


ENTLÜFTUNGS-SCHWIMMERVENTIL zAIR


Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 25	100°C

MERKMALE

- hoher Dichtigkeitsgrad
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Wartungsfrei
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-2

ANWENDUNG

Medien



INDUSTRIEWASSER

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

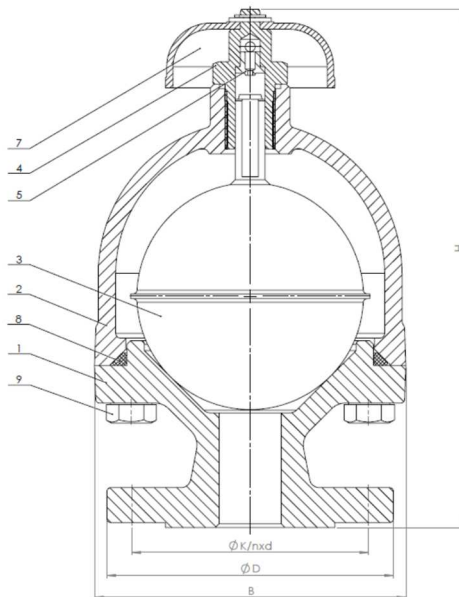
Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	A
	Ausführung	06
1	Gehäuse	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL 1040)
2	Haube	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL 1040)
3	Schwimmer	X5CrNi 18-10 1.4301
4	Gewindestift	X20Cr13 1.4021
5	Düse	CuZn40Mn1.5
7	Kappe	ABS
8	Dichtung	EPDM
9	Schraube	5.6 – A3A
	Max. Temperatur	100°C

DN	25
B (mm)	125
D (mm)	115
K (mm)	85
nxd	4x14
H (mm)	210
Gewicht (kg)	5,0

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

	PN		-10°C÷100°C
EN-GJL-250	16	bar	16

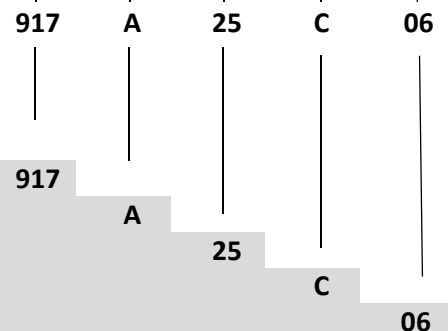
AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
917	A Grauguss EN-GJL-250	25 mm	C 16 bar	06 Schwimmer - Stahl rostfrei EPDM Dichtung Messingdüse
				06-D Schwimmer - Stahl rostfrei EPDM Dichtung Messingdüse mit Epoxidfarbe Anstrich

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
917	A Grauguss EN-GJL-250	25 mm	C 16 bar	06 Schwimmer - Stahl rostfrei EPDM Dichtung Messingdüse

Bestellbeispiel gem. Index



Entlüftungs-Schwimmerventil, Flanschanschlüsse
 Grauguss EN-GJL-250
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 16
 Schwimmer - Stahl rostfrei EPDM Dichtung Messingdüse

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018