

**KEILSCHIEBER zGAT**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
D Sphäroguss	C 16 bar	DN 40-600*	70°C
	B 10 bar		



**\*DN650-DN800 auf Anfrage**

gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE  
CE Zeichen nach DN ≥32

**MERKMALE**

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse - A nach EN - 12266 - 1)
- Baulänge: Grundreihe 14 nach EN 558-1:1995, F4 nach DIN 3202
- Abmessungen der Flanschanschlüsse nach PN-EN-1092-2
- Anstrichdicke: 300µm
- EKB beschichtet RAL 5002
- Vorbereitet für Antriebsmontage

**ANWENDUNG**

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE

Medien



INDUSTRIEWASSER



NEUTRALFAKT  
OREN



TRINKWASSER

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

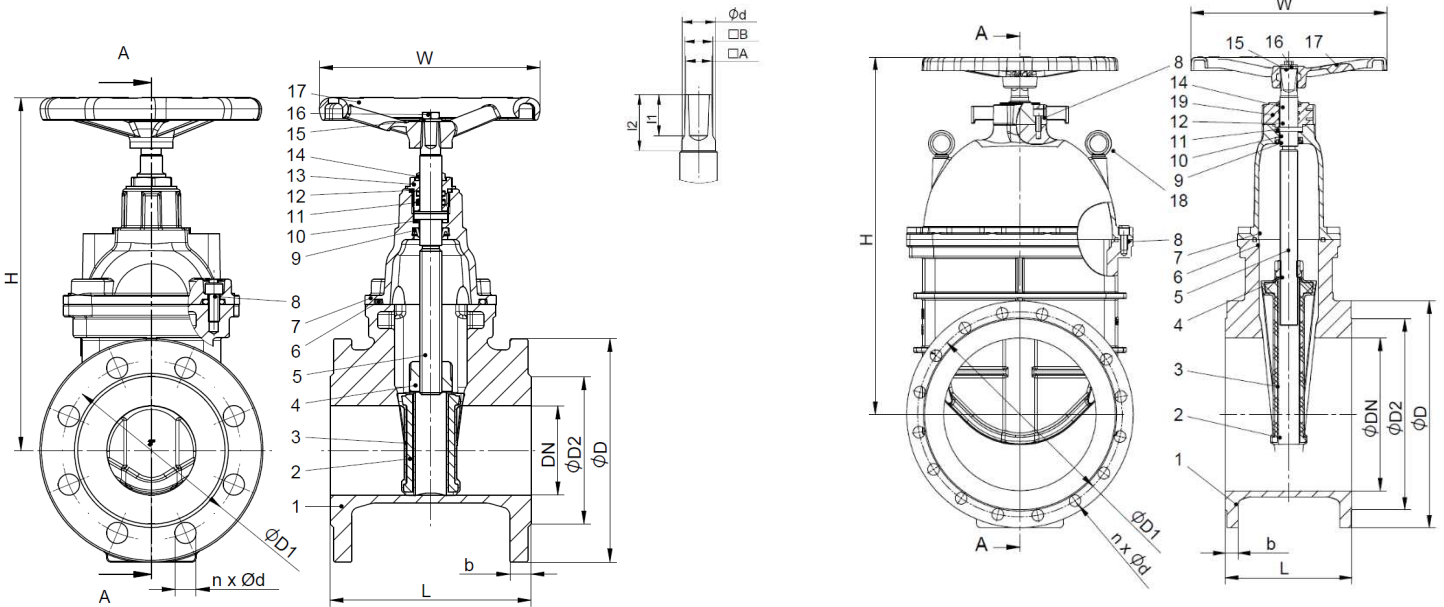
Ausgabe 01/2021

FIG.111

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN

DN 40 - 300

DN 350 - 600



Gehäusewerkstoff		D			
Ausführung		66	57	56	36
1	Gehäuse	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)			
2	Keil	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)			
3	Keil gummiert	EPDM			
4	Spindelmutter	CuZn36Pb2As			
5	Spindel	X20Cr13			
6	Deckeldichtung	EPDM			
7	Deckel	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)8.8			
8	Schraube	C15, C15R, C15E			
9	Rückdichtung	EPDM			
10	Lager	Nylon			
11	O-Ring	EPDM			
12	O-Ring	EPDM			
13	Gewindebuchse	CuZn36Pb2As			
14	Schutzhaube	NBR/EPDM			
15	Unterlage u. Handrad	-	C15, C15R, C15E		-
16	Schraube u. Handrad	-	C15, C15R, C15E		-
17	Handrad	-	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)8.8		-
18	Ringschraube	-	C15, C15R, C15E		
19	Deckel	-	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)		
Max. Temperatur		70°C			

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

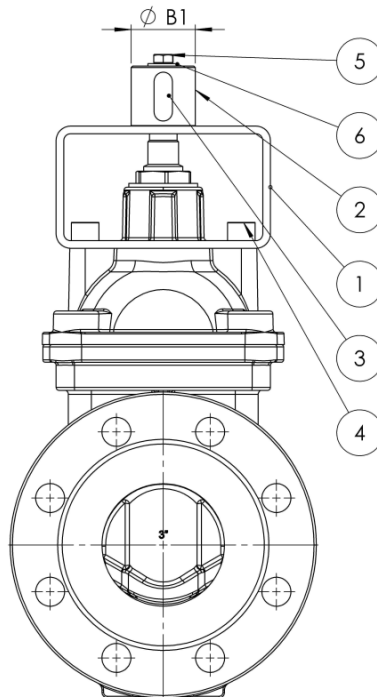
Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

FIG.111

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (mm)	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390
H (mm)	260	270	270	321	364	407	448	582	643	730	812	923	974	1073	1254
D (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	340	400	455	505	565	615	670	780
	PN16	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715
D1 (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	295	350	400	460	515	565	620	725
	PN16	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650
D2 (mm)	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370	429	480	548	609	720
b (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	20	22	24,5	24,5	24,5	25,5	26,5	30,0
	PN16	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	26,5	28,0	30,0	31,5	36,0
n (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	8	12	12	16	16	20	20	20
	PN16	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
d (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	23	23	23	23	28	28	28	31
	PN16	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31	31	34
W (mm)	160	160	160	200	250	250	320	320	320	360	600	600	600	730	730
C (mm)	5,0	5,0	5,0	5,0	6,0	6,0	7,0	7,5	9,0	10,0	14	16	17	18	18
□ A (mm)	12,8	12,8	12,8	14,5	17,0	17,2	18,7	20,0	20,0	20,0	30,0	30,0	35,0	35,0	35,0
□ B (mm)	13,8	13,8	13,8	15,6	19,5	19,7	21,7	22,0	22,0	22,0	-	-	-	-	-
φd (mm)	17	17	17	18	24	24	24	26	26	28	38	38	42	45	45
I1 (mm)	20	20	20	22	25	25	30	30	30	30	45	45	45	45	45
I2 (mm)	28	28	28	27	32	32	40	40	40	40	66	60	130	60	60
Gewicht (kg)															
111	PN10	-	-	-	-	-	-	58,0	85,0	131,0	182,6	262,4	320,0	400,0	630,0
	PN16	8,0	9,0	11,8	14,2	18,6	26,6	36,2	58,4	85,4	132,0	182,6	262,4	320,0	400,0

AUSFÜHRUNG 66 FÜR ANTRIEB DN 40-DN 300



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

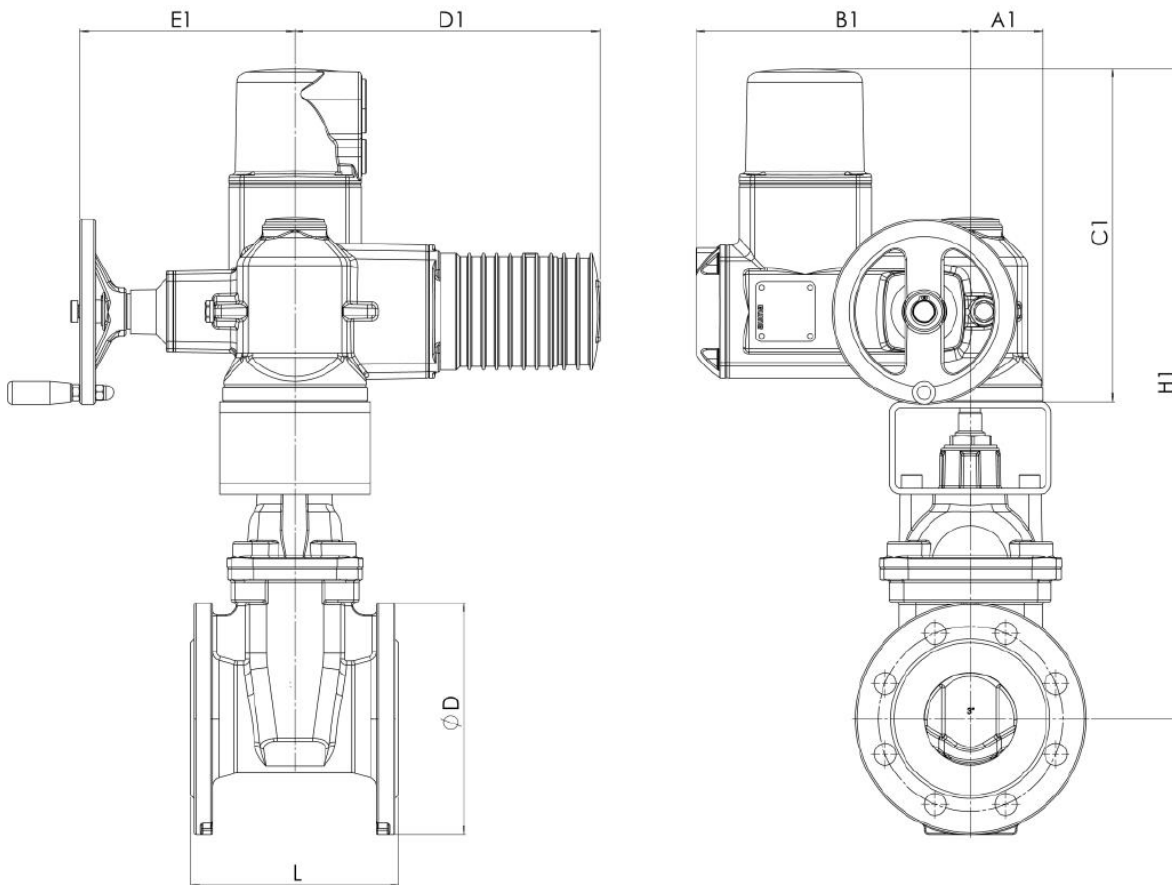
Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl  
www.zetkama.de

KENNZEICHNUNG DER TEILE UND IHRE DIMENSIONEN

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	Kennzeichnung der Teile
Montagebrücke Flanschbohrung gem. ISO 5210	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F14	F14	1
Kupplung gem. ISO 5210 / B1 $\varnothing$ d mm	42	42	42	42	42	42	42	42	60	60	2
Passfedernut	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	18x11x50	18x11x50	3
Innensechskantschraube EN ISO 4762	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	4szt. M10x16 8.8	4szt. M10x16 8.8	4szt. M10x16 8.8	4szt. M16x18 8.8	4szt. M16x18 8.8	4
Schraube EN ISO 4017	M8x35	M8x35	M8x35	M8x35	M10x35	M10x35	M10x35	M10x35	M12x50	M12x50	5
Grundring ISO 7094	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	6
Schließmoment Nm	12	25	30	50	55	60	80	120	200	250	
Anzahl der Drehungen bis zur vollen Schließung	13	19	19	26	25	32	33	44	55	53	

DN 40 – 300 MIT ANTRIEB AUMA



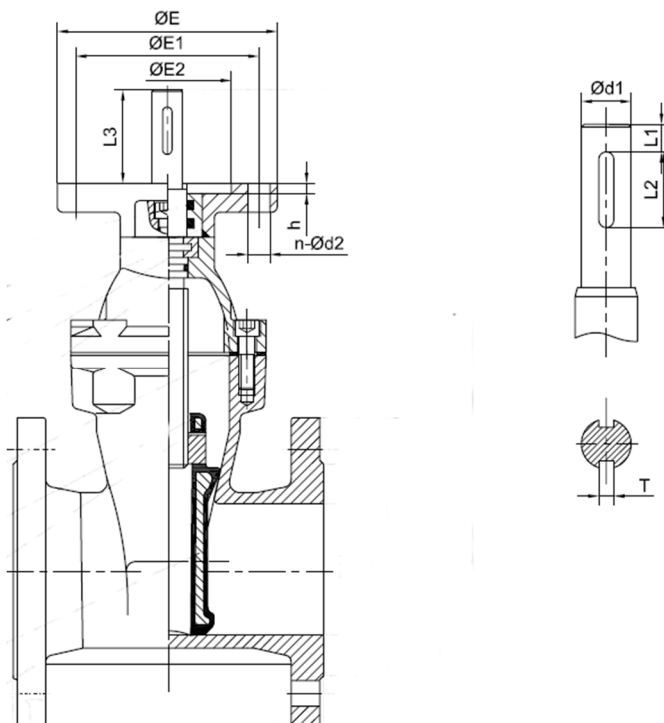
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

FIG.111

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Antrieb	SA 07.2	SA 07.2	SA 07.6	SA 07.6	SA 07.6	SA 10.2	SA 10.2	SA 10.2	SA 14.2	SA 14.2
PN (MPa)	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6
A1 (mm)	62	62	62	62	62	65	65	65	91	91
B1 (mm)	238	238	238	238	238	248	248	248	286	286
E1 (mm)	186	186	186	186	186	191	191	191	242	242
D1 (mm)	265	265	265	265	265	283	283	283	389	389
H1 (mm)	459	493	498	559	593	643,5	684	779	914	991
C1 (mm)	288	288	288	288	288	290	290	290	316	316
øD (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	400/405	455/460
L (mm)	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270

AUSFÜHRUNG 36 FÜR ANTRIEB DN350-DN800



DN	Oberflansch	ØE	ØE1	ØE2	h	n-ød2	ød1	L3	L1	T	L2
350	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
400	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
450	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
500	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
600	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
700	F16	210	165	130	5,5	4-22	40	80	5	12	63
800	F25	300	254	200	5,5	8-18	50	100	10	14	70

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl  
www.zetkama.de

FIG.111

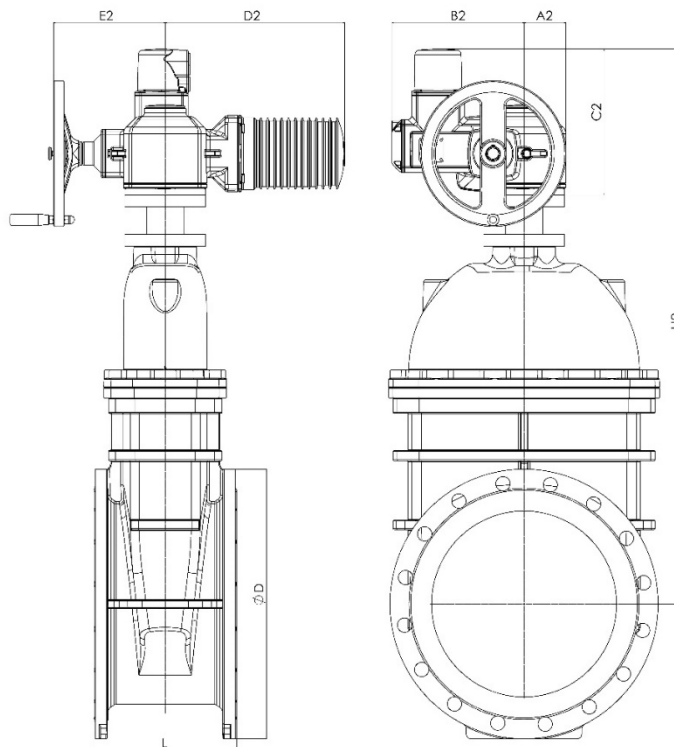
Schließmoment

DN	350	400	450	500	600	700	800
Nm	370	430	470	500	600	800	1200

Anzahl der Drehungen bis zur vollen Schließung

DN	350	400	450	500	600	700	800
Drehungen	30	35	40	45	50	50	57

DN 350-600 MIT ANTRIEB AUMA



DN	350	400	450	500	600
Antrieb	SA 14.6	SA 14.6	SA 14.6	SA 14.6	SA 14.6
PN (MPa)	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6
A2 (mm)	91	91	91	91	91
B2 (mm)	286	286	286	286	286
E2 (mm)	245	245	245	245	245
D2 (mm)	389	389	389	389	389
H2 (mm)	1091	1199	1271	1381	1551
H1-C1	665+110	773+110	845+110	925+140	1095+140
C2 (mm)	316	316	316	316	316
øD (mm)	505/520	565/580	615/640	670/715	780/840
L (mm)	290	310	330	350	390

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

**AUSFÜHRUNG**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
111	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	57 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, mit Handrad, Universalabdeckung
		350-600 mm	C 16 bar	56 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, mit Handrad,
		40-800 mm	C 16 bar	36 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, Werkseitig für die Montage des Antriebs mit Montagebrücke ausgelegt, Universalabdeckung
		40-300 mm	B 10 bar	57 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, mit Handrad, Universalabdeckung
		350-600 mm	B 10 bar	56 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, mit Handrad,
		40-800 mm	B 10 bar	36 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, Werkseitig für die Montage des Antriebs mit Montagebrücke ausgelegt, Universalabdeckung
		40-300 mm	C 16 bar	66 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, ohne Handrad, Universalabdeckung

**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
111	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	57 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, mit Handrad

**Bestellbeispiel gem. Index**

111 D 050 C 57

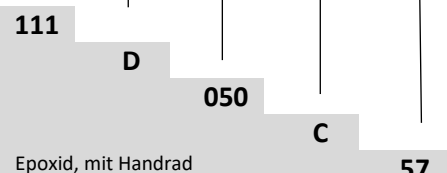
Schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform

Sphäroguss EN-GJS-500-7

Nennweite (mm)

Nenndruck PN 16

Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil gummiert mit EPDM, Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid, mit Handrad



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021