

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (Nr. 33/01/2025/ATEX)

1. Druckgeräte: **Schieber Fig. 021**
2. Name und Anschrift des Herstellers: **ZETKAMA Sp. z o.o., ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia, www.zetkama.com.pl**
Produktionsstandort:
ZETKAMA Sp. z o.o., ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec
3. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung der Konformitätserklärung trägt der Hersteller.
4. Gegenstand der Erklärung:

FIGUR	GEHÄUSEWERK STOFF	NENNWEITED N	NENNDRUCK PN [bar]	AUSFÜHRUNG	KONFORMITÄTS- BEWERTUNGS- VERFAHREN
021	A EN-GJL-250	1200-1400	K 1,0	51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67	Modul A
	B EN-GJS-400-15	1200-1400	K 1,0	51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67	

5. Die oben beschriebenen Ex-Schieber wurden gemäß den Grundsätzen der guten Ingenieurpraxis entworfen und hergestellt und erfüllen die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen für die Konstruktion und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der Richtlinie 2014/34/EU (Verordnung des Ministers für Entwicklung vom 06.06.2016, GBl. Pos. 817) sowie die Anforderungen der unten aufgeführten harmonisierten Normen.
6. Verweise auf einschlägige Normen oder technische Spezifikationen:
 - a. angewandte harmonisierte Normen: **PN-EN 1127-1:2019-10; PN-EN IEC 60079-0:2018-09; PN-EN ISO 80079-36:2016-07; PN-EN ISO 80079-37:2016-07**
7. Name und Nummer der notifizierten Stelle, bei der die Dokumentation hinterlegt ist: **J.S. HAMILTON POLAND Sp. z o.o. Nr 2057; Dokumentationsnummer: JSHP/24/PD/25**
8. Zusätzliche Informationen:

Das Produkt wurde gekennzeichnet mit:



II 2G Ex h IIC TX Gb
II 2D Ex h IIIC TX Db

Im Namen des Herstellers unterzeichnet:

Ścinawka Średnia, 01.08.2025.


.....
Direktor für Strategie
und Entwicklung
Robert Wojtynek