

ABSPERRVENTIL zGLO



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-200	450°C
I Stahlgussrostfrei	E 40 bar	DN 15-200	400°C

gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichennach DN ≥32



MERKMALE

- hoherDichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlosseneBauart
- umweltfreundlich
- PrüfungenundTestsnach EN - 12266 - 1
- Baulängenach EN 558 Reihe 1
- Schweißendennach EN 12627

ANWENDUNG *

*DieAnwendungabhängig von den verwendetenMaterialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind.

Industrie							
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	CHEMIEINDUSTRIE		
Medien							
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN	WASSERSTOFF

Konstruktionsänderungsvorbehalten.

Ausgabe 09/2023

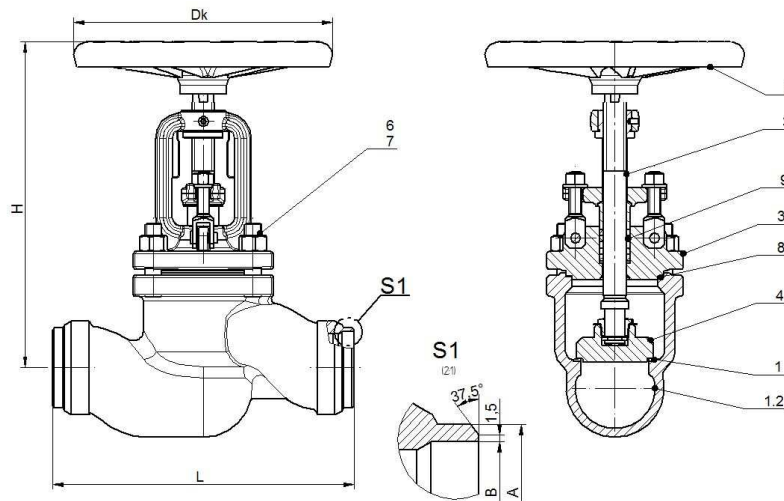
ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

FIG.217

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	F		I	
		00 01 04 71	31	00 01 04 71	31
	Ausführung				
1	Gehäuse	GP240GH 1.0619		GX5CrNiMO19-11-2 1.4408	
1.2	Auftragschweißen	G 19 9 LSi		G 19 9 LSi	
2	Bügeldeckel	GP240GH 1.0619		GX5CrNiMO19-11-2 1.4408	
3	Spindel	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
4	Kegel	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
5	Handrad	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)			
6	Doppelmutterschraube	25CrMo4		A4-70	
7	Mutter	25CrMo4		A4	
8	Bügeldeckeldichtung	SPETOGRAPH GUS 40			
9	Stopbuchsedichtung	GRAFMET 950			
10	Feder	----	X17CrNi16-2	----	X17CrNi16-2
Max. Temperatur		450°C		400°C	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
Werkstoff	F, I												
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
Dk (mm)	120	120	120	120	180	180	250	250	320	320	360	500	
H	235	235	235	235	275	275	315	350	435	470	510	625	
A (mm)	22	28	35	44	50	61	77	91	117	144	172	223	
B (mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	54	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	
k _{vs} (m³/h)	5,3	8,4	12,3	22,0	29,0	44,0	74,8	111,5	182,0	232,5	337,5	1078	
Gewicht (kg)	3,7	3,9	4,3	4,8	9,0	9,9	16,5	21,8	37,6	52,8	78	139,2	
Rohr zu Schweißen	d	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1
	s	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1

Konstruktionsänderungsvorbehalten.

Ausgabe 09/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

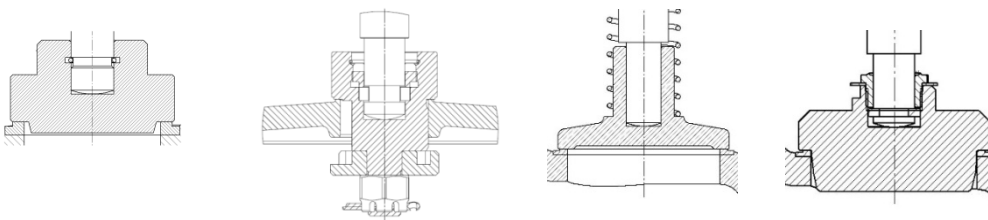
DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gem. EN 1092-1	PN		-40°±<-10°C	-10°±<50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1
Gem. EN 1092-1			-60°±<-10°C		-10°C±100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
G-X5CrNiMo19-11-2	40		40		40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---

KV [m³/h] FIG. 217-71

Turn	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
0,5	0,22	0,42	0,60	0,77	1,0	2,1	2,3	3,6	5	10		
1	0,30	0,52	0,85	1,14	1,5	2,5	3,3	5,7	7	14	38,7	61,3
2	0,68	1,05	1,65	2,2	3,5	4,4	8,1	13,6	13,5	22	60,5	90
3	1,3	1,9	3,0	3,8	6,3	8,1	17	21,4	22	32	81,4	112
4	2,3	3,4	7,6	7,6	14	15,7	44,3	41,5	33,5	47	117,7	131,4
5	4,8	6,9	13,6	15,1	28	33,1	74,7	81,4	75,5	96	182,5	168,5
5,5	6,1	8,6		19		45,1						
6								112	116	151	252	241,3
7									148	198	290,7	335,9
8										228		422,5
8,5												458,6
9										246		

KEGEL



Ausführung 00

Ausführung 04

Ausführung 31 Ausführung 71

Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stellitierter Sitz
- gehärteter Kegel
- andere Ausführungen

Konstruktionsänderungsvorbehalten.

Ausgabe 09/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
217	F Stahlguss GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	01 lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei
		15-32 mm	E 40 bar	00 festgewalzteSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	04 lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei;Entlastungskegel
		15-200 mm	E 40 bar	31 lockerer Kegel mit Feder;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	71 lockereSpindel-Kegel Verbindung; Spindel, Drosselkegel - Stahlrostfrei; ohneÖffnungsanzeigevorrichtung
217	I Stahlgussrostfrei G-X5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	01 lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	04 lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei;Entlastungskegel
		15-200 mm	E 40 bar	31 lockerer Kegel mit Feder;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	71 lockereSpindel-Kegel Verbindung; Spindel, Drosselkegel - Stahlrostfrei; ohneÖffnungsanzeigevorrichtung
		15-100 mm	E 40 bar	01-H lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei, Ausführung für Wasserstoff
		125-200 mm	E 40 bar	04-H lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei;Entlastungskegel, Ausführung für Wasserstoff
		15-200 mm	E 40 bar	31-H lockerer Kegel mit Feder;Spindel, Kegel - Stahlrostfrei, Ausführung für Wasserstoff
		15-200 mm	E 40 bar	71-H lockereSpindel-Kegel Verbindung; Spindel, Drosselkegel - Stahlrostfrei; ohneÖffnungsanzeigevorrichtung, Ausführung für Wasserstoff

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
217	F Stahlguss GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	01 lockereSpindel-Kegel Verbindung;Spindel, Kegel undSitzring - Stahlrostfrei

Bestellbeispiel gem. Index

217 F 050 E 01

Absperrventil, Schweißenden , Durchgangsform
 StahlgussGP240GH
 Nennweite(mm)
 NenndruckPN 40
 LockereSpindel-Kegel Verbindung; Spindel, Kegel - Stahlrostfrei

