

FUSSVENTIL zBOT



Gehäusewerkstoff	Werkstoff des Saugkorbs	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	Edelstahl	B 10 bar	DN 40-300	80°C*/200°C**

* Standardausführung
 ** allein für Saugkorb

MERKMALE

- geschlossene Bauart
- Betrieb in beliebiger Lage
- umweltsicher
- wartungsfrei
- Flansche konform*/kompatibel** mit der Norm EN 1092-2
- geschlossener, nicht perforierter Saugkorbboden
- Epoxidbeschichtung, Saugkorb aus Edelstahl
- Saugkorb auch gesondert bestellbar (ohne Rückschlagventil)

ANWENDUNG

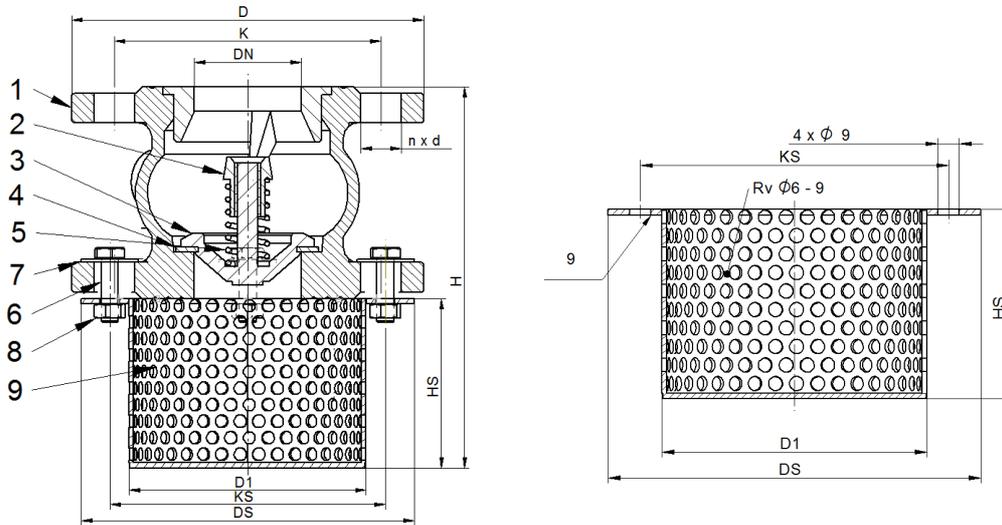
Medien				
	INDUSTRIE-WASSER	NEUTRALE FAKTOREN	GLYKOL	TRINKWASSER
Industrie				
	INDUSTRIEBETRIEBE			

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2019

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN

Ausführung 01



	Gehäusewerkstoff	A
	Ausführung	06
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
2	Führung	EN-GJL-250 5.1306 (ex. JL1030)
3	Verschlussbaugruppe	EN-GJL-250 5.1306 (ex. JL1030)
4	Dichtung	EPDM
5	Feder	AISI 302
6	Sechskantschraube	A2
7	Unterlegscheibe groß	A2
8	Sechskantmutter	A2
9	Saugkorb	AISI 302
	Max. Temperatur	80°C* / 200°C**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DS (mm)	156	176	192	212	242	275	332	385	445
HS (mm)	80	100	120	150	175	200	250	300	350
D1 (mm)	111	131	148	168	198	222	278	329	384
H (mm)	180	220	260	320	375	430	550	670	760
KS (mm)	129	149	164	184	214	244	304	356	413
Gewicht (kg) für Ausführung 06	5,7	8,8	10,3	14,0	22,0	31,5	50,0	78,0	107,0
Gewicht (kg) Saugkorb	0,6	0,7	0,8	1,2	1,5	1,8	2,8	4,3	5,4

Konstruktionsänderungen vorbehalten

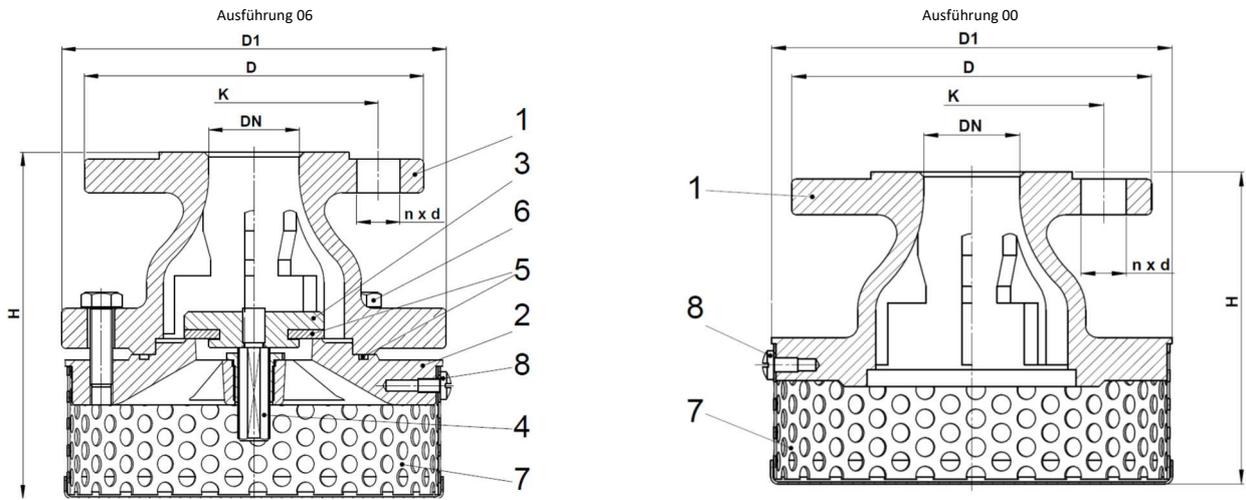
Ausgabe 01/2019

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-Mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.pl

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	A	
		06	00
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	
2	Gehäusering	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
3	Kegel	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
4	Spindel	X20Cr13 1.4021
5	Dichtung	EPDM
6	Sechskantschraube	5.6 – A3A
7	Sieb	X5CrNi18-10 1.4301	
8	Schraube	A2-70	
Max. Temperatur		80°C	

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D1 (mm)	170	180	200	240	270	310	360	440	520	570
H (mm) Ausführung 06	155	175	215	265	315	335	415	500	625	785
H (mm) Ausführung 00	132	152	192	240	290	310	390	470	595	755
K _{vs} (m³/h) Ausführung 06	37,8	47,0	55,1	149,4	236,5	359,1	501	858	1349	1887
K _{vs} (m³/h) Ausführung 00	61,5	96,7	164,3	249,6	388	606	870	1552	2431	3503
Gewicht (kg) Ausführung 06	8,5	9,5	12,5	18	26	32	43	74	107	150
Gewicht (kg) Ausführung 00	5	6	8	11	15	21	29	45	74	88

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2019

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-Mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.pl

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gemäß EN 1092-2	PN		-10°C ÷ 80°C
EN-GJL-250	10	bar	10

FLANSCHABMESSUNG GEMÄSS PN-EN 1092-2

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	n x d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x19	8x23	8x23	12x23

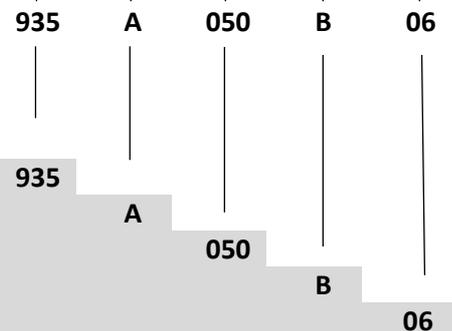
AUSFÜHRUNGEN

Figur	Gehäuse - Werkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
935	A Grauguss EN-GJL-250	50-300 mm	B 10 bar	01 Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen, mit Federrückstellung; epoxidiert
				06 Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen
		40-300 mm	B 10 bar	00 Korb- Stah rostfrei; ohne Rückschlagskegel
				06-D Korb- Stahl rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen; Anstrich mit Epoxidfarbe für Trinkwasser Gesundheitsattest PZH
				00-D Korb- Stahl rostfrei; ohne Rückschlagskegel; Anstrich mit Epoxidfarbe für Trinkwasser Gesundheitsattest PZH

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäuse- Werkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
935	A Grauguss EN-GJL-250	40-300 mm	B 10 bar	06 Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen

Bestellbeispiel gem. Index



Fussventil, Flanschanschluss, Durchgangsform
 Grauguss EN-GJL-250
 Nennweite 50 (mm)
 Nenndruck PN 10
 Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2019