

SCHMUTZFÄNGER zSTRA



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
F Stahlguss	G 100 bar	DN 32-200	450°C

gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Baulänge gem. EN 558 Reihe1
- Proben und Untersuchungen gem. EN-12266-1

ANWENDUNG *

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien
Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie						
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	ENERGIETECHNIK		
Medien						
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

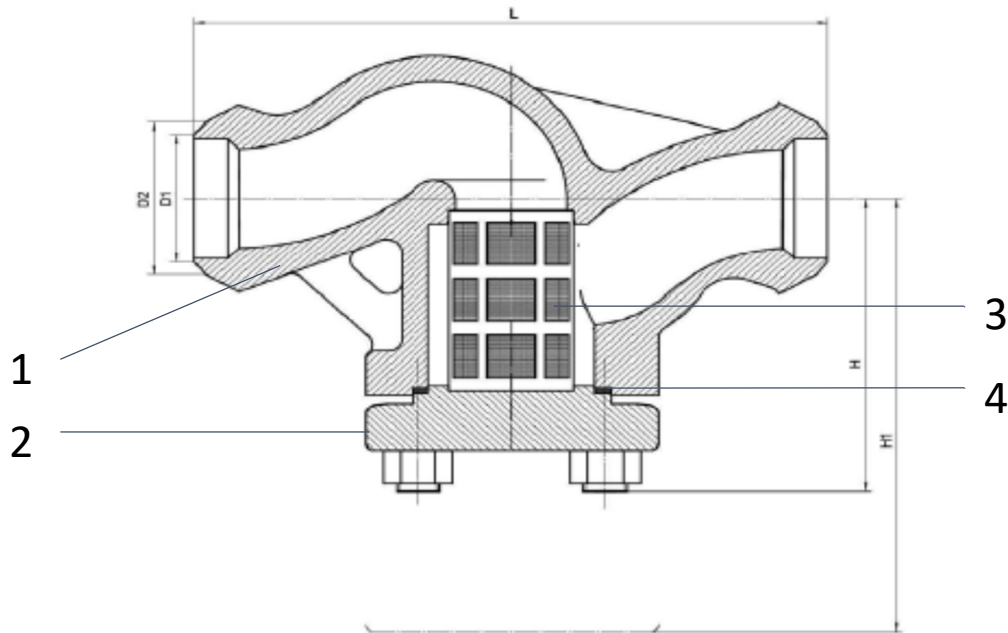
Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

MATERIAŁY, WYMIARY



	Gehäusewerkstoff	F
1	Gehäuse	GP240GH
2	Deckel	P265GH
3	Siebeinsatz	18-8 Cr-Ni
8	Dichtung	Graphit
Max. Temperatur		450°C

DN	32	40	50	65	80	100	150	200
D1 (mm)	37	43	54	70	83	105	154	199
D2 (mm)	43	54	67	83	96	121	176	223
L (mm)	230	230	300	340	380	500	550	650
H (mm)	100	120	125	160	175	200	307	415
H1 (mm)	180	200	200	240	260	280	680	720
Gewicht (kg)	5,5	8,0	13,0	26,5	28,3	37,0	100,0	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
 Ul. 3 Maja 12
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
 www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

			120°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	100	bar	100	83,3	76,1	69,0	64,2	59,5	32,8

SIEBEINSÄTZE

Siebeinsatz	Typ	DN	Masche	Maschenzahl/cm ²	Ausführung
Standard	F64	32-150	0,8	64	20
andere Anfertigungen	Siebeinsätze aus Netz F100 (0,6), F200 (0,5), F250 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

Andere Ventilausführungen auf Anfrage

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
826	F Stahlguss GP240GH	32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,8 mm, 64 Maschen/cm ² 20
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,8 mm, 100 Maschen/cm ² 21
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm ² 45
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,40 mm, 250 Maschen/cm ² 22
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,28 mm, 400 Maschen/cm ² 39
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm ² 48

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

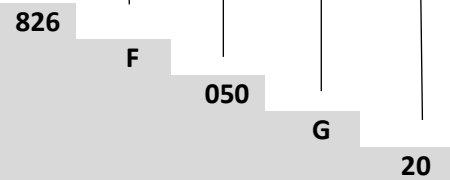
BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
826	F Stahlguss GP240GH	32-150 mm	G 100 bar	20 Maschenweite 0,8 mm, 64 Maschen/cm ²

Bestellbeispiel gem. Index

826 F 050 G 20

Schmutzfänger, Schweißenden, T-Form
 Stahlguss GP240GH
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 100
 Maschenweite 0,8 mm, 64 Maschen/cm²



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021