



FALTENBALG - ABSPERRVENTIL zBEL



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 15-250	300°C
C Sphäroguss	C 16 bar D 25 bar	DN 15-200 DN 15-80	350°C
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-250	450°C
I Stahlguss rostfrei	E 40 bar	DN 15-250	400°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-2 für Gehäusewerkstoff A, C
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-1 für Gehäusewerkstoff F, I
- Baulänge nach EN 558 Reihe 8

ANWENDUNG *

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE



WERFTINDUSTRIE



HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG



KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE



CHEMIEINDUSTRIE

Medien



GLYKOL



INDUSTRIEWASSER



DIATHERMIEÖL



DAMPF



DRUCKLUFT

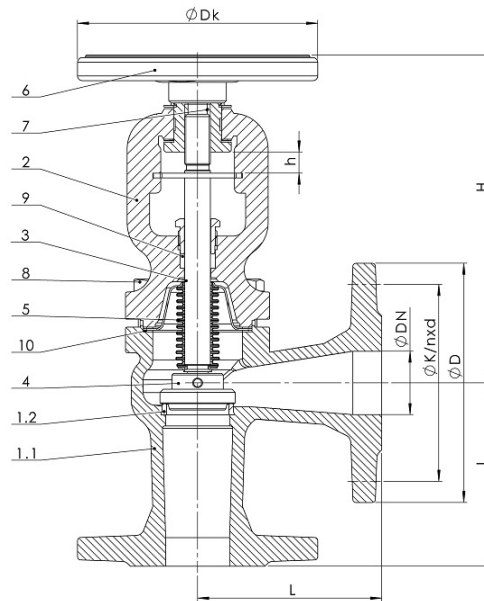


NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	A	C
	Ausführung	01; 04; 71	01; 04; 71
1.1	Gehäuse	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)
1.2	Sitzring	X12Cr13 1.4021	
2	Bügeldeckel	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	
3	Spindel	X20Cr13 1.4021	
4	Kegel	X20Cr13 1.4021+GT	
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi-17-12-2	
6	Handrad	Stahl	
7	Stopfbuchse	11SMnPb30	
8	Sechskantschraube	5.6 A3A	A2-70
9	Packungsring	Graphit	
10	Bügeldeckeldichtung	Graphit + CrNiSt	
	Max. Temperatur	300°C	350°C

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	
L (mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	
Dk (mm)	125	125	125	125	150	150	175	200	250	300	400	500	500	
H (mm)	181	178	192	188	205	211	242	251	307	337	366	493	531	
h (mm)	5	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38	50	63	
K _{vs} (m ³ /h)	01;04	7,2	9,2	16,0	22,0	37,0	51,0	98,5	143,0	226,0	291,0	455,0	625,0	-----
	71	3,3	6,3	9,0	16,3	24,4	32,7	57,9	84,1	133,9	206,5	291,1	569,0	-----
Gewicht (kg)	01;04	3,2	3,7	4,9	6,5	8,8	9,7	13,8	18,0	31,0	44,0	69,0	110,5	-----
	71	3,2	3,9	5,0	6,7	9,1	10,2	14,3	18,9	33,0	46,5	71,0	-----	-----

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

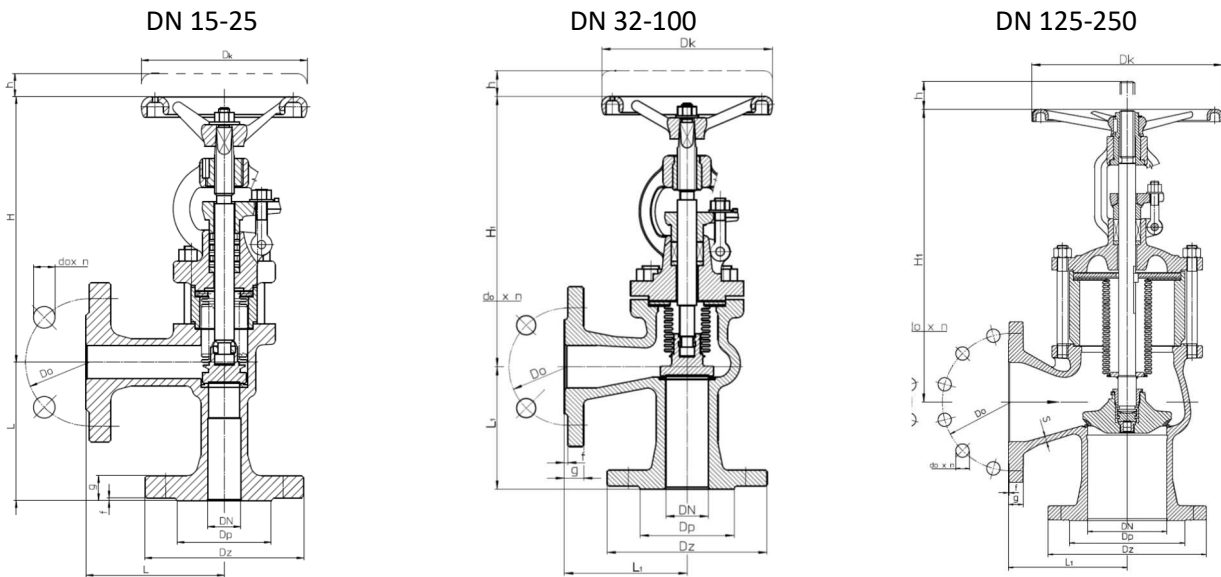
Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	F	I
	Ausführung	01 04	01 04
1	Gehäuse	GP240GH	G-X5CrNiMo19-11-2
2	Sitzring	18-8 Cr-Ni	G-X5CrNiMo19-11-2
3	Bügeldeckel	GP240GH	G-X5CrNiMo19-11-2 DN 65-250 X6CrNiMoTi17-12-2 DN 15-50
4	Spindel	X30Cr13	X6CrNiTi18-10
5	Kegel	18-8 Cr-Ni	18-8 Cr-Ni
	Faltenbalg	18-8 Cr-Ni	18-8 Cr-Ni
6	Dichtung	Grafit	Grafit
	Max. Temperatur	450°C	400°C

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Dz (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450
Dp (mm)	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345
Do	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385
doxn	14x4	14x4	14x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8	22x8	26x8	26x8	30x12	33x12
L	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325
f	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
g	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34	38
H	200	200	200	240	250	255	290	320	360	524	554	610	730
h	10	10	10	10	13	13	15	16	18	37	50	50	75
Dk	120	120	120	160	160	160	200	250	320	320	360	400	500
Gewicht (kg)	4,5	5,2	5,3	10,6	13,6	17,0	28,0	37,4	50,0	80,0	99,0	181,0	330,0

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gem. EN 1092-2	PN		-60°C ÷ <-10°C		-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-GJL250	6	bar	-----		6	5,4	4,8	4,2	3,6	---	---	---
	16		-----		16	14,4	12,8	11,2	9,6	---	---	---
EN-GJS400-18 LT	16		-----		16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	---	---
	25		-----		25	24,3	23	21,8	20	17,5	---	---
Gem. EN 1092-1			-20°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ <50°C	50°C ÷ 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH +N	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1
Gem. EN 1092-1			-60°C ÷ <-10°C		10°C ÷ 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
G-X5CrNiMo19-11-2	40	bar	40		40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-2

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
PN16	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23
PN25	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	-----	-----	-----	-----	-----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	-----	-----	-----	-----	-----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	-----	-----	-----	-----	-----

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1 (F, I)

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN40	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

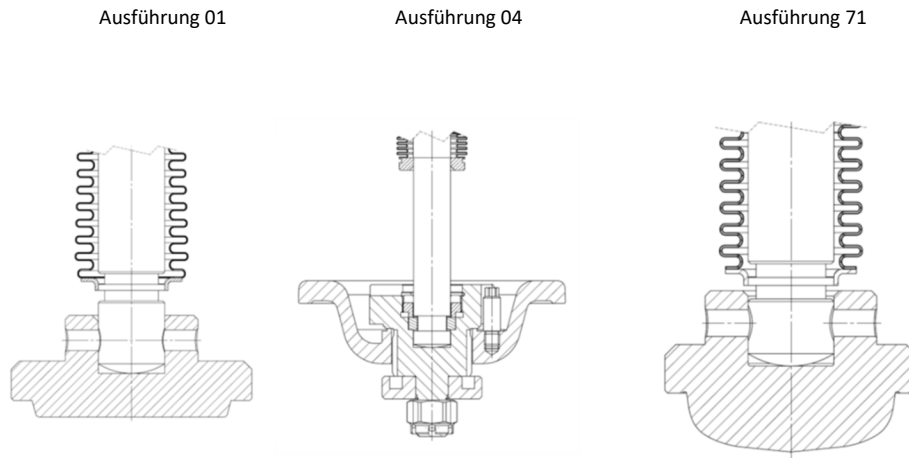
Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

KEGEL



Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stellitierter Sitz
- gehärteter Kegel
- andere Ausführungen

WYKONANIA

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
235	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200-250 mm	C 16 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
235	C Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200 mm	C 16 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-80 mm	D 25 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-80 mm	D 25 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
235	F Stahlguss GP240GH 1.0619	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

FIG.235

		125-250 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
235	I Stahlguss rostfrei G-X5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-250 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
235	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

Bestellbeispiel gem. Index

235 A 050 C 01

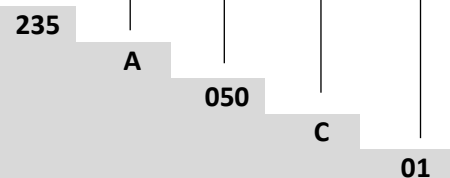
Faltenbalgabsperrentil, Flanschanschluss, Eckform

Grauguss EN-GJL-250

Nennweite (mm)

Nenndruck PN 16

Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021