

BETRIEBSANLEITUNG

**DOPPELPLATTEN-
RÜCKSCHLAGVENTILE**

Fig. 407

**Ausgabe: 7/2016
Datum: 01.07.2016**

INHALTSVERZEICHNIS

1. Produktbeschreibung
2. Anforderungen an das Bedienpersonal
3. Transport und Lagerung
4. Anwendung
5. Montage
6. Wartung und Instandhaltung
7. Außerbetriebnahme
8. Garantiebedingungen



Fig. 407

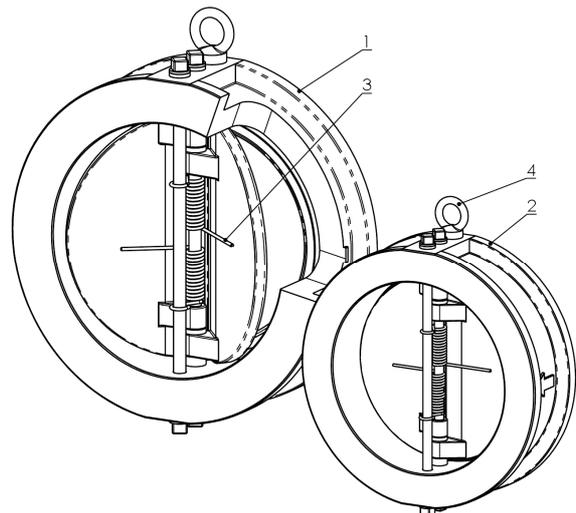
1. PRODUKTBESCHREIBUNG

Doppelplattenrückschlagventile 407 werden nach strengen Produktnormen, entsprechend den Qualitätsanforderungen nach EN ISO 9001 hergestellt. Erhältlich sind Ausführungen aus Grauguss und rostfreiem Stahl.

Erhältlich in zwei Ausführungen:

- 407A
- 407S

1. Die Montage zwischen Flanschen reduziert die Dimensionen der Installation.
2. Figur 407 in Zwischenflanschausführung – Standardabmessungen gem. DIN EN 558-1 Grundreihe 49.
3. Feder aus rostfreiem Stahl ermöglicht das Schließen der Klappenscheibe; dadurch kann das Ventil in beliebiger Position montiert werden.
4. Vereinfachte Montage und Positionierung dank der Ösen-/Transportschraube.



2. ANFORDERUNGEN AN DAS BEDIENPERSONAL

Das für Montage-, Wartungs- oder Betriebsarbeiten zugewiesene Personal muss für diese Aufgaben entsprechend qualifiziert sein.

3. TRANSPORT UND LAGERUNG

Die Doppelplattenrückschlagventile sind in einem trockenen und möglichst dunklen Raum zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Vor Feuchtigkeit und mechanischen Beschädigungen schützen. Die Temperatur am Aufbewahrungsort sollte zwischen -10°C und 50°C liegen.

4. ANWENDUNG

Der Anwendungsbereich ist dem Produktdatenblatt zu entnehmen.

Einsatzbedingungen

Temperatur: min. -10°C max. 100°C

Druck: DN 40 – 300 16 bar

DN 350 – 600 10 bar



Zur präzisieren Bestimmung der Anwendungsmöglichkeiten des jeweiligen Produktes sehen Sie bitte die Druck- und Temperaturtabelle, die im Produktdatenblatt enthalten ist.

5. MONTAGE

- Während des Montagevorgangs bitte stets Vorsicht bewahren.
- Heben Sie das Ventil mit Hilfe der Ösen-/Transportschraube an, die oben an der Ventiloberfläche platziert ist.
- Zur Gewährleistung der korrekten Funktionsweise des Ventils und Ermöglichung der richtigen Öffnung und Schließung der Klappenscheiben (Abbildung 1) muss ein entsprechender minimaler Innendurchmesser der Flansche gewählt werden.
- Die Federn an den Klappenscheiben gewährleisten keine Schließung des Ventils bei druckloser Installation, wenn das Ventil vertikal montiert ist und Flüssigkeit abfließt.
- Bei Montage des Ventils in horizontaler Position muss der Scharnierbolzen vertikal positioniert sein (Abbildung 2).
- Ventil nicht einsetzen, wenn keine kontinuierliche Strömung der Flüssigkeit gegeben ist.
- Das Ventil im geraden Anlagenabschnitt, abseits von Leitungsbogen und Pumpen platzieren, um die Möglichkeit von eventuellen Turbulenzen in der Ventilnähe maximal zu reduzieren.

Abbildung 1

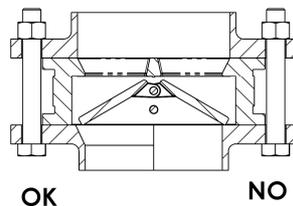
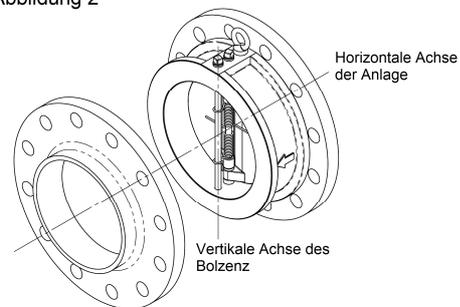


Abbildung 2

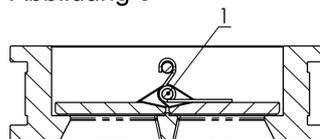


Bei dem Rückschlagventil handelt es sich um ein Einwegventil: das Ventil muss entsprechend der auf dem Gehäuse markierten Fließrichtung montiert werden.

6. WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

- Das Ventil von der Anlage abbauen und auf einer geraden Fläche ablegen.
- Die das Scharniergehäuse schließenden Steckstifte entfernen (Abbildung 3).
- Den Scharnierbolzen eindrücken und vom Scharniergehäuse herausnehmen.
- Alle Bauteile reinigen und den Zustand der Abdichtung und der Klappenscheiben überprüfen.
- Während der Wartungsarbeiten müssen die Federn in gleichbleibender Position gehalten werden.
- Die Klappenscheibe auswechseln und den Bolzen erneut einsetzen.

Abbildung 3



Empfehlungen

Vor Beginn der Wartungsarbeiten am Ventil oder seiner Demontage empfehlen wir:

- vergewissern Sie sich, dass die Anlage, das Ventil und das Medium abgekühlt sind;
- verringern Sie den Druck in der Anlage und im Falle von aggressiven, toxischen oder leichtentzündlichen Fluiden entleeren sie die Installation vor Arbeitsbeginn.

Eine Temperatur über 50°C und unter 0°C kann zu Gesundheitsschäden führen.

7. AUSSERBETRIEBNAHME

Nach Außerbetriebnahme und Demontage der Ventile dürfen diese nicht gemeinsam mit anderen Abfällen entsorgt werden. Ventile sind aus verwertbaren Stoffen gebaut und müssen an geeigneten Recyclingpunkten entsorgt werden.

8. GARANTIEBEDINGUNGEN

- ZETKAMA erteilt eine Qualitätsgarantie auf ihre Produkte und sichert ihre korrekte Funktion unter der Voraussetzung, dass ihre Montage entsprechend der Bediener- und Betriebsanleitung erfolgte, welche mit den technischen Spezifikationen und mit den Parametern in den Produktdatenblättern von ZETKAMA übereinstimmend ist. Die Garantiedauer beträgt 18 Monate ab Montagedatum, jedoch nicht länger als 24 Monate ab Verkaufsdatum.
- Garantieansprüche verfallen im Fall der Montage von Fremdteilen sowie bei Konstruktionsveränderungen, die seitens der Betreiber unternommen wurden, und bestehen nicht auf gewöhnlichen Verschleiß.
- Versteckte Mängel am Produkt sind ZETKAMA vom Betreiber unmittelbar nach ihrer Feststellung anzuzeigen.
- Eine Mängelanzeige bedarf der Schriftform.

Anschrift:

ZETKAMA Sp. z o.o.
ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia
Telefon (0048) (74) 8652111
Telefax (0048) (74) 8652101
Internet: [http:// www.zetkama.de](http://www.zetkama.de)