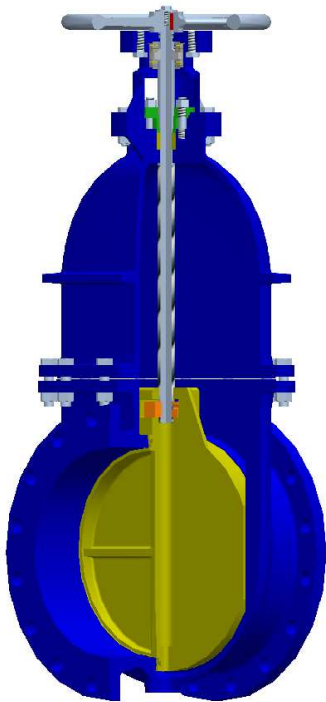




KEIL-FLACH-RING-SCHIEBER zGAT



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur	Ex. index
A Grauguss	N 4,0 bar	400 - 500	120°C	019
	M 2,5 bar	600		
	L 1,6 bar	800		
	K 1,0 bar	1000 - 1400		
B Sphäroguss	N 4,0 bar	400 - 500	120°C	019
	M 2,5 bar	600		
	L 1,6 bar	800		
	K 1,0 bar	1000 - 1400		

CE 1433

MERKMALE

- Baulänge nach PN EN 558:2008 FTF N.14
- Anschlussflansche mit Sitzflächen (Typ B1) sind vorgebohrt gemäß PN EN 1092-2
 - für Schieber DN 400 ÷ 1000 Bohrung PN10,
 - für Schieber DN 1200 ÷ 1400 Bohrung PN2,5
- Das Handantriehrad kann direkt auf dem Schieber oder auf der Stütze angebracht werden (Sonderausführung), je nachdem, wo der Schieber montiert wird
- Der Handantrieb kann direkt auf dem Schieber oder auf der Stütze angebracht werden (Sonderausführung), je nachdem, wo der Schieber montiert wird
- Schieber mit Handrad können auf Wunsch des Kunden für elektrischen Antrieb angepasst werden

ANWENDUNG *

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Medien					
	NEUTRALFAKTOREN	ABWASSER	GAS	INDUSTRIEWASSER	DRUCKLUFT

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

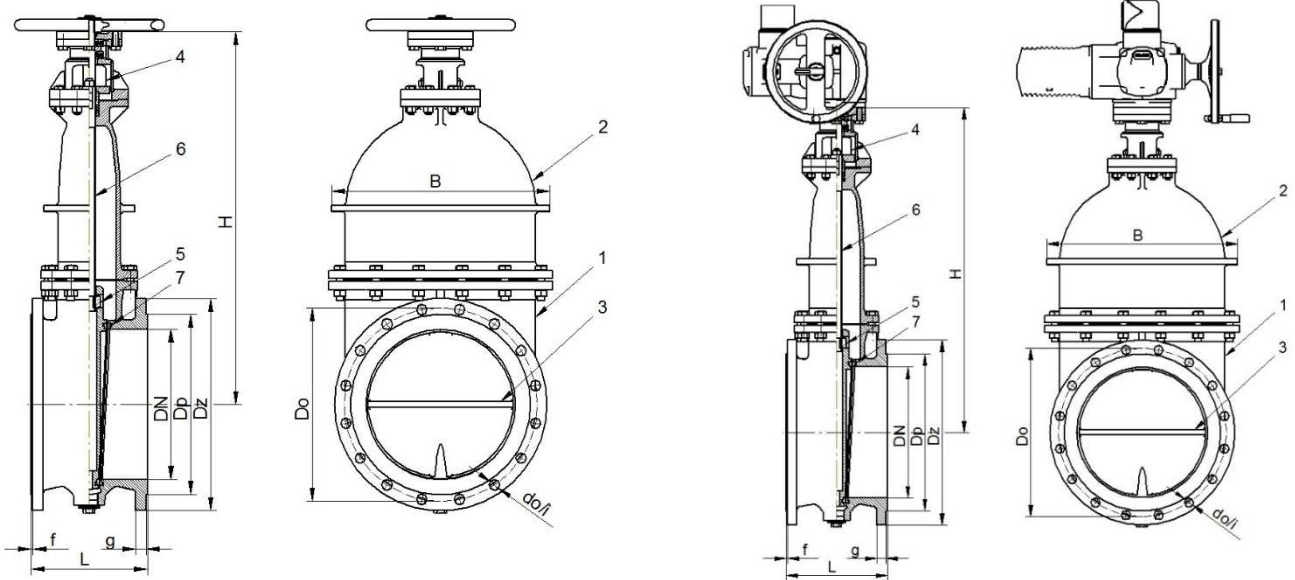
Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
 3 Maja 12 Straße
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
 www.zetskama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Ausführung: 51, 53, 61, 63

Ausführung: 55, 57, 65, 67

	Gehäusewerkstoff	A		B	
		Ausführung		Ausführung	
		61, 63, 65, 67		51, 53, 55, 57	
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
2	Bügeldeckel	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
3	Keil	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
4	Stopfbuchse	EN-GJL-250/S235JR 5.1301/1.0037			
5	Spindelmutter	CuZn39Pb2/ EN-GJL-500-7 2.0380/5.3200		CuAl10Fe3Mn2/EN-GJL-500-7 2.0936/5.3200	
6	Spindel	X20Cr13 1.4021			
7	Dichtungsringe	CuZn39Pb2 2.0380	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	
Max. Temperatur		120°C			

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

Gehäusewerkstoff	Ausführung	A, B						
		400	500	600	800	1000	1200	1400
DN								
L (mm)		310	350	390	470	550	630	710
H (mm)		1010	1150	1315	1792	2180	2507	2880
D _z (mm)		565	670	780	1015	1230	1375	1575
D ₀ (mm)		515	620	728	950	1160	1320	1520
d ₀ /i (mm)		28/16	28/20	31/20	33/24	36/28	30/32	30/36
D _p (mm)		480	582	682	905	1110	1280	1480
F (mm)	51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67	4	4	5	5	5	5	5
g (mm)		32	34	36	44	50	40	44
B (mm)		597	733	860	1122	1322	1570	1796
D _k (mm)		400	400	400	800	800	1000	1000
Drehmoment(Nm)		200	250	300	470	800	1060	1710
Drehzahl		62	71	91	100	125	120	140
max. zulässiger Arbeitsdruck (bar)		4,0	4,0	2,5	1,6	1,0	1,0	1,0
Gewicht (kg)		264,0	405,0	716,0	1280,0	2135,0	3400,0	5000,0

ACHTUNG

1. Auf Kundenwunsch – Schieber zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten (Kategorie SEP) mit dem Nennweitebereich zwischen DN 800 ÷ 1400 können für den Arbeitsdruck PS 2,5 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171. Es wird die Ausführung der Schieber in Übereinstimmung mit den technischen Bedingungen des Herstellers: WTWiO Nr. 2/2007 bestätigt

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
019	A Grauguss EN-GJL-250	400-500	N 4 bar	51 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				61 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Messing-Messing
				53 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				63 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze; Abdichtung Messing-Messing
				55 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				65 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb; Abdichtung Messing-Messing
				57 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				67 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze; Abdichtung Messing-Messing

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

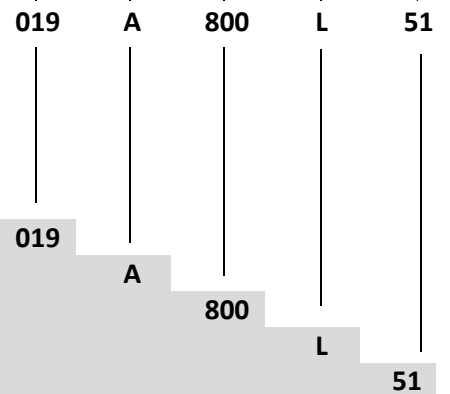
FIG.019

019	B Sphäroguss EN-GJS-400-15	600	M 2,5 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67
		800	L 1,6 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67
		1000-1400	K 1,0 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67
		400-500	N 4 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67
		600	M 2,5 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67
		800	L 1,6 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67
		1000-1400	K 1,0 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
019	A Grauguss EN-GJL-250	400-500	N 4 bar	51 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen

Bestellbeispiel gem. Index



Keil-flach-ring-schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform
 Grauguss EN-GJL-250
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 1,6
 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018