



Figur

714

Gewindeanschluss
Durchgangsform

FLÜSSIGKEITSSTANDANZEIGER MIT GLASROHR zGAU



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Größe	max. Temperatur	ex.Index
N Kohlenstoffstahl	-	-	150°C	714
M Säurebeständiger Stahl	-	-	150°C	714CrNi

MERKMALE

- Gewindeanschluss $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1". Andere Anschlüsse nach Rücksprache mit dem Hersteller
- Mögliche Ausführung mit Flanschanschlüssen

ANWENDUNG

In drucklosen Behältern:

- Wasser
- neutrale Flüssigkeiten
- Aggressive Medien (in Abhängigkeit von der Beständigkeit der angewandten Werkstoffe)

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

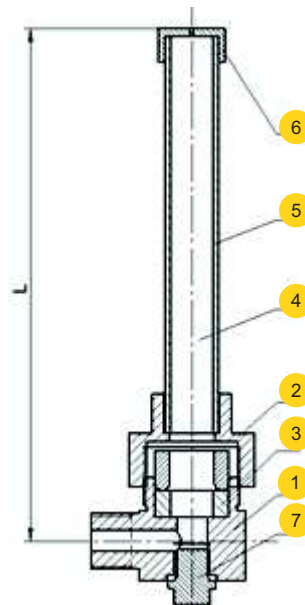
Ausgabe 06/2016



Figur 714

Gewindeanschluss
Durchgangsform

WERKSTOFFE

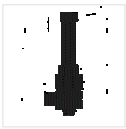


	Gehäusewerkstoff	N	M
	Ausführung	02	02
1	Kopf	S235JR 1.0038	X6CrNiTi18-10 1.4541
2	Stopfen	S235JR 1.0038	X6CrNiTi18-10 1.4541
3	Drosseldichtung	Dichtring aus expandiertem Graphit	
4	Glasrohr	Glas	
5	Schutzrohr	S235JR 1.0038	X6CrNiTi18-10 1.4541
6	Schutzrohr-Blende	S235JR 1.0038	X6CrNiTi18-10 1.4541
7	Stopfen 1/4"	11SMn30 1.0715	X6CrNiTi18-10 1.4541
	Max. Temperatur	150°C	

Die Rohrlänge ist unter Zugrundelegung der nachstehenden Formel zu ermitteln:

Achsabstand [L] 28 mm = Rohrlänge

Maximaler Achsabstand [L] - 1000 mm
Bei L > 500 mm ist ein zusätzlicher Stützpunkt erforderlich



Figur **714**

Gewindeanschluss
Durchgangsform

AUSFÜHRUNGEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Größe	Nenndruck PN	Ausführung
714	N Kohlenstoffstahl S235JR	-	-	• Standardausführung für Glasrohr 02 Tmax 150 °C
	M Säurebeständiger Stahl X6CrNiTi18-10	-	-	• Standardausführung für Glasrohr 02 Tmax 150 °C

BESTELLANGABEN

Das Produkt bitte mit Indexangabe bestellen



BESTELLBEISPIEL

