

RÜCKSCHLAGVENTIL zCHE



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
G Schmiedestahl	E 40 bar	DN 15-50	450°C
F Stahlguss	E 40 bar	DN 65-300	450°C
M Edelstahl	E 40 bar	DN 15-250	400°C
I Stahlguss rostfrei	E 40 bar	DN 32-300	400°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- Verschlussdichtigkeit Klasse D nach EN – 12266-1
- geschlossene Bebauung
- umweltfreundlich
- Wartungsfrei
- Baulänge nach EN 558 Reihe 1

ANWENDUNG*

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie						
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	CHEMIEINDUSTRIE	
Medien						
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

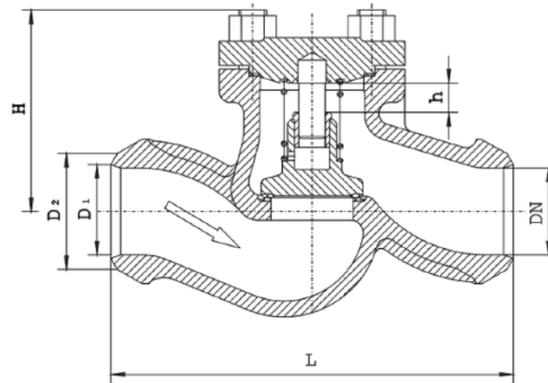
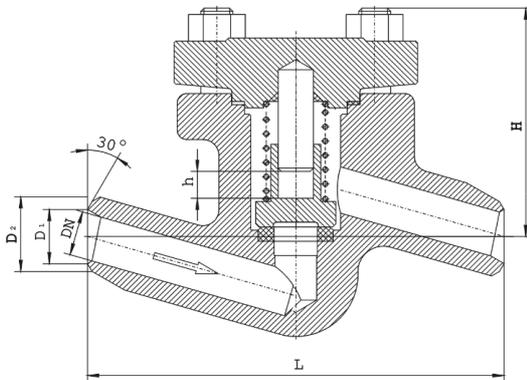
Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN

Gehäusewerkstoff M DN 15-25
 Gehäusewerkstoff G DN 15-50

Gehäusewerkstoff I DN 32-300
 Gehäusewerkstoff F DN 65-300



	Gehäusewerkstoff	G	F	M	I
		DN 15-50	DN 65-300	DN 15-25	DN 32-300
Ausführung		31			
1	Gehäuse	P245GH	GP240GH	X6CrNiTi18-10	GX5CrNiMo19-11-2
2	Deckel	P265GH	P265GH	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10
3	Kegel	X20Cr13	X20Cr13 DN 15-80 / P245GH DN 100-200 / P265GH DN250-300 (Sitz 18-8 CrNi DN 100-300)		GX5CrNiMo19-11-2
4	Dichtung	Graphit CrNi			
Max. Temperatur		450°C			400°C

Gehäusewerkstoff	F, I													
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D1 (mm)	17	22	28	37	43	54	70	82	105	132	159	208	257	325
D2 (mm)	22	28	34	43	49	61	83	96	121	147	176	228	282	331
L (mm)	130	130	130	160 (180)	180 (200)	210 (230)	290	310	350	400	480	600	730	850
H (mm)	56	56	80	105	112	122	150	170	195	203	223	274	360	420
h (mm)	7	7	8	8	10	10	16	20	25	32	45	60	65	110
Gewicht (kg)	1,3	1,8	2,5	6,0	8,0	12,0	16,0	24,0	35,0	42,0	68,0	120,0	165,0	280,0

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
 Ul. 3 Maja 12
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
 www.zetskama.de

Andere Ventilausführungen auf Anfrage

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

	PN		-29÷ -10°C	-10÷ 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH P250 GH	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1
X6CrNiTi18-10 GX5CrNiMo19-11-2	40	bar	30	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	-

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
297	G Schmiedestahl P245GH	15-50 mm	E 40 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
297	F Stahlguss GP240GH	65-300 mm	E 40 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
297	M Edelstahl X6CrNiTi18-10	15-25 mm	E 40 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
297	I Stahlguss rostfrei GX5CrNiMo19-11-2	32-300 mm	E 40 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
297	G Schmiedestahl P245GH	15-50 mm	E 40 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei

Bestellbeispiel gem. Index

297 G 050 E 31

Rückschlagventil, Schweißenden, Durchgangsform
 Schmiedestahl P245GH
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 40
 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei

297 G 050 E 31