

RÜCKSCHLAGVENTIL zCHE



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
G Schmiedestahl	H 160 bar G 100 bar F 63 bar	DN 15-50 DN 15-25 DN 15-25	450°C
F Stahlguss	H 160 bar G 100 bar F 63 bar	DN 65-200 DN 32-200 DN 32-200	450°C
Q legierter Stahlguss	H 160 bar G 100 bar F 63 bar	DN 15-200	550°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- Verschlussdichtigkeit Klasse D nach EN – 12266-1
- geschlossene Bebauung
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 – 1
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-1

ANWENDUNG*

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien
Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE



WERFTINDUSTRIE



HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG



KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE

Medien



GLYKOL



INDUSTRIEWASSER



DIATHERMIEÖL



DAMPF



DRUCKLUFT



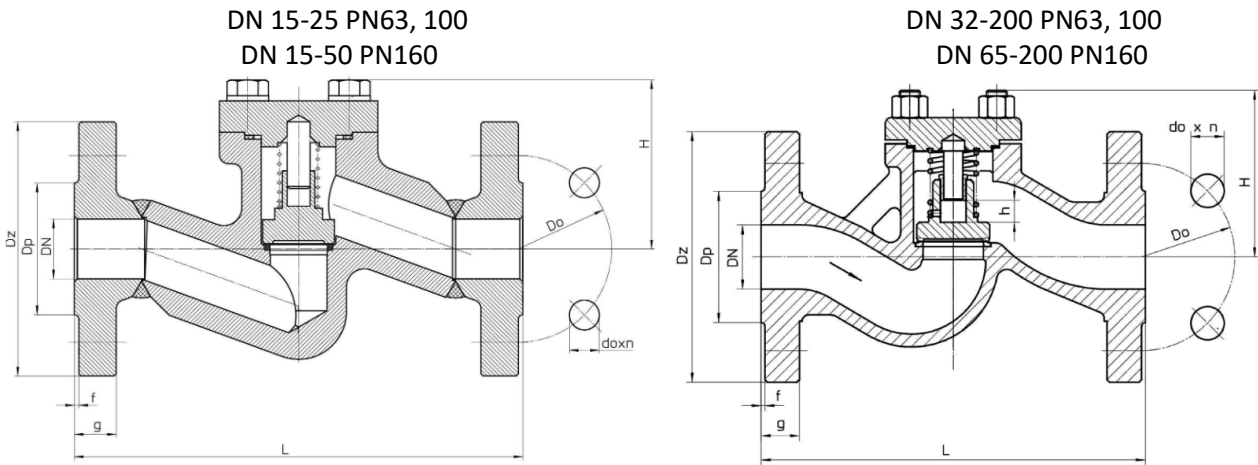
NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

FIG.287

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	G	F	Q	Q
	Ausführung	31	31	31	31
	PN	63 – 100 DN15-25 160 DN15-50	63 – 100 DN32-200 160 DN65-200	63 – 100 DN15-25 160 DN15-50	63 – 100 DN32-200 160 DN65-200
1	Gehäuse	P245GH	GP240GH	13CrMo4-5	G17CrMo5-5
2	Sitzring	18-8 CrNi			
3	Deckel	P265GH		13CrMo4-5	
5	Kegel	X20Cr13		13CrMo4-5	
6	Dichtung	Graphit			
Max. Temperatur		450°C			550°C

DN	15	20	25	40	50	32	40	50	65	80	100	150	200
	PN 63-160			PN 63-100		PN 63-160							
L (mm)	210	230	230	300	350	260	260	300	340	380	430	550	650
H (mm)	72	72	102	112	135	100	120	125	160	175	200	337	415
h (mm)	10	10	14	16	12	22	22	22	41	46	55	70	70
Gewicht (kg)	4,0	6,0	8,0	16	26,0	12,5	16,8	21,6	37,5	43,3	54,0	210,0	---

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

		Temperatur [° C]																		
Werkstoff	PN	-10 < do <50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550
P245GH GP240 GH	63	63	58,5	55,5	52,5	48,0	43,5	40,5	37,5	20,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	100	92,8	88,0	83,3	76,1	69,0	64,2	59,5	32,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	160	137	130	124	113	103	97	91	47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5 G17 CrMo 5-5	63	63	63	63	63	63	63	60,0	56,7	53,1	50,5	47,9	45,4	42,8	41,1	34,8	28,2	23,4	18,3	14,7
	100	100	100	100	100	100	100	95,2	90,0	84,2	80,2	76,1	72,0	68,0	65,2	55,2	44,7	37,1	29,0	23,3
	160	160	160	160	160	160	156	146	137	124	119	114	109	99	89	79	70	59	46	37

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200
PN63	D (mm)	105	130	140	155	170	180	205	215	250	345	415
	K (mm)	75	90	100	110	125	135	160	170	200	280	345
	nxd (mm)	14X4	18X4	18X4	22X4	22X4	22X4	22x8	22x8	26x8	33x8	36x12
PN100	D (mm)	105	130	140	155	170	195	220	230	265	355	430
	K (mm)	75	90	100	110	125	145	170	180	210	290	360
	nxd (mm)	14X4	18X4	18X4	22X4	22X4	26X4	26x8	26x8	30x8	33x12	36x12
PN160	D (mm)	105	130	140	155	170	195	220	230	265	355	430
	K (mm)	75	90	100	110	125	145	170	180	210	290	360
	nxd (mm)	14X4	18X4	18X4	22x4	22x4	26x4	26x8	26x8	30x8	33x12	36x12

Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stellitierter Sitz
- gehärteter Kegel
- stellitierter Kegel
- andere Ausführungen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
287	G Schmiedestahl P245GH	15-50 mm	H 160 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		15-25 mm	G 100 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		15-25 mm	F 63 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
	F Stahlguss GP240GH	65-200 mm	H 160 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		32-200 mm	G 100 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		32-200 mm	F 63 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
	Q legierter Stahlguss 13CrMo4-5	15-50 mm	H 160 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		15-25 mm	G 100 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		15-25 mm	F 63 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
	Q legierter Stahlguss G17CrMo5-5	65-200 mm	H 160 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		32-200 mm	G 100 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei
		32-200 mm	F 63 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
287	G Schmiedestahl P245GH	15-50 mm	H 160 bar	31 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei

Bestellbeispiel gem. Index

287 G 050 H 31

Rückschlagventil, Flanschanschluss, Durchgangsform
 Schmiedestahl P245GH
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 160
 Lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei

