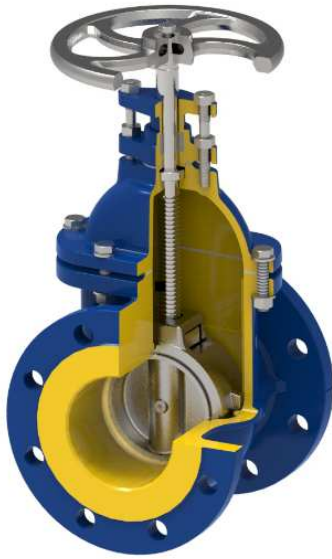




KEILSCHIEBER zGAT



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
D Sphäroguss	C 16 bar	DN 40-300	150°C
F Stahlguss	C 16 bar	DN 50-300	400°C
	D 25 bar		
	E 40 bar		

* für Material F sind kurzzeitige Temperaturen bis 450°C zulässig



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Baulänge: Grundreihe 14 nach EN 558, F4 nach DIN 3202 (D, PN 16)
- Baulänge: Grundreihe 15 nach EN 558, F5 nach DIN 3202 (F, PN 16 und PN 25)
- Baulänge: Grundreihe 26 nach EN 558, F7 nach DIN 3202 (F, PN 40)
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-2 (D)
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-1 (F)
- EKB beschichtet RAL 5002 (D)

ANWENDUNG

Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind.

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE



WERFTINDUSTRIE



HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG



KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE

Medien



INDUSTRIEWASSER



NEUTRALFLÜSSIGKEITEN



TRINKWASSER



GLYKOL



DAMPF



DRUCKLUFT



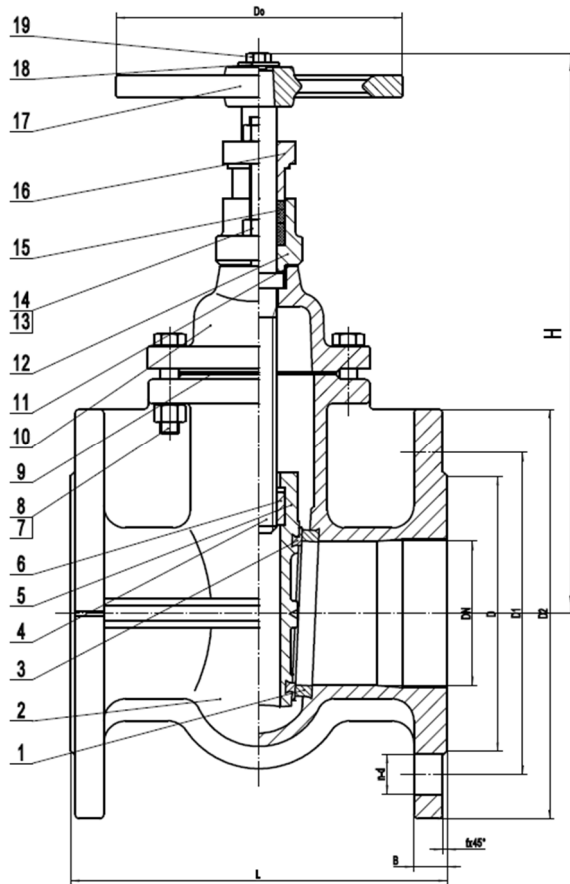
DIATHERMIEÖL

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN

Fig. 110 D



	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
Do	160	160	160	160	200	200	250	250	320	320
H	245	255	277	304	332	388	455	538	629	730
Kg	9,0	11,6	13,6	18,5	25,0	34,5	47,5	73,4	101,0	147,2

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

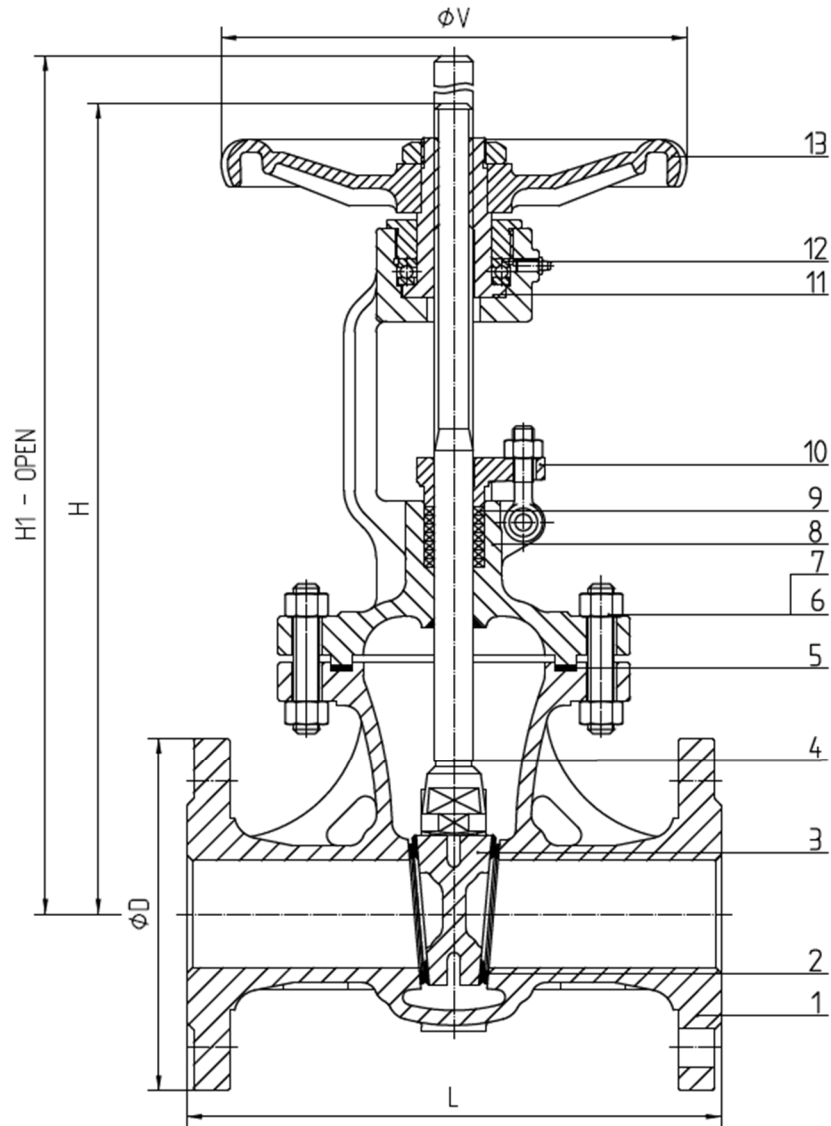
ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

	Gehäusewerkstoff	D	
	Ausführung	02	01
1	Sitzring	CuZn39Pb2	X20Cr13 1.4021
2	Gehäuse	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
3	Keilring	CuZn39Pb2	X20Cr13 1.4021
4	Spindel	X20Cr13 1.4021	
5	Keil	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
6	Spindelmutter	CuZn39Pb2	
7	Schraube	5,6	
8	Mutter	5,6	
9	Dichtung	Graphit	
10	Deckel	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
11	Stopfbuchspackung	EPDM+ Graphit	
12	Stopfbuchse	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
13	Schraube	5,6	
14	Mutter	5,6	
15	Packungsring	Graphit	
16	Drüsenfolger	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
17	Handrad	EN-GJL 250 (5.1301)	
18	Unterlage	5,6	
19	Schraube	5,6	
	Max. Temperatur	120°C	150°C

Fig. 110 F



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

	Gehäusewerkstoff	F	
	Ausführung	01	03
1	Gehäuse	GP240GH (1.0619)	
2	Sitzring	Stellit 6	
3	keil + Keilring	GP240GH (1.0619) + X20Cr13 (1.4021)	
4	Spindel	X20Cr13 (1.4021)	
5	Dichtung	Stahl + Graphit	
6	Mutter	ASTM A194 2H	
7	Schraube	ASTM A193 B7	
8	Deckel	GP240GH (1.0619)	
9	Packungsring	Graphit	
10	Stopfbuchse	GP240GH (1.0619)	
11	Mutter	Messing	
12	Lager	Stahl	---
13	Handrad	EN-GJS 400-18 (5.3105)	---
Max. Temperatur		400°C	

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16 – Grundreihe 15	L	250	270	280	300	325	350	400	450	500
	H	400	420	500	520	610	620	780	1050	1200
	H _{1-open}	470	495	580	620	720	760	980	1300	1540
	V	200	200	225	250	280	300	400	500	500
PN25 – Grundreihe 15	L	250	270	280	300	325	350	400	450	500
	H	400	430	500	520	610	700	900	1050	1200
	H _{1-open}	470	495	580	620	720	840	1100	1300	1540
	V	200	200	225	250	280	300	400	500	500
PN40 – Grundreihe 26	L	250	290	310	350	400	450	550	650	750
	H	400	430	500	520	610	700	900	1050	1200
	H _{1-open}	470	495	580	620	720	840	1100	1300	1540
	V	200	200	225	250	300	400	500	500	600

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gehäusewerkstoff	PN		Temperatur [° C]								
			-60°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
Gem. EN 1092-2			-60°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-GJS-500-7	16	bar	-----	16	15,2	---	---	---	---	---	---
Gem. EN 1092-1			-10° ÷ <50°C	50°C ÷ 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	16	bar	16	14,8	14	13,3	12,1	11	10,2	9,5	5,2
	25	bar	25	23,2	22	20,8	19	17,2	16	14,8	8,2
	40	bar	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1 (F)

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	D (mm)	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	K (mm)	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	D (mm)	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	K (mm)	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-2 (D)

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n-d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
110	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	02 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil mit Messingring, Gehäusesitzring – Messing, Handrad
		40-300 mm	C 16 bar	01 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Handrad
	F Stahlguss GPZ40GH	50-300 mm	C 16 bar	01 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Handrad
		50-300 mm	C 16 bar	03 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, für Elektroantrieb
		50-300 mm	C 16 bar	04 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Getriebe
		50-300 mm	D 25 bar	01 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Handrad
		50-300 mm	D 25 bar	03 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, für Elektroantrieb
		50-300 mm	D 25 bar	04 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Getriebe
		50-300 mm	E 40 bar	01 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Handrad
		50-300 mm	E 40 bar	03 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, für Elektroantrieb
		50-300 mm	E 40 bar	04 Spindelgewinde außen am Gehäuse, Keil mit Edeltahlring, Gehäusesitzring - Edeltahl, Getriebe

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

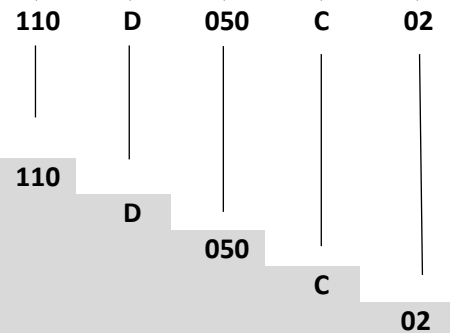
Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
110	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	02 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil mit Messingring, Gehäusesitzring – Messing, Handrad

Bestellbeispiel gem. Index



110
Schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform
D
Sphäroguss EN-GJS-500-7
050
Nennweite (mm)
C
Nenndruck PN 16
02
Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde, Keil mit Messingring, Gehäusesitzring – Messing, Handrad