

SCHMUTZFÄNGER zSTRA

Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
F Stahlguss	G 100 bar	DN 32-200	450°C



CE gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Baulänge gem. EN 558 Reihe1
- Flanschanbohrungen gem. EN 1092-1
- Proben und Untersuchungen gem. EN-12266-1

ANWENDUNG *

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien
Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie						
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	ENERGIETECHNIK		
Medien						
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

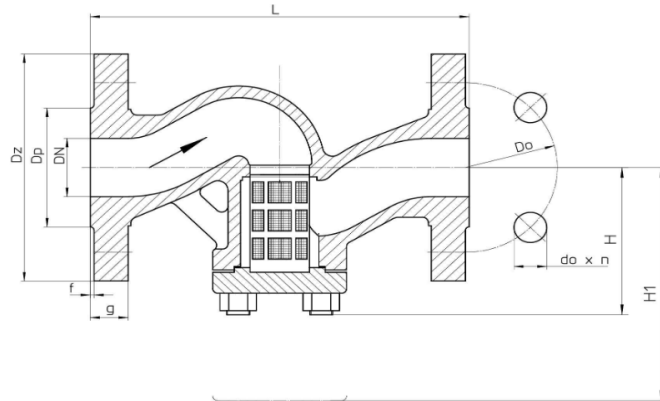
Ausgabe 01/2020

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

MATERIAŁY, WYMIARY



	Gehäusewerkstoff	F
1	Gehäuse	GP240GH
2	Deckel	P265GH
3	Siebeinsatz	18-8 CrNi
8	Dichtung	Graphit
Max. Temperatur		450°C

DN	32	40	50	65	80	100	150	200
L (mm)	260	260	300	340	380	430	550	650
f (mm)	2	3	3	3	3	3	3	3
g (mm)	24	28	30	34	36	36	44	52
H (mm)	100	120	125	160	175	200	300	415
H1 (mm)	180	210	215	240	330	370	680	720
Gewicht (kg)	12	16	20	35	41	52	140	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2020

ZETKAMA Sp. z o.o.
 Ul. 3 Maja 12
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
 www.zetkama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gem. EN 1092-1			-10°C÷100°C	200°C	250°C	300°C	400°C	425°C	450°C
GP240GH	100	bar	100	100	90	80	64	58	47

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1

DN		32	40	50	65	80	100	125	150	200
PN100	D (mm)	140	150	165	185	200	235	270	300	375
	K (mm)	100	110	125	145	160	190	220	250	320
	nxd (mm)	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12X30

SIEBEINSÄTZE

Siebeinsatz	Typ	DN	Masche	Maschenzahl/cm ²	Ausführung
Standard	F64	32-150	0,8	64	20
andere Anfertigungen	Siebeinsätze aus Netz F100 (0,6), F200 (0,5), F250 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

* Ausführung mit Magneteinsatz auf Anfrage

Andere Ventilausführungen auf Anfrage

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
820	F Stahlguss GP240GH	32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,8 mm, 64 Maschen/cm ² 20
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,8 mm, 100 Maschen/cm ² 21
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm ² 45
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,40 mm, 250 Maschen/cm ² 22
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,28 mm, 400 Maschen/cm ² 39
		32-150 mm	G 100 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm ² 48

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2020

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
820	F Stahlguss GP240GH	32-150 mm	G 100 bar	20 Maschenweite 0,8 mm, 64 Maschen/cm ²

Bestellbeispiel gem. Index

820 F 050 G 20

Schmutzfänger, Flanschanschluss, T-Form
 Stahlguss GP240GH
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 100
 Maschenweite 0,8 mm, 64 Maschen/cm²

820
 F
 050
 G
 20