

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (Nr. 19/01/2024/PED)

1. Druckgeräte: **Gummikompensator Fig. 700**
2. Name und Anschrift des Herstellers: **ZETKAMA Sp. z o.o., ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia, www.zetkama.com.pl**
Produktionsstandort:
ZETKAMA Sp. z o.o., ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia
ZETKAMA Sp. z o.o., ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec
3. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung der Konformitätserklärung trägt der Hersteller.
4. Gegenstand der Erklärung:

FIGUR	GEHÄUSEWERK STOFF	NENNWEITE DN	NENNDRUCK PN [bar]	KONFORMITÄTS- BEWERTUNGS- VERFAHREN
700	L EPDM	600	B 10	Modul A

Gummikompensator DN32-500 unter die Druckgeräterichtlinie 2014/68/UE gem. Art. 4 Abs. 3 fallen und werden in Übereinstimmung mit guter Ingenieurspraxis (SEP) ausgelegt und hergestellt, damit gewährleistet ist, dass sie sicher verwebdet werden können. Diese Armatur darf gemäß Art. 4 Abs. 3 keine CE-Kennzeichnung tragen und es darf für sie keine Konformitätserklärung ausgestellt werden.

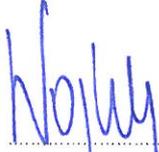
für Gase der Gruppen 2 und Fluide der Gruppen 2

5. Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Europäischen Union: **Richtlinie 2014/68/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 15. Mai 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt.**
6. Verweis auf einschlägige harmonisierte Normen oder technische Spezifikationen:
 - a. angewandte harmonisierte Normen: **EN-1092-1**
 - b. sonstige angewandte Normen: **EN-10025-2**
7. Name, Anschrift und Nummer der notifizierten Stelle, die die Konformitätsbewertung vorgenommen hat, Nummer der ausgestellten Bescheinigung: **nicht anwendbar**
8. Zusätzliche Informationen:
CE- Zeichen



Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen
des Herstellers von:

Ścinawka Średnia, den 04.01.2024


Direktor für Strategie
und Entwicklung
Robert Wojtynek