

GUMMIKOMPENSATOR zJOI



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
L EPDM	C 16 bar B 10 bar	DN 32-300 DN 350-600	100°C

MERKMALE

- Flanschanschluss aus galvanisiertem Stahl
- Montageleichtigkeit
- Flanschbohrungen nach EN-1092-1

ANWENDUNG

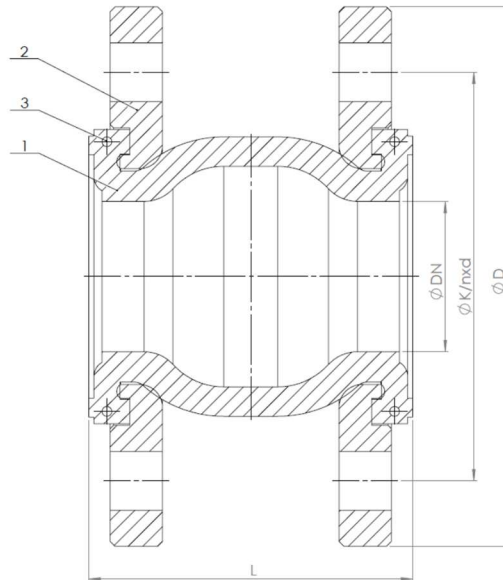
Industrie					
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	
Medien					
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	TRINKWASSER	DRUCKLUFT*	NEUTRALFAKTOREN

*Gase der Gruppe 2 DN 32-50 PS=16 bar
DN 65-100 PS=10 bar

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	L
	Ausführung	00
1	Gehäuse	EPDM + Nylon
2	Flanschanschluss	galvanisierter Kohlenstoffstahl
3	Sicherungsring	Kohlenstoffstahl
	Max. Temperatur	100°C

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (mm)	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
Längs- verdichtung (mm)	10	10	10	15	15	20	20	20	20	30	30	30	30	30	30	30
Längs- dehnung (mm)	6	6	6	8	8	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14
Seiten- verstellung (mm)	10	10	10	12	12	16	16	16	16	25	25	25	25	25	25	25
Winkel- verstellung (°)	25	25	25	25	25	15	15	15	15	8	8	8	8	8	8	8
K_{vs} (m³/h)	27,7	50,8	75,1	133,0	181,6	317,7	499,0	834,5	1477,8	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Gewicht (kg)	2,70	2,98	4,12	4,86	5,76	6,74	9,28	11,28	17,12	25,20	31,52	40,26	54,44	61,82	63,66	119,00

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

DN	PN		Umgebungstemperatur	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C
DN32 - DN300	16	bar	16	12,4	10,0	10,0	10,0	6,5
DN350 - DN600	10		10	11,5	10,0	10,0	10,0	3,2

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
D (mm)	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	505	565	615	670	780
K (mm)	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	460	515	565	620	725
nxd (mm)	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	8x22	12x26	12x26	16x22	16x26	20x26	20x26	20x30

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

 ZETKAMA Sp. z o.o.
 3 Maja 12 Straße
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

 Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

 E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
700	L EPDM	32-300 mm	C 16 bar	00 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM
		350-600 mm	B 10 bar	00 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM

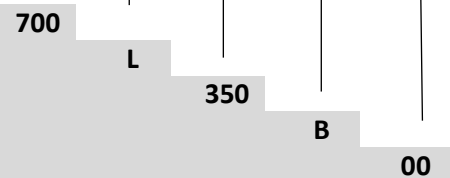
BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
700	L EPDM	350-600 mm	B 10 bar	00 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM

Bestellbeispiel gem. Index

700 L 350 B 00

Gummikompensator, Flanschanschluss, Durchgangsform
 EPDM
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 10
 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021