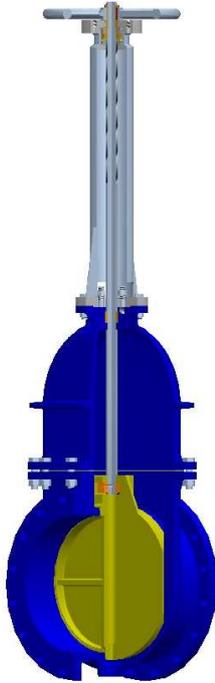




KEIL-FLACH-RING-SCHIEBER MIT STEIGENSPINDEL zGAT



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur	Ex. index
A Grauguss	N 4,0 bar	400 - 500	120°C	021
	M 2,5 bar	600		
	L 1,6 bar	800		
	K 1,0 bar	1000 - 1400		
B Sphäroguss	N 4,0 bar	400 - 500	120°C	021
	M 2,5 bar	600		
	L 1,6 bar	800		
	K 1,0 bar	1000 - 1400		

CE 0343

MERKMALE

- Baulänge nach DIN EN 558-1 FTF N.14
 - Flansche (Typ B) sind nach DIN EN 1092-2 gebohrt:
- Schieber DN 400 ÷ 1000 – mit Bohrung auf PN 10
 - Schieber DN 1200 ÷ 1400 – mit Bohrung auf PN 2,5
- ein Ansatz und Gewindespindel auf der Außenseite des Gehäuses

ANWENDUNG *

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Medien



NEUTRALFAKTOREN



ABWASSER



GAS



INDUSTRIEWASSER

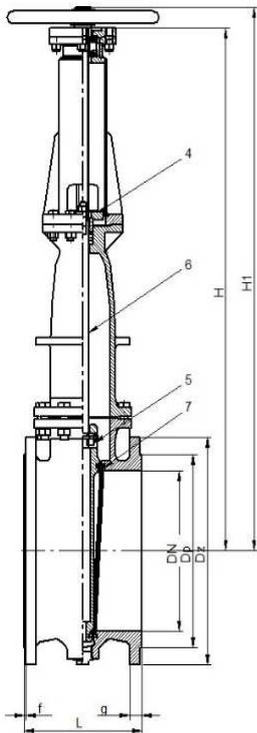


DRUCKLUFT

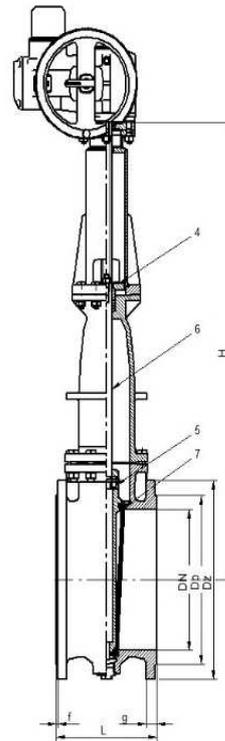
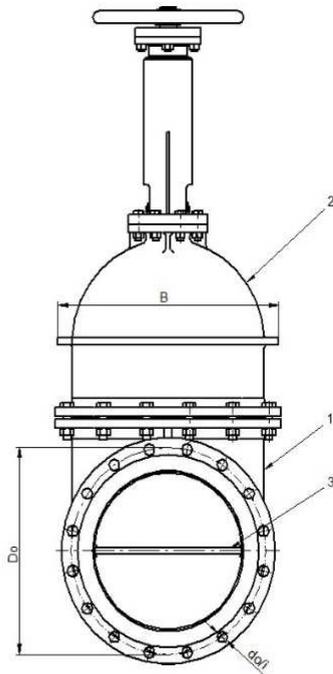
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Ausführung: 51, 53



Ausführung: 55, 57

	Gehäusewerkstoff	A	B
	Ausführung	51, 53, 55, 57	
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
2	Bügeldeckel	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
3	Keil	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
4	Stopfbuchse	EN-GJL-250/S235JR 5.1301/1.0037	
5	Spindelmutter	EN-GJL-500-7/S235JR 5.3200/1.0037	
6	Spindel	X20Cr13 1.4021	
7	Dichtungsringe	EN-GJS-400-15 5.3106	
Max. Temperatur		120°C	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

Gehäusewerkstoff	Ausführung	A, B						
		400	500	600	800	1000	1200	1400
DN	51, 53, 55, 57							
L (mm)		310	350	390	470	550	630	710
H (mm)		1270	1635	1885	2600	3095	3730	4325
H1 (mm)		1715	2185	2545	3438	4145	5000	5845
D _z (mm)		565	670	780	1015	1230	1375	1575
D ₀ (mm)		515	620	728	950	1160	1320	1520
d ₀ /i (mm)		28/16	28/20	31/20	33/24	36/28	30/32	30/36
D _p (mm)		480	582	682	905	1110	1280	1480
F (mm)		4	4	5	5	5	5	5
g (mm)		32	34	36	44	50	40	44
B (mm)		597	733	860	1122	1322	1570	1796
D _k (mm)		400	400	400	800	800	1000	1000
Drehmoment(Nm)		200	250	300	470	800	1060	1710
Drehzahl		62	71	91	100	125	120	140
max. zulässiger Arbeitsdruck (bar)		4,0	4,0	2,5	1,6	1,0	1,0	1,0
Gewicht (kg)	276,0	430,0	620,0	1360,0	2235,0	3620,0	5760,0	

ACHTUNG

1. Auf Kundenwunsch – Schieber zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten (Kategorie SEP) mit dem Nennweitebereich zwischen DN 800 ÷ 1400 können für den Arbeitsdruck PS 2,5 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171. Es wird die Ausführung der Schieber in Übereinstimmung mit den technischen Bedingungen des Herstellers: WTWiO Nr. 2/2007 bestätigt.

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
021	A Grauguss EN-GJL-250	400-500	N 4 bar	51 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				53 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				55 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				57 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
		600	M 2,5 bar	51, 53, 55, 57
		800	L 1,6 bar	51, 53, 55, 57
		1000-1400	K 1,0 bar	51, 53, 55, 57

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

FIG.021



021	B Sphäroguss EN-GJS-400-15	400-500	N 4 bar	51, 53, 55, 57
		600	M 2,5 bar	51, 53, 55, 57
		800	L 1,6 bar	51, 53, 55, 57
		1000-1400	K 1,0 bar	51, 53, 55, 57

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
021	A Grauguss EN-GJL-250	400-500	N 4 bar	51 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen

Bestellbeispiel gem. Index

021 A 800 L 51

Keil-flach-ring-schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform
 Grauguss EN-GJL-250
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 1,6
 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen

021 A 800 L 51

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

ZETKAMA Sp. z o.o.
 3 Maja 12 Straße
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
 www.zetskama.de