

**STRANGREGULIERVENTIL zSTA**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
<b>H</b> Messing	<b>D</b> 25 bar	DN <b>15-50</b>	120°C
<b>X</b> Composit- Werkstoff PPS	<b>A</b> 6 bar	DN <b>15-32</b>	120°C

**MERKMALE**

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse A gem. EN – 12266-1)
- hochpräzise Messung des Differenzdruckes an der Venturi-Düse mit konstantem Kvs-Wert
- ergonomisches und nicht steigendes Handrad mit präzisiertem Maßstab
- umweltfreundlich
- Feststelleinrichtung
- Baulänge M4 nach DIN 3202

**ANWENDUNG**

Industrie			
	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	
Medien			
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

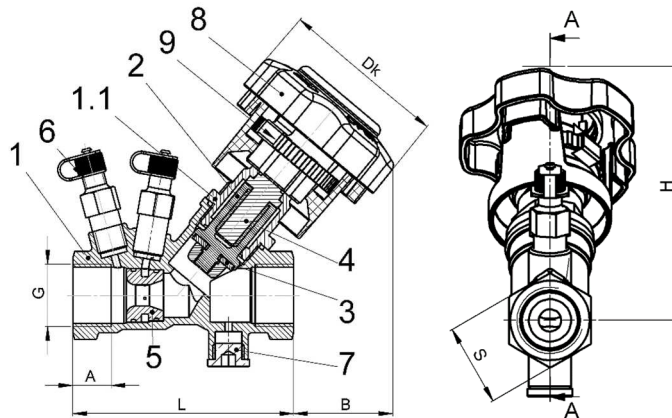
ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail [export@zetkama.com.pl](mailto:export@zetkama.com.pl)  
[www.zetkama.de](http://www.zetkama.de)

FIG.221

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	H		X			
		Ausführung	50, 51, 52, 53	54	55	56	57
1	Gehäuse	CuZn36Pb2As		PPS			
1.1	Deckel	CuZn36Pb2As		PPS			
2	Kegel	PPS					
3	Dichtung	EPDM					
4	Spindel	CuZn36Pb2As					
5	Venturi-Düse	PPS	-	PPS	-	-	-
6	Messnippel	CuZn36Pb2As + EPDM					
7	Stopfen mit Dichtung	Messing + EPDM von DN15		-			
8	Handrad	Poliamid					
9	Öffnungsbegrenzung	Poliamid		-		Poliamid	
Max. Temperatur		120°C					

DN	15ULF	15LF	15		20		25		32		40	50	50 HF
Gehäusewerkstoff	H		X	H	X	H	X	H	X	H			
L (mm)	85			95		105		120		130	150		
Dk (mm)	72												
H ((mm))	104		102	104	105	106	108	129	124	131	136		
S (mm)	27		33	33	39	41	46	49	58	56	68		
G	G 1/2			G 3/4		G 1		G 1 1/4		G 1 1/2	G 2		
B (mm)	55		55	45	50	40	45	46	43	42	33,5		
A (mm)	15			16,5		19,5		21,4		21,4	25,7		
K <sub>sig</sub> (m³/h)	0,25	0,63	1,60	1,60	3,20	3,20	5,75	5,75	12,15	12,15	18,85	31,75	38,10
Gewicht (kg)	0,64		0,34	0,70	0,41	0,90	0,49	1,70	0,85	1,90	2,40		

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

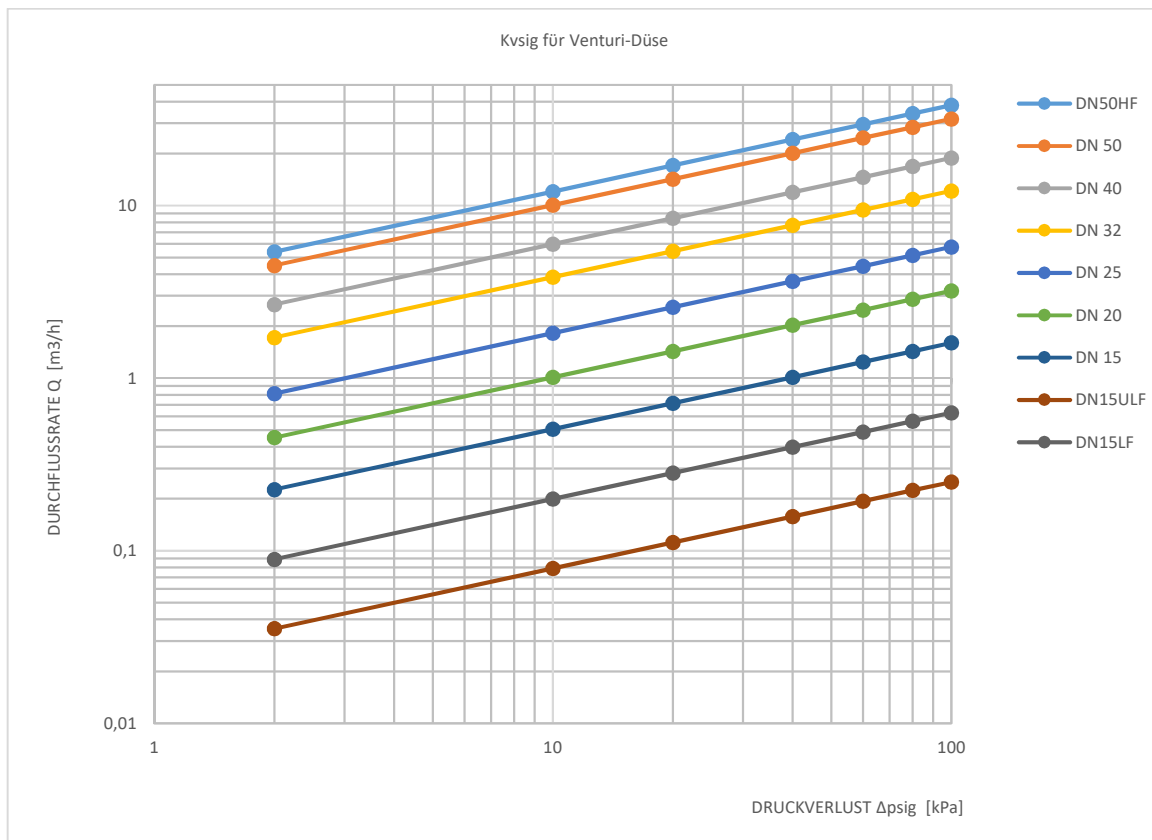
Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

FIG.221

DURCHFLUSSDIAGRAMM

DN	15		15ULF	15LF	20		25		32		40	50	50 HF				
Ausführung	54;56;57	55;58	50	51	54;56;57	55;58	54;56;57	55;58	54;56;57	55;58	54	52;54	53				
Gehäusewerkstoff	H	X	H		X		H	X	H	X	H						
Handrad-position	Durchflusskoeffizient Kv [m³/h]																
1,0	0,26	0,35	0,61	0,088	0,100	0,59	0,57	0,83	0,70	0,77	1,23	1,76	2,34	2,31	2,67	-	-
1,5	0,45	0,58	0,95	0,100	0,111	0,88	0,87	1,25	1,10	1,20	1,93	2,49	3,25	3,51	3,73	5,00	7,48
2,0	0,75	0,87	1,30	0,110	0,128	1,34	1,34	1,88	1,78	1,83	2,71	3,69	4,40	4,60	5,23	6,69	10,16
2,5	1,07	1,21	1,94	0,185	0,195	2,05	2,08	2,85	2,82	2,91	4,06	5,75	6,02	6,07	7,72	9,47	13,20
3,0	1,41	1,50	2,86	0,255	0,303	2,65	2,67	3,63	3,76	3,85	5,29	7,56	7,52	7,66	10,05	12,47	20,18
3,5	1,57	1,60	3,50	0,314	0,423	2,95	2,94	4,54	4,59	4,50	6,32	8,94	9,05	9,51	12,25	15,90	23,11
4,0	1,63	1,72	3,92	0,369	0,623	3,10	3,09	5,32	5,15	4,98	7,46	9,94	10,25	11,22	14,16	19,04	25,72
4,5	1,66	1,73	4,18	0,388	0,916	3,20	3,17	5,85	5,57	5,31	8,54	10,65	11,15	13,03	16,04	21,91	28,10
5,0	1,67	1,74	4,26	0,391	0,980	3,25	3,20	6,17	5,83	5,52	9,54	11,13	11,67	14,3	17,25	24,43	30,15
5,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,83	-	-	30,85
5,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,69	-	-	32,00



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

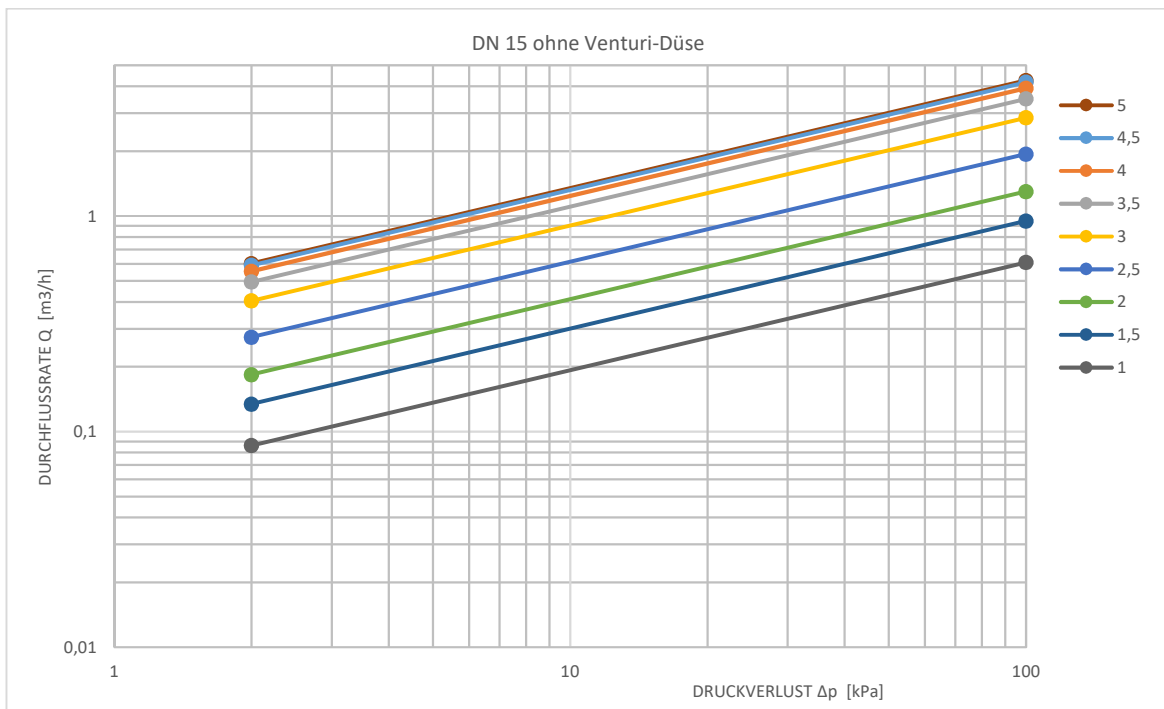
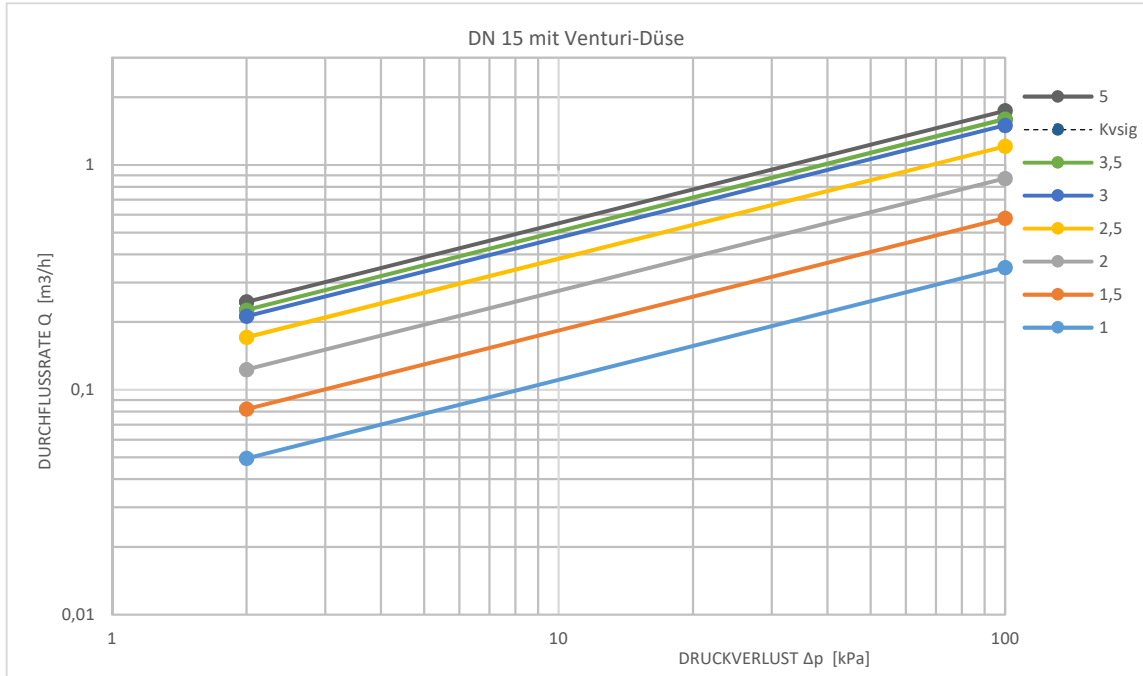
Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 15 (PPS)



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

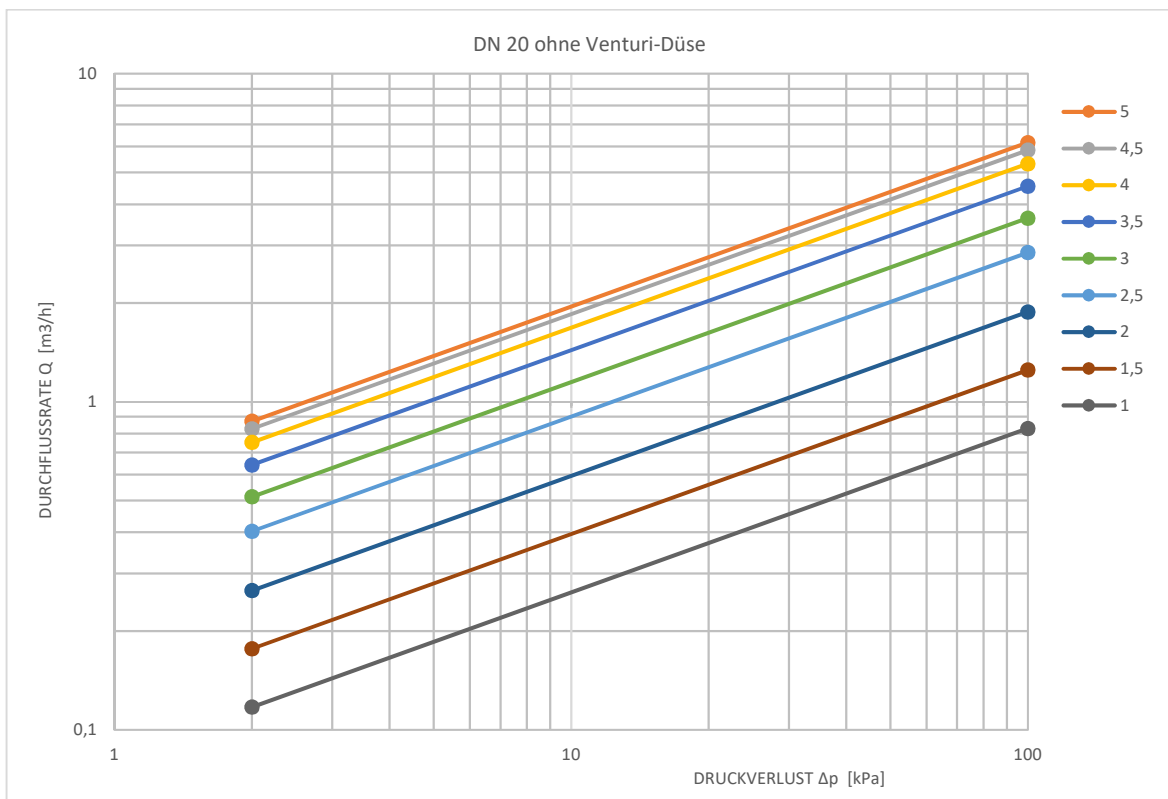
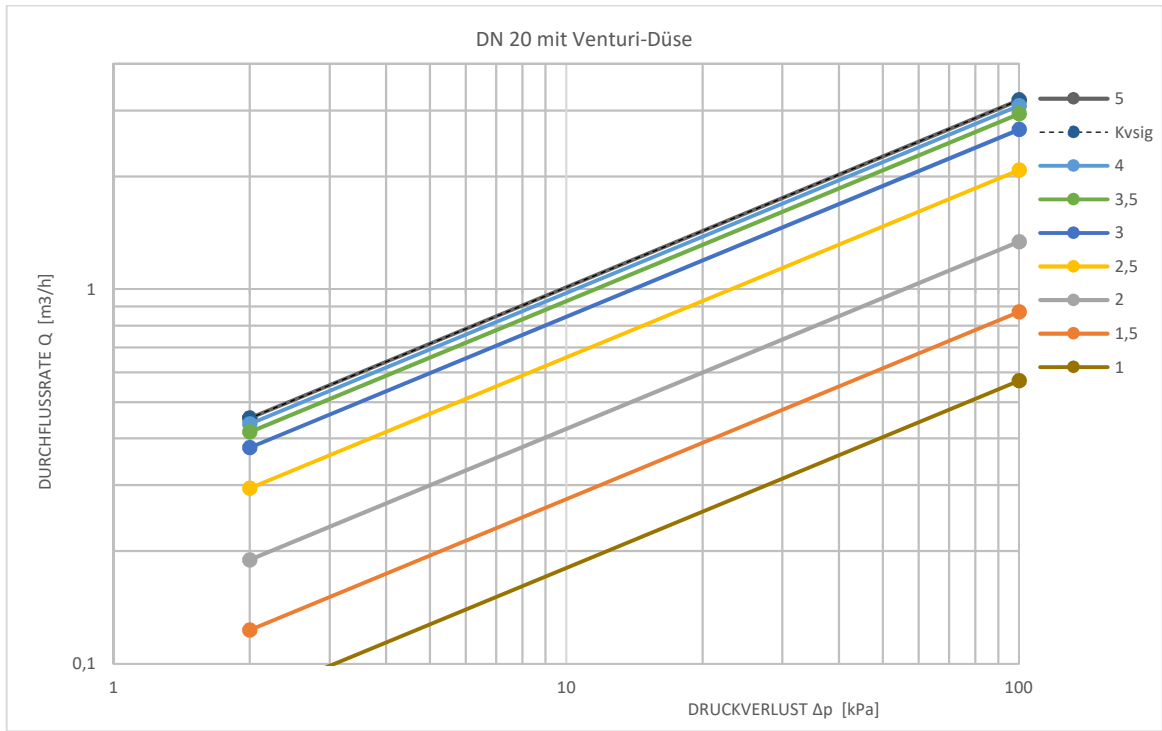
ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail [export@zetskama.com.pl](mailto:export@zetskama.com.pl)  
[www.zetskama.de](http://www.zetskama.de)

FIG.221

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 20 (PPS)

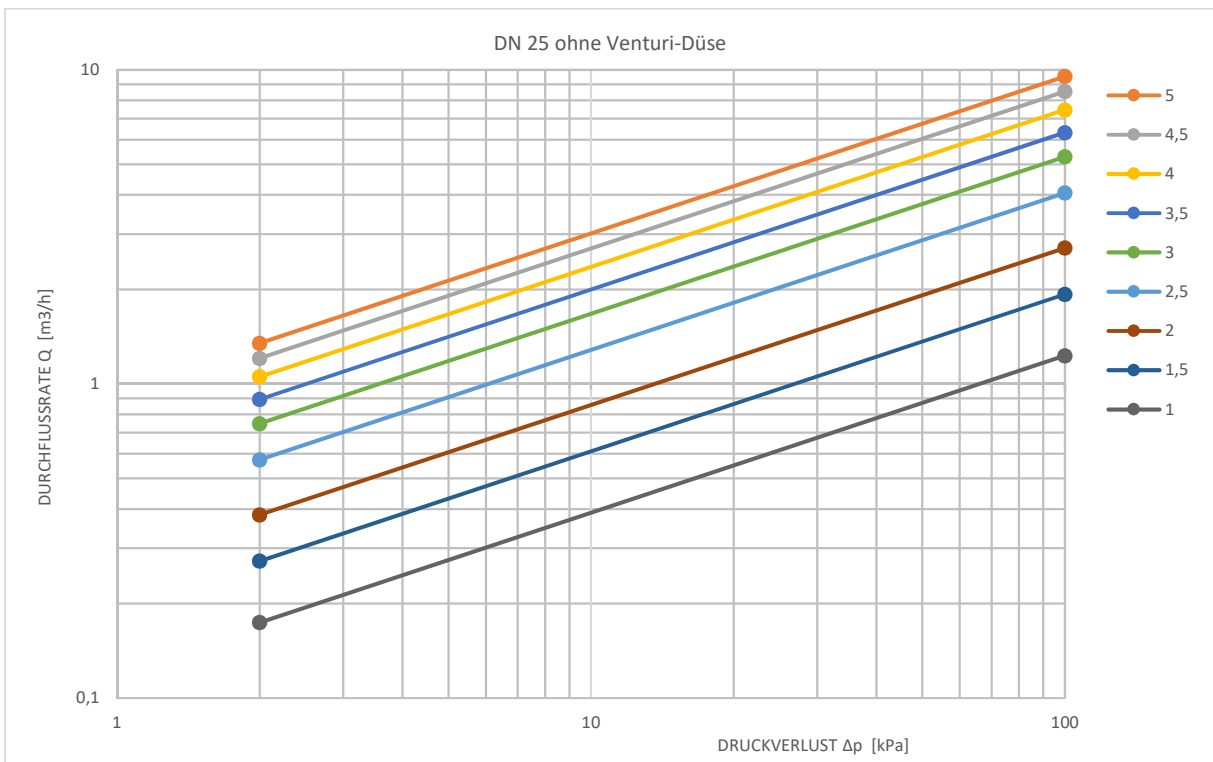
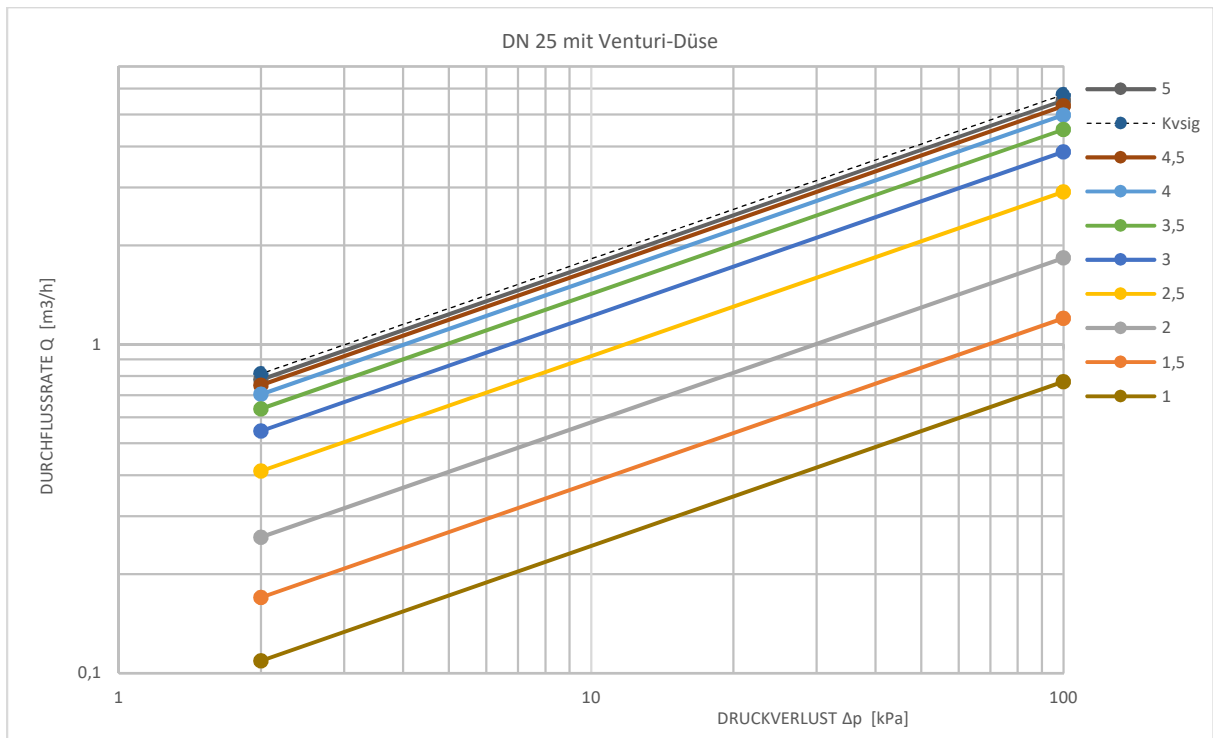


Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

FIG.221

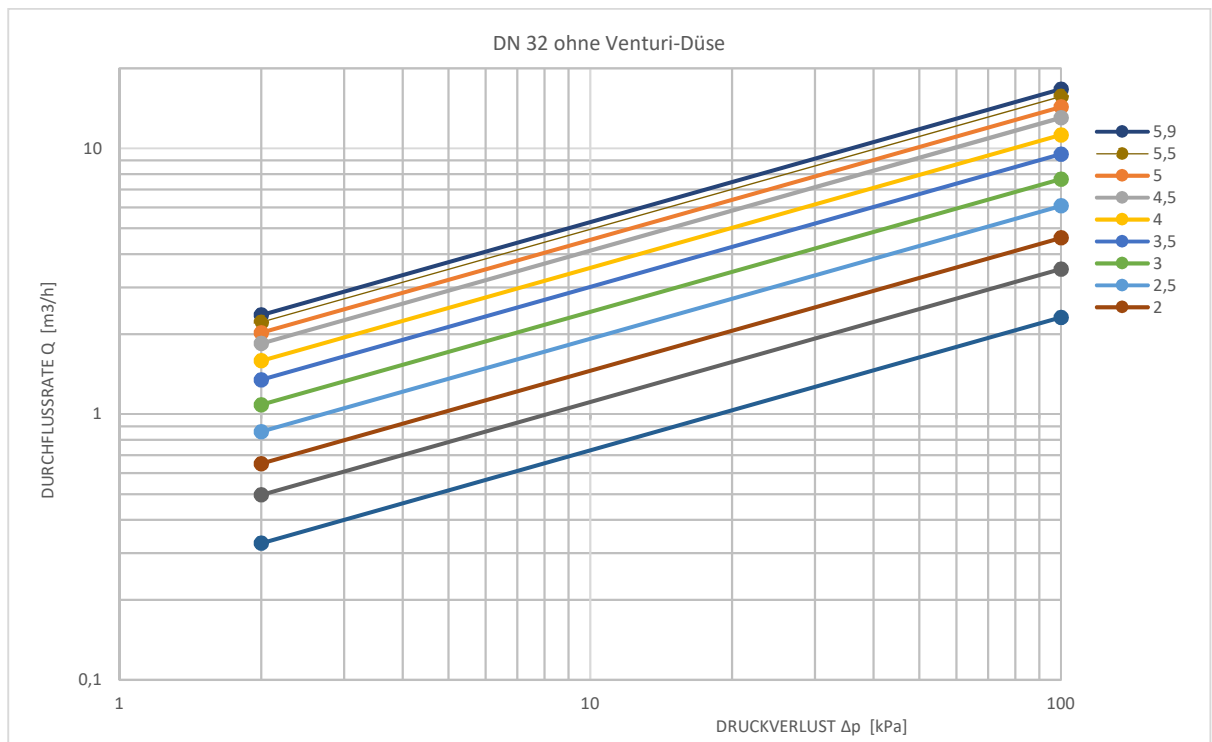
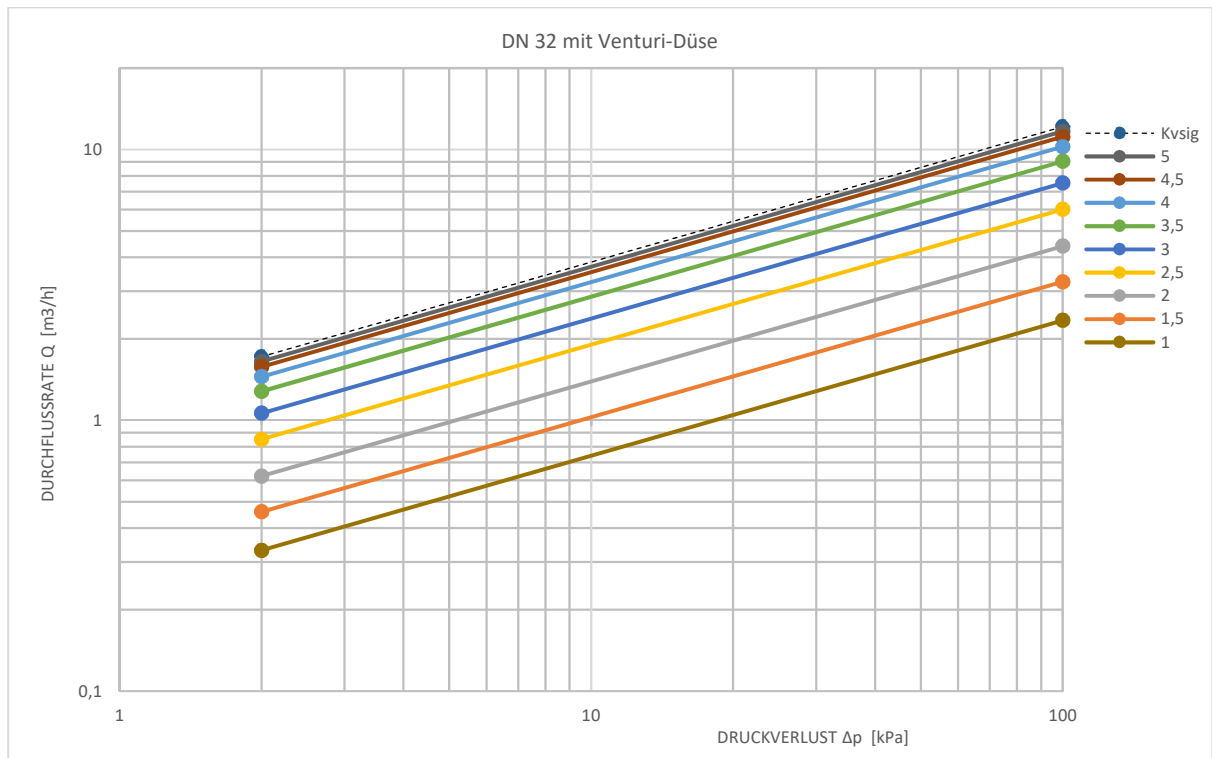
HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 25 (PPS)



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

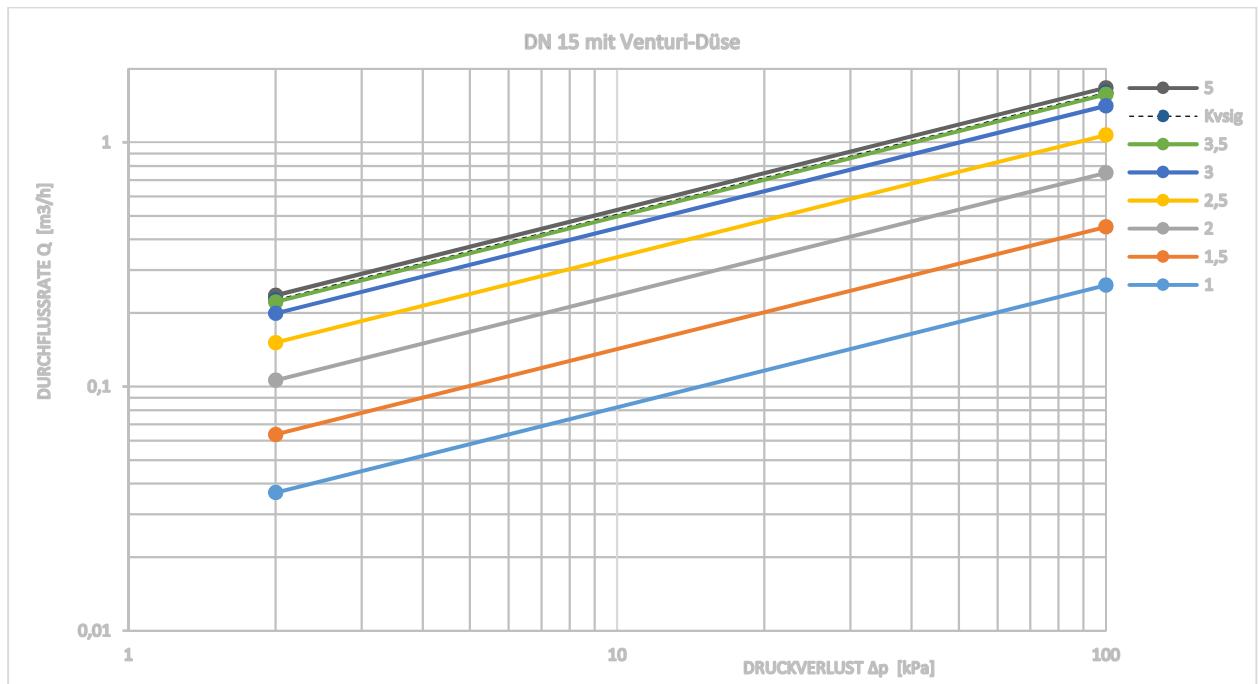
HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 32 (PPS)



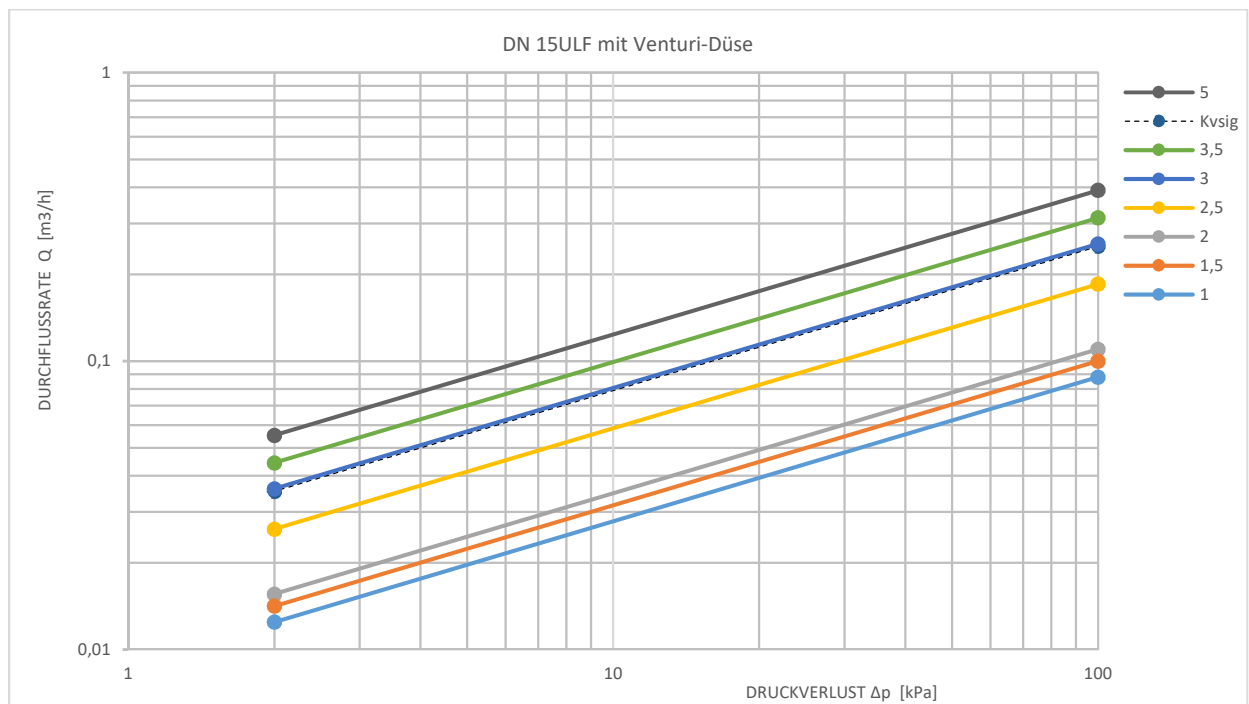
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 15 (CuZn36Pb2As)



HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 15ULF (CuZn36Pb2As)

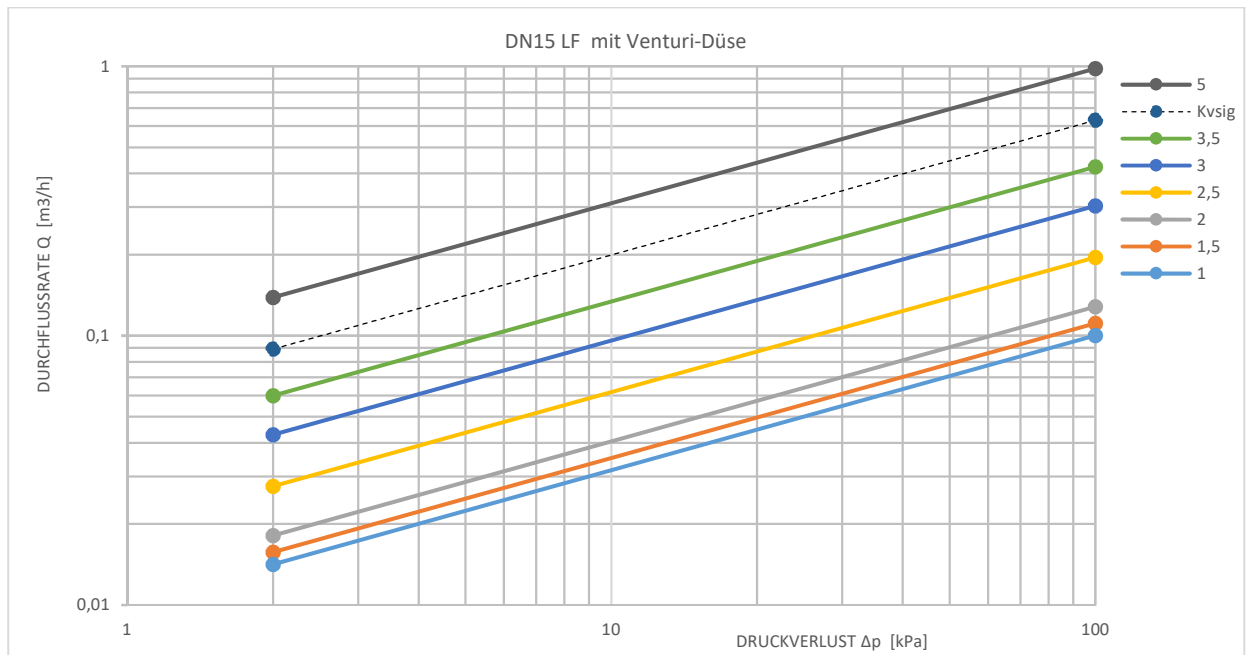


Konstruktionsänderungen vorbehalten.

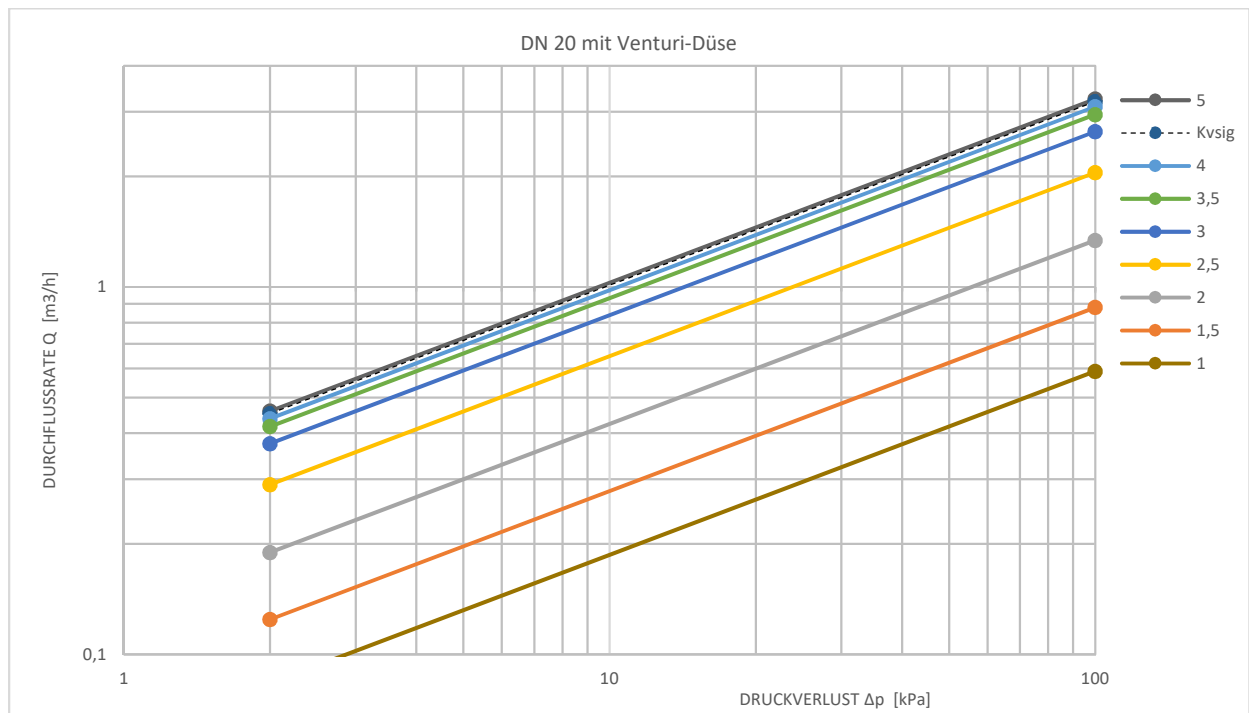
Ausgabe 01/2018



CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA DN 15LF (CuZn36Pb2As)



HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 20 (CuZn36Pb2As)

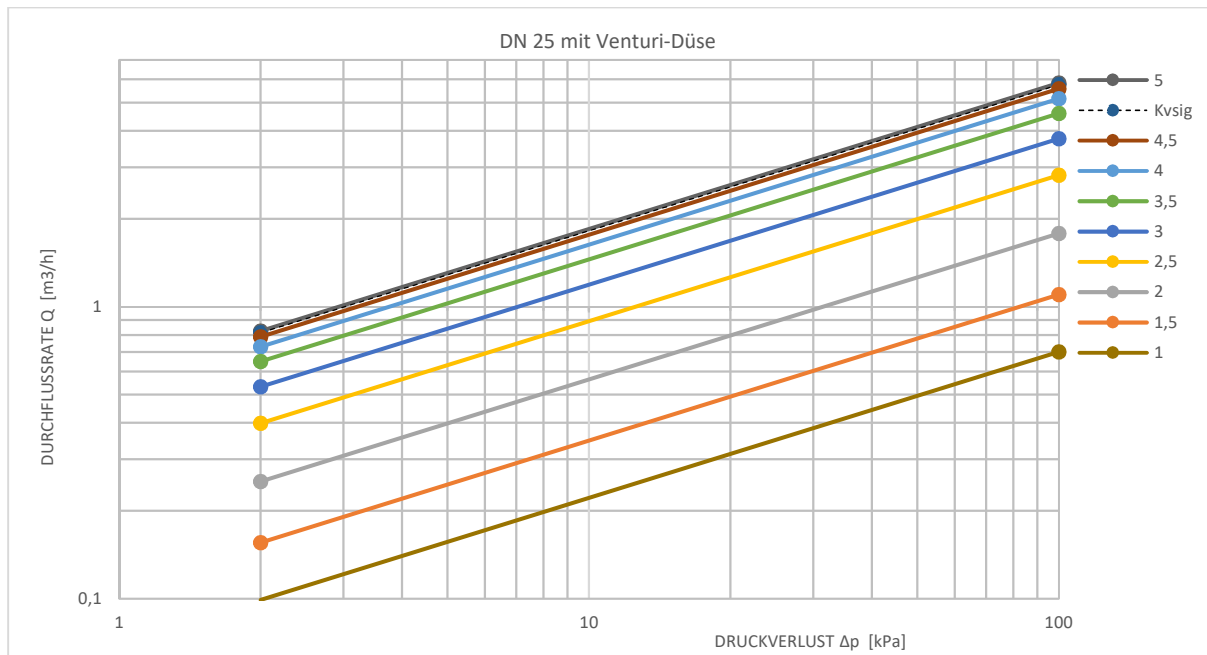


Konstruktionsänderungen vorbehalten.

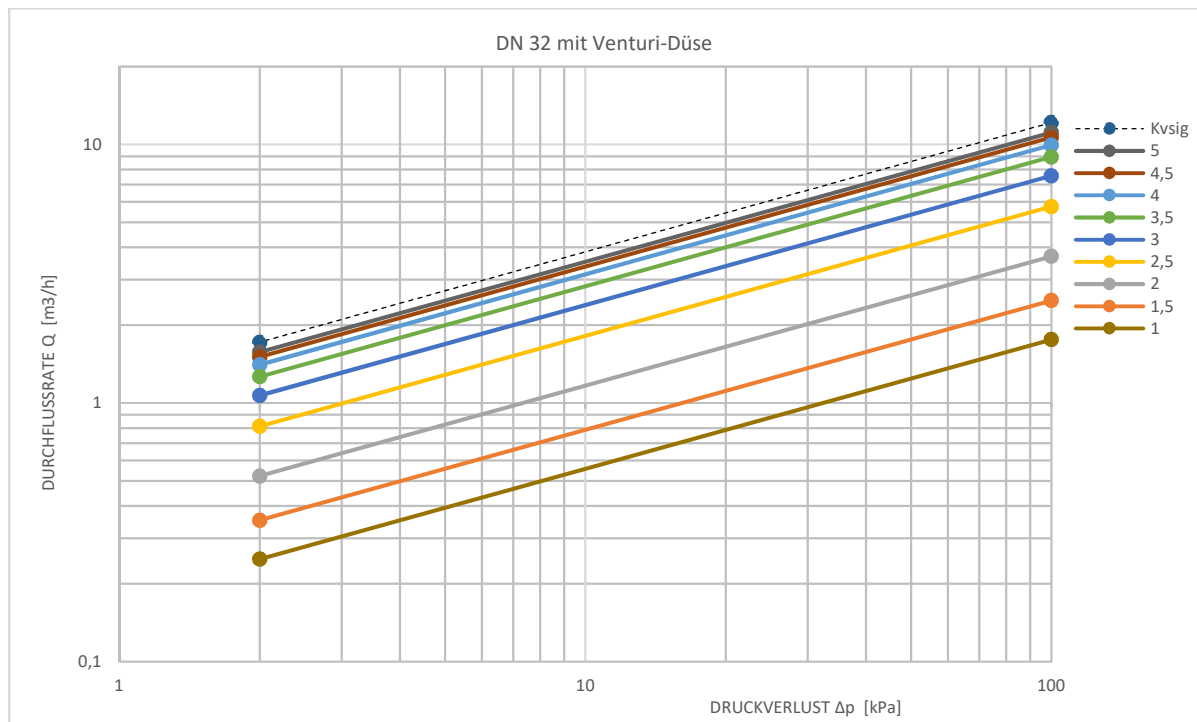
Ausgabe 01/2018

FIG.221

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 25 (CuZn36Pb2As)



HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 32 (CuZn36Pb2As)

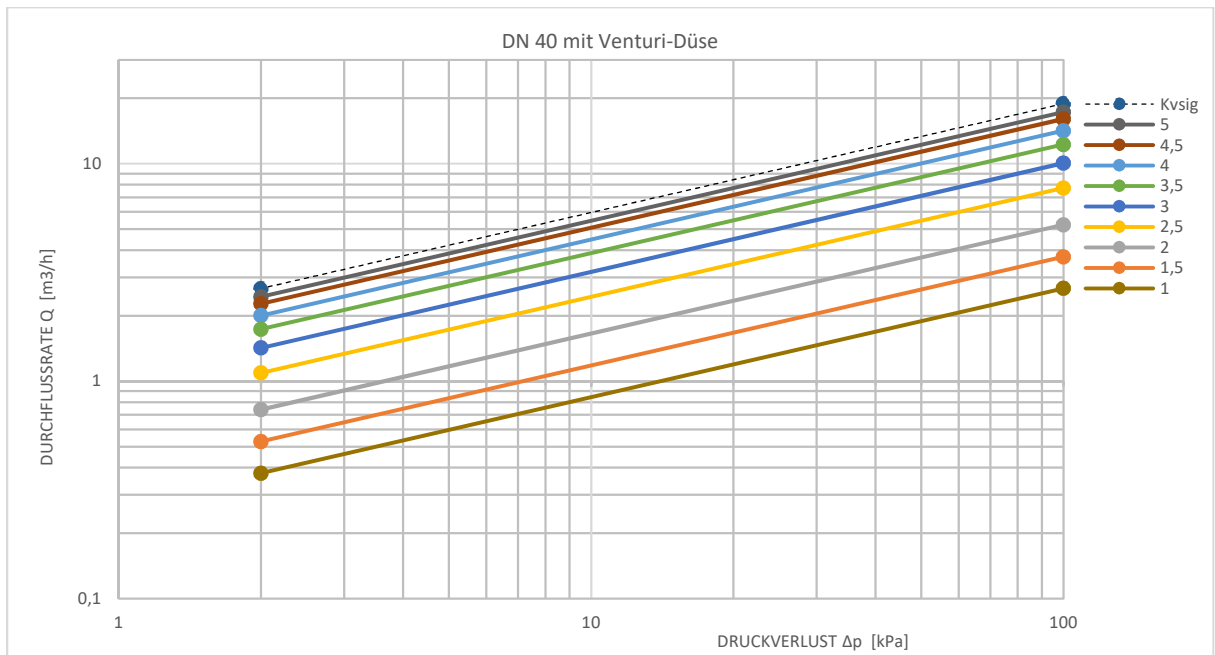


Konstruktionsänderungen vorbehalten.

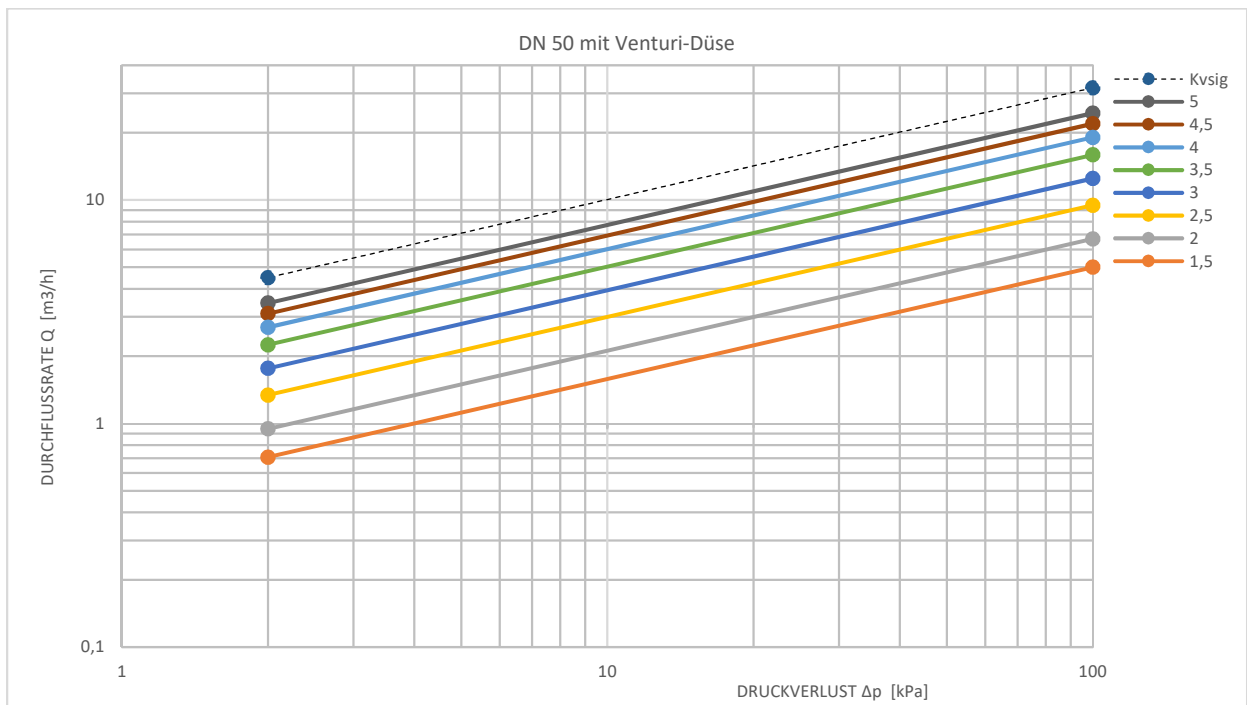
Ausgabe 01/2018

FIG.221

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 40 (CuZn36Pb2As)



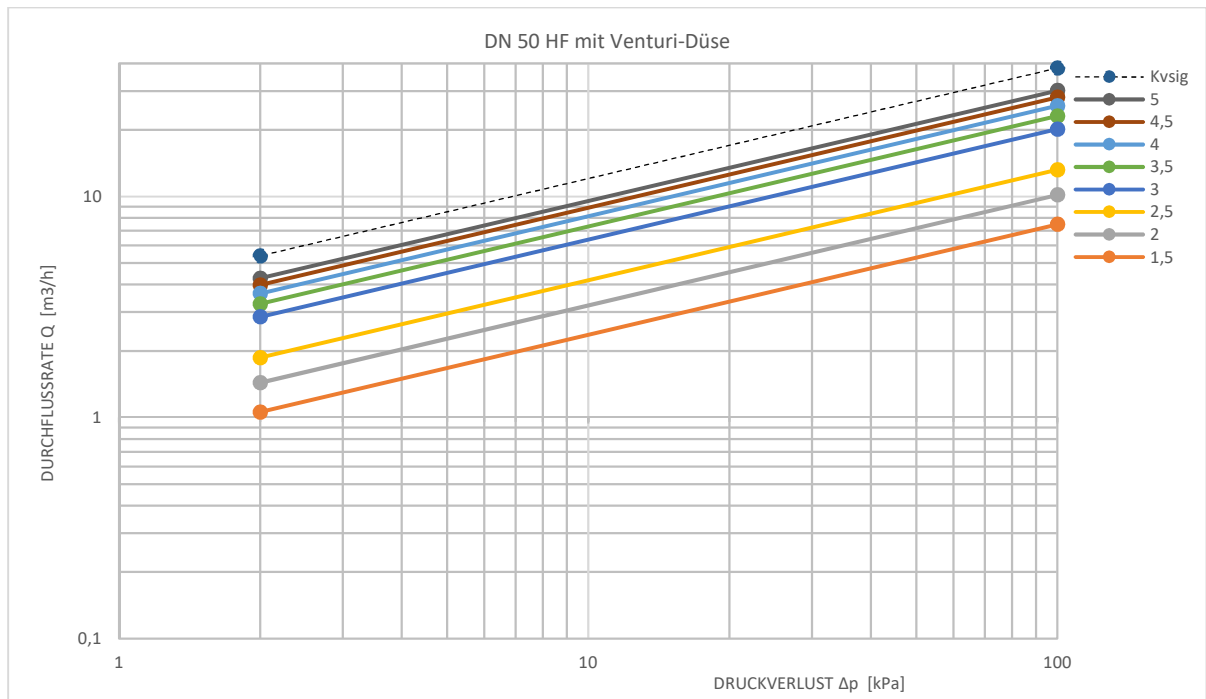
HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 50 (CuZn36Pb2As)



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 50 HF (CuZn36Pb2As)



DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Szereg M4 Gem. DIN 3202-4	PN		-10÷100°C	110°C	120°C
CuZn36Pb2As	25	bar	25		
PPS	6		6	5,5	4,9

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

**AUSFÜHRUNG**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
221	H Messing CuZn36Pb2As	15 mm	D 25 bar	50 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, Ultra Low Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15 mm	D 25 bar	51 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, Low Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15-50 mm	D 25 bar	52 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Entleerventil am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		50 mm	D 25 bar	53 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, High Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15-50 mm	D 25 bar	54 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
	X Composit- Werkstoff PPS	15-32 mm	A 6 bar	54 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15-32 mm	A 6 bar	55 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, ohne Venturi-Düse, Messnippel am Eintritt, Messnippel am Austritt, Drehgriff ohne Öffnungsbegrenzung
		15-32 mm	A 6 bar	56 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Messnippel am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15-32 mm	A 6 bar	57 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Messnippel am Austritt, Drehgriff ohne Öffnungsbegrenzung
		15-32 mm	A 6 bar	58 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, ohne Venturi-Düse, Messnippel am Eintritt, Messnippel am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung

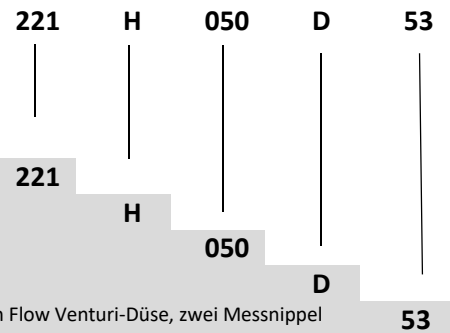
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
221	H Messing CuZn36Pb2As	50 mm	D 25 bar	53 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, High Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung

**Bestellbeispiel gem. Index**



Strangregulierventil, Innengewindeanschluss, Y-Form	221	H	050	D	53
Messing CuZn36Pb2As		H			
Nennweite (mm)			050		
Nenndruck PN 25				D	
nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, High Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung					53

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018