

**GUMMIKOMPENSATOR zJOI**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
L EPDM	C 16 bar B 10 bar	DN 32-300 DN 350-600	100°C

**MERKMALE**

- Flanschanschluss aus galvanisiertem Stahl
- Montageleichtigkeit
- Flanschbohrungen nach EN-1092-1

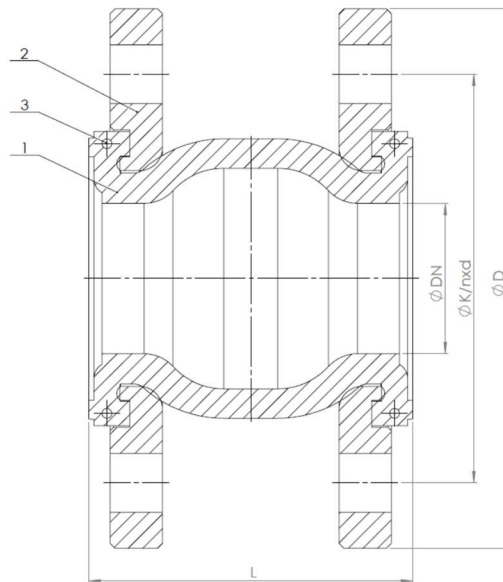
**ANWENDUNG**

Industrie					
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	
Medien					
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	TRINKWASSER	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	<b>Gehäusewerkstoff</b>	<b>L</b>
	<b>Ausführung</b>	<b>00</b>
1	Gehäuse	EPDM + Nylon
2	Flanschanschluss	galvanisierter Kohlenstoffstahl
3	Sicherungsring	Kohlenstoffstahl
<b>Max. Temperatur</b>		<b>100°C</b>

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (mm)	93	93	99	108	116	129	142	156	177	206	217	266	266	200	200	250
Längs- verdichtung (mm)	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20	25	25	20	20	20
Längs- dehnung (mm)	4	4	4	6	6	10	10	10	14	14	14	16	16	12	12	12
Seiten- verstellung (mm)	8	8	8	10	10	12	12	12	18	18	18	18	18	18	18	18
Winkel- verstellung (°)	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
K <sub>vs</sub> (m³/h)	27,7	50,8	75,1	133,0	181,6	317,7	499,0	834,5	1477,8	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Gewicht (kg)	2,8	3,8	4,2	4,8	6,2	7,2	9,3	11,7	16,8	20,6	25,8	39,2	49,8	52,0	62,8	82,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

**DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT**

DN	PN		Umgebungstemperatur	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C
DN32 - DN300	16	bar	16	12,4	10,0	7,5	6,5	5,2
DN350 - DN600	10		10	7,5	6,2	5,0	4,0	3,2

**FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1**

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
D (mm)	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	505	565	615	670	780
K (mm)	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	460	515	565	620	720
nxd (mm)	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	8x22	12x26	12x26	16x22	16x26	20x26	20x26	20x30

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail [export@zetskama.com.pl](mailto:export@zetskama.com.pl)  
[www.zetskama.de](http://www.zetskama.de)

**AUSFÜHRUNG**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
700	L EPDM	32-300 mm	C 16 bar	00 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM
		350-600 mm	B 10 bar	00 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM

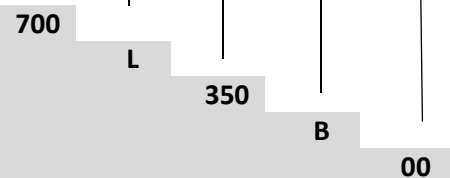
**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
700	L EPDM	350-600 mm	B 10 bar	00 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM

**Bestellbeispiel gem. Index**

700 L 350 B 00

Gummikompensator, Flanschanschluss, Durchgangsform  
 EPDM  
 Nennweite (mm)  
 Nenndruck PN 10  
 Anschluss – galvanisierter Kohlenstoffstahl, Gehäuse - EPDM



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018