



FALTENBALG - ABSPERRVENTIL zBEL



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 15-250	300°C
C Sphäroguss	C 16 bar D 25 bar	DN 15-200	350°C
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-300	450°C
I Stahlguss rostfrei	E 40 bar	DN 15-300	400°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Flanschbohrungen nach EN 1092-2 für Gehäusewerkstoff A, C
- Flanschbohrungen nach EN 1092-1 für Gehäusewerkstoff F, I
- Baulänge nach EN 558 Reihe 1
- ISO 15848-1 Class AH – TA-LUFT

ANWENDUNG *

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE



WERFTINDUSTRIE



HEIZUNG UND
WÄRMEVERSORGUNG



KLIMA- UND
LÜFTUNGSANLAGE



CHEMIEINDUSTRIE

Medien



GLYKOL



INDUSTRIEWASSER



DIATHERMIEÖL



DAMPF



DRUCKLUFT



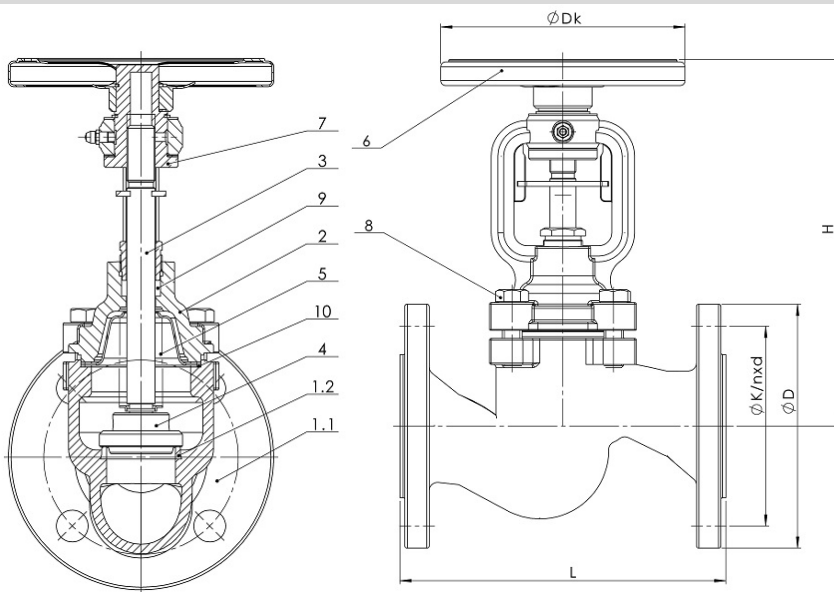
NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

FIG.234

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	A	C
	Ausführung	01; 04; 71	
1.1	Gehäuse	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)
1.2	Sitzring	X20Cr13 1.4021	
2	Bügeldeckel	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	
3	Spindel	X20Cr13 1.4021	
4	Kegel	X20Cr13 +QT 1.4021	
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi-17-12-2	
6	Handrad	Stahl	
7	Stopfbuchse	11SMnPb30	
8	Sechskantschraube	5.6	A2-70
9	Packungsring	Graphit	
10	Bügeldeckeldichtung	Graphit + CrNiSt	
	Max. Temperatur	300°C	350°C

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
Dk (mm)	125	125	125	125	150	150	175	200	250	300	400	500	600
H	178	178	193	201	224	228	270	295	325	380	427	569	645
Kvs (m³/h)	01;04	5,9	7,4	13	18	30	41	79	115	181	225	364	725
	71	3,4	6,3	9,4	16	26	40	70	106	170	245	360	-----
Gewicht (kg)	01;04	3,2	3,9	4,85	6,5	9,0	11	15,8	24,3	35	49	76	130,5
	71	3,2	3,9	5,0	6,7	9,3	11,5	16,3	21,4	36	51,5	78	130,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

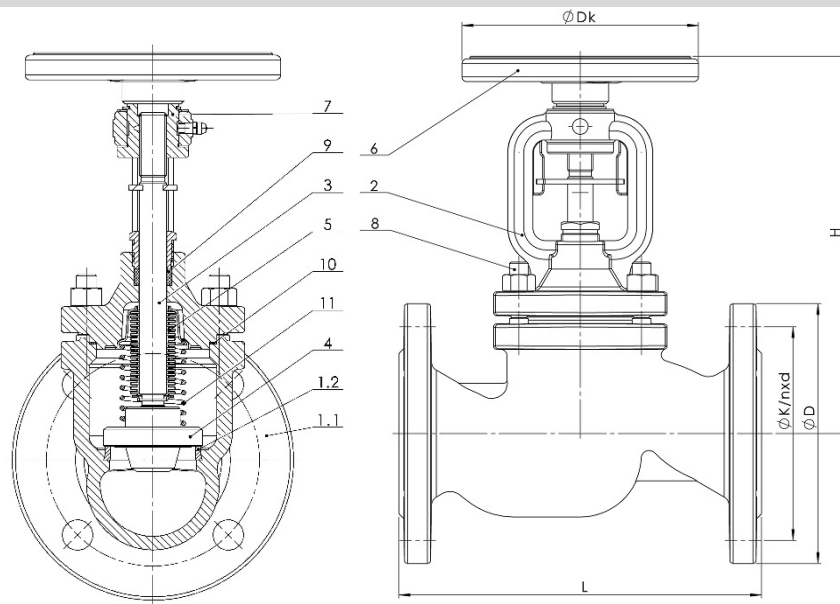
ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

FIG.234

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Gehäusewerkstoff		F			
Ausführung		01	04	31	71
1.1	Gehäuse	GP240GH			
1.2	Sitz	G 19 9 L Si			
2	Bügeldeckel	GP240GH			
3	Spindel	X20Cr13 1.4021			
4	Kegel	Regulierkegel X20Cr13 +QT 1.4021	Entlastungskegel X20Cr13 +QT 1.4021	Losser Kegel mit Rückstellfeder X20Cr13 +QT 1.4021	Drosselkegel X20Cr13 +QT 1.4021
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2			
6	Handrad	Stahl			
7	Stopfbuchse	11SMnPb30			
8	Schraube	25CrMo4			
9	Packungsring	Graphit			
10	Bügeldeckeldichtung	Graphit			
11	Feder	----	----	X17CrNi16-2 1.4057	----
Max. Temperatur		450°C			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
D _k (mm)	125	125	125	125	200	200	250	250	300	300	400	400
H (mm)	190	190	190	195	240	240	270	300	450	520	570	627
K _{vs} (m ³ /h)	6,0	8,7	15,5	25,3	28,8	46,5	76,4	113,2	180,2	238,7	358,2	552
Gewicht (kg)	4,3	5,1	6,0	7,6	11,5	13,7	20,1	27,5	44,0	65,5	110,0	172,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

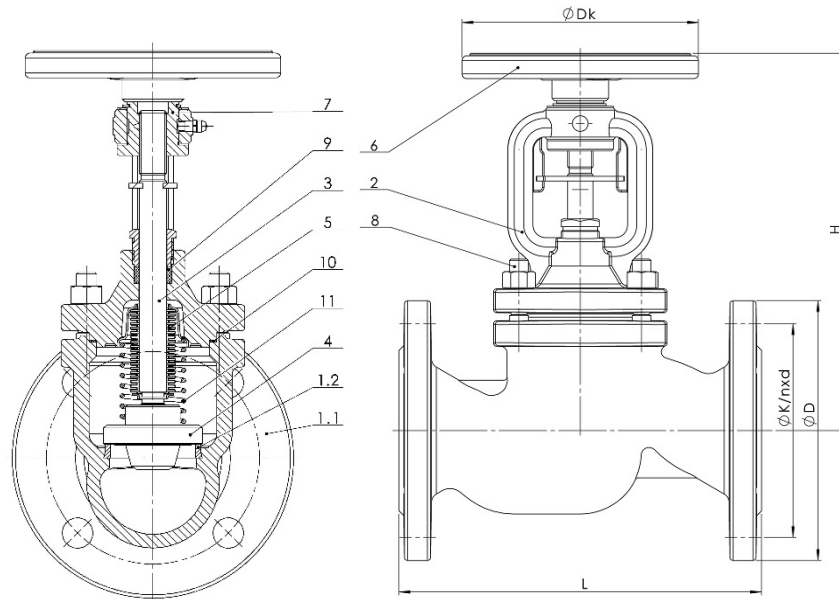
Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	I			
		01	04	31	71
1.1	Gehäuse	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408			
1.2	Sitz	G 19 9 L Si			
2	Bügeldeckel	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408			
3	Spindel	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
4	Kegel	Regulierkegel X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	Entlastungskegel X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	Losser Kegel mit Rückstellfeder X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	Drosselkegel X20Cr13 +QT 1.4021
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
6	Handrad	Stahl			
7	Stopfbuchse	11SMnPb30			
8	Schraube	A4-70			
9	Packungsring	Graphit			
10	Bügeldeckeldichtung	Graphit			
11	Feder	----		X17CrNi16-2 1.4057	---
Max. Temperatur		400°C			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dk (mm)	125	125	125	125	200	200	250	250	300	300	400	400
H (mm)	190	190	190	195	240	240	270	300	450	520	570	627
Gewicht (kg)	3,8	4,9	5,7	7,4	10,7	13,1	19,5	25,7	43,9	64,8	95,0	152,0

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

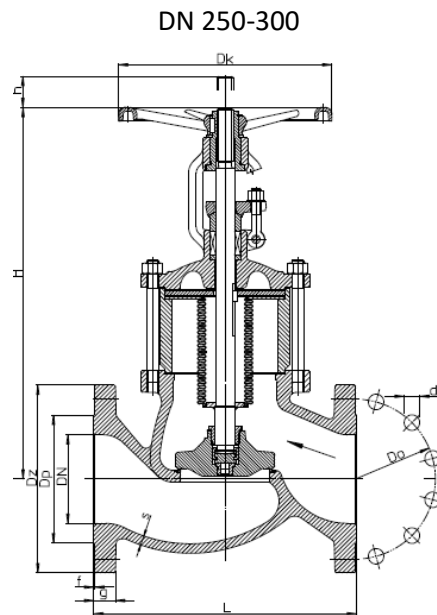
Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	F	I
	Ausführung	04	04
1	Gehäuse	GP240GH	G-X5CrNiMo19-11-2
2	Sitz	Cr-Ni	G-X5CrNiMo19-11-2
3	Bügeldeckel	GP240GH	G-X5CrNiMo19-11-2
4	Spindel	X20Cr13	X6CrNiTi18-10
5	Kegel	GX12Cr12	18-8 Cr-Ni
	Faltenbalg	18-8 Cr-Ni	18-8 Cr-Ni
6	Dichtung	Graphit	Graphit
	Max. Temperatur	450°C	400°C

DN	250	300
L	730	850
f	3	4
g	38	42
H	780	1205
h	75	88
Dk	500	640
Gewicht (kg)	350	540

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

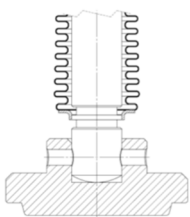
Gem. EN 1092-2	PN	---		-10°±120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C		
EN-GJL-250	16	bar	---	16	14,4	12,8	11,2	9,6	---	---	---		
EN-GJS-400-18 LT	16		---	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	---	---		
	25		---	25	24,3	23	21,8	20	17,5	---	---		
Gem. EN 1092-1			-20°÷<-10°C	-10°±50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
GP240GH	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1	
Gem. EN 1092-1			---	-60°÷<-10°C	-10°C±100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
G-X5CrNiMo19-11-2	40		---	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---	

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1/-2

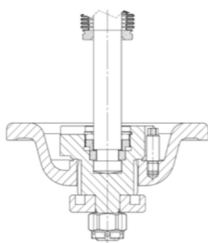
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	-----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	-----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	-----
PN25	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	-----	-----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	-----	-----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28	12x28	-----	-----
PN40	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

KEGEL

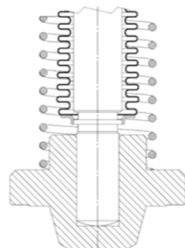
Ausführung 01



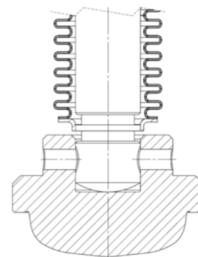
Ausführung 04



Ausführung 31, 40,



Ausführung 71



Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stelliteierter Sitz
- gehärteter Kegel
- andere Ausführungen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
234	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200-250 mm	C 16 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
234	C Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200 mm	C 16 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-150 mm	D 25 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200 mm	D 25 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
234	F Stahlguss GP240GH 1.0619	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	31 lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		250-300 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
234	I Stahlguss rostfrei G-X5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	31 lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		250-300 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2021

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
234	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

Bestellbeispiel gem. Index

234 A 050 C 01

Faltenbalgabsperrentil, Flanschanschluss, Durchgangsform
 Grauguss EN-GJL-250
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 16
 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

234 A 050 C 01