



FLANSCH-ABSPERRVENTIL zGLO



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
G Kohlenstoffstahl	1 Class 150 (20bar) 3 Class 300 (50bar) 6 Class 600 (100bar)	DN 15-50	425°C

gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse- A nach EN 12266 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach API 598 oder PN-EN 12266-1
- Baulänge nach DIN 3202 für Class nach ANSI B16.10
- Anschlussflansche nach ASME B16.5 oder PN-EN 1092-1

ANWENDUNG*

f * Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind.

Industrie













INDUSTRIEBETRIEBE

WERFTINDUSTRIE

UND WÄRMEVERSORGUNG

PETROCHEMIE

ENERGIETECHNIK

CHEMIEINDUSTRIE



GLYKOL





INDUSTRIEWASSER



DIATHERMIEÖL



DAMPE



DRUCKLUFT



NEUTRALFAKTOREN

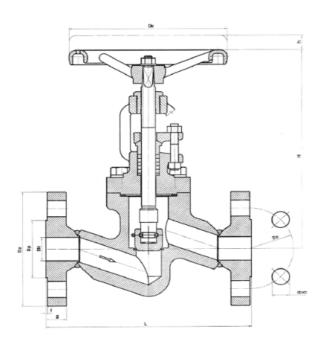


ERDGAS

Konstruktionsänderungen vorbehalten



WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	G
	Ausführung	01
1	Gehäuse	A105N
2	Bügeldeckel	A105N
3	Spindel	A182 F6a
4	Kegel	A182 F6a
5	Handrad	A197
6	Schraube	A193 B7
8	Bügeldeckeldichtung	Spiraldichtung (Stahl + Graphit)
9	Anschlussflansch	A105N
	Max. Temperatur	425°C

Class150

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	Н	h	Dk	Gewicht
mm									kg			
15	89	35,1	60,3	10	16x4	108	1,6	11,1	170	7	96	3,0
20	98	42,9	69,8	13	16x4	117	1,6	12,7	152	9,5	96	3,5
25	108	50,8	79,4	17	16x4	127	1,6	14,3	207	12	115	5,4
32	117	63,5	88,9	22	16x4	140	1,6	15,9	228	14	145	7,6
40	127	73,2	98,4	27	16x4	165	1,6	17,5	245	13	145	9,7
50	152	91,9	120,6	33	19x4	203	1,6	19	290	25	165	15,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten

FIG. 208



Class300

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	Н	h	Dk	Gewicht
mm									kg			
15	95	35,1	66,7	10	16x4	153	1,6	14,5	170	7	96	3,7
20	117	42,9	82,6	13	19x4	178	1,6	16	152	9,5	96	4,8
25	124	50,8	88,9	17	19x4	203	1,6	17,5	207	12	115	7,1
32	133	63,5	98,4	22	19x4	216	1,6	19	228	14	145	9,7
40	156	73,2	114,3	27	22x4	229	1,6	20,6	245	13	145	12,6
50	165	91,9	127	33	19x8	267	1,6	22,2	290	25	165	18,1

Class600

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	Н	h	Dk	Gewicht
mm									kg			
15	95	35,1	66,7	10	16x4	165	6,4	20,7	170	7	96	3,7
20	117	42,9	82,6	13	19x4	190	6,4	22,3	152	9,5	96	5,1
25	124	50,8	88,9	17	19x4	216	6,4	24	207	12	115	7,5
32	133	63,5	98,4	22	19x4	229	6,4	27	228	14	145	10,4
40	156	73,2	114,3	27	22x4	241	6,4	28,6	245	13	145	13,7
50	165	91,9	127	33	19x8	292	6,4	32	290	25	165	19,9

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

		Temperatur [° C]								
Werkstoff	Druck	-29 < do <38	100	200	300	350	40	425		
	Class150 [bar]	19,6	17,9	14	10,2	8,4	6,5	5,6		
A105N	Class300 [bar]	51,1	46,4	43,8	38,7	37	34,5	29,8		
	Class600 [bar]	102,1	92,8	87,6	77,5	73,9	69	57,5		

Andere Ausführungen auf Anfrage.

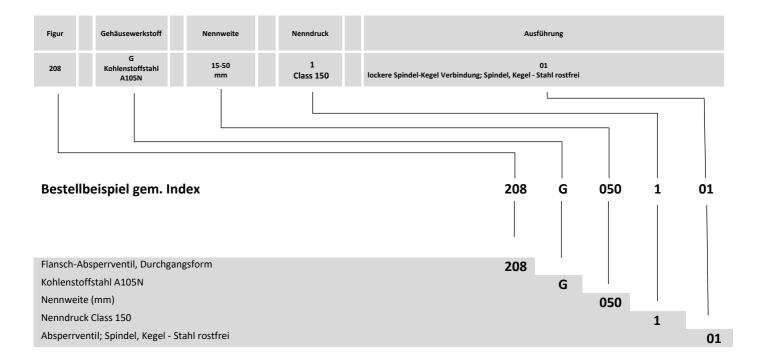
Konstruktionsänderungen vorbehalten



AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäuse- werkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
208	G Kohlenstoffstahl A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 lockere Spindel-Kegel Verbindung; Spindel, Kegel - Stahl rostfrei
			3 Class 300	01 lockere Spindel-Kegel Verbindung; Spindel, Kegel - Stahl rostfrei
			6 Class 600	01 lockere Spindel-Kegel Verbindung; Spindel, Kegel - Stahl rostfrei

BESTELLANGABEN



Konstruktionsänderungen vorbehalten