

**SCHMUTZFÄNGER zSTRA**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	A 6 bar	DN 15-200	300°C
	C 16 bar	DN 15-400	300°C
C Sphäroguss	C 16 bar	DN 15-200	350°C
	D 25 bar	DN 15-200	350°C
D Sphäroguss	C 16 bar	DN 15-200	350°C
	D 25 bar	DN 15-200	350°C
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-200	400°C

gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE  
CE Zeichen nach DN ≥32

**MERKMALE**

- Siebeinsatz aus rostfreiem Stahl (ab DN 50 mit Verstärkung, ab DN 150 mit Stützkorb)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Filterreinigung ohne Demontage möglich
- Baulänge gem. EN 558 Reihe1
- Flanschbohrungen gem. EN 1092-1 für Gehäusewerkstoff F
- Flanschbohrungen gem. EN 1092-2 für Gehäusewerkstoff A,C,D
- Proben und Untersuchungen gem. EN-12266-1

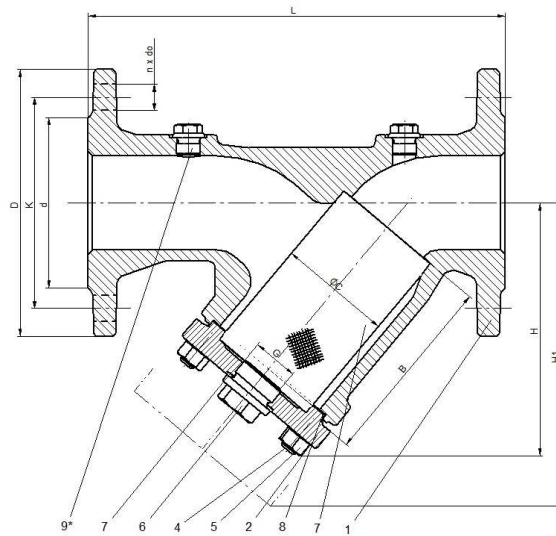
**ANWENDUNG**

Industrie						
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	ENERGIETECHNIK		
Medien						
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	A	C	D	F
1	Gehäuse	EN- GJL- 250 5.1301 (ex.JL 1040)	EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS 1025)	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS 1050)	GP240GH 1.0619
2	Deckel	EN- GJL- 250 5.1301 (ex.JL 1040)	EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS 1025)	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS 1050)	GP240GH 1.0619
3	Sieb	X5CrNi 18-10 1.4301			
3.1	Stützkorb	X5CrNi 18-10 1.4301 ab DN ≥ 150			
4	Stiftschraube	8.8-A2A	A2-70	25CrMo4	
5	Mutter	8-A2A	A2-70	C35E	
6	Entleerungsschraube	C35E			
7	Dichtungsring	A4 1.4571			
8	Flachdichtring	CrNiSt – Graphit			
9	Verschlusschraube *,**	C35E			
max. Temperatur		300°C	350°C	400°C	

\* Platzierung der Verschlusschraube nicht für PN 6

\*\* Verschlusschraube auf Wunsch des Kunden

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	
H (mm)	90	100	115	135	150	160	180	215	240	280	330	405	540	680	755	835	
H1 (mm)	135	160	180	215	240	250	285	330	395	455	525	650	870	1110	1250	1370	
G (cale)	3/8	3/8	3/4	1	1	1	1	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	
C (mm)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	258	308	365	415	
B (mm)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	434	555	640	695	
<b>Gewicht (kg)</b>																	
821	PN6	2,2	2,8	3,9	5,7	7,3	8,4	13,5	17,7	25,3	37,5	49,0	98,0	-	-	-	-
	PN16	2,6	3,0	4,3	6,8	9,0	11,0	14,6	18,6	27,0	38,5	54,5	110,0	165,0	285,0	373,0	540,0
	PN25	2,6	3,0	4,3	6,8	9,0	11,0	16,8	19,5	29,6	42,5	56,0	110,0	-	-	-	-
	PN40	2,7	3,6	4,5	6,3	8,7	11,0	18,5	23,5	33,0	54,0	75,0	137,0	-	-	-	-

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

**DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT**

	PN		-60°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
EN-GJL-250	16	bar	-----	16	14,4	12,8	11,2	9,6	---	---	---	
EN-GJS-400-18 LT	16		-----	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	---	---	
	25		-----	25	24,3	23	21,8	20	17,5	---	---	
<b>Gem. EN 1092-1</b>			<b>-20° ÷ &lt;-10°C</b>	<b>-10°C ÷ 100°C</b>	<b>150°C</b>	<b>200°C</b>	<b>250°C</b>	<b>300°C</b>	<b>350°C</b>	<b>400°C</b>	<b>450°C</b>	
GP240GH	40	bar	30	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1	
<b>Gem. EN 1092-1</b>			<b>-60° ÷ &lt;-10°C</b>	<b>-10°C ÷ 100°C</b>	<b>150°C</b>	<b>200°C</b>	<b>250°C</b>	<b>300°C</b>	<b>350°C</b>	<b>400°C</b>	<b>450°C</b>	
G-X5CrNiMo19-11-2	40		40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---	

**FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1/-2**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
PN16	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28	16x28	16x31
PN25	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	-----	-----	-----	-----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	-----	-----	-----	-----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28	12x28	-----	-----	-----	-----
PN40	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	-----	-----	-----	-----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	-----	-----	-----	-----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	-----	-----	-----	-----

**SIEBEINSÄTZE**

Siebeinsatz	Typ	DN	Masche	Maschenzahl/cm2	Ausführung
Standard	F45	10-50	1,0	45	50
	F28	65-80	1,25	28	49
	F15	100-400	1,6	15	43
andere Anfertigungen	Siebeinsätze aus Netz F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

\* Ausführung mit Magneteinsatz auf Anfrage

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

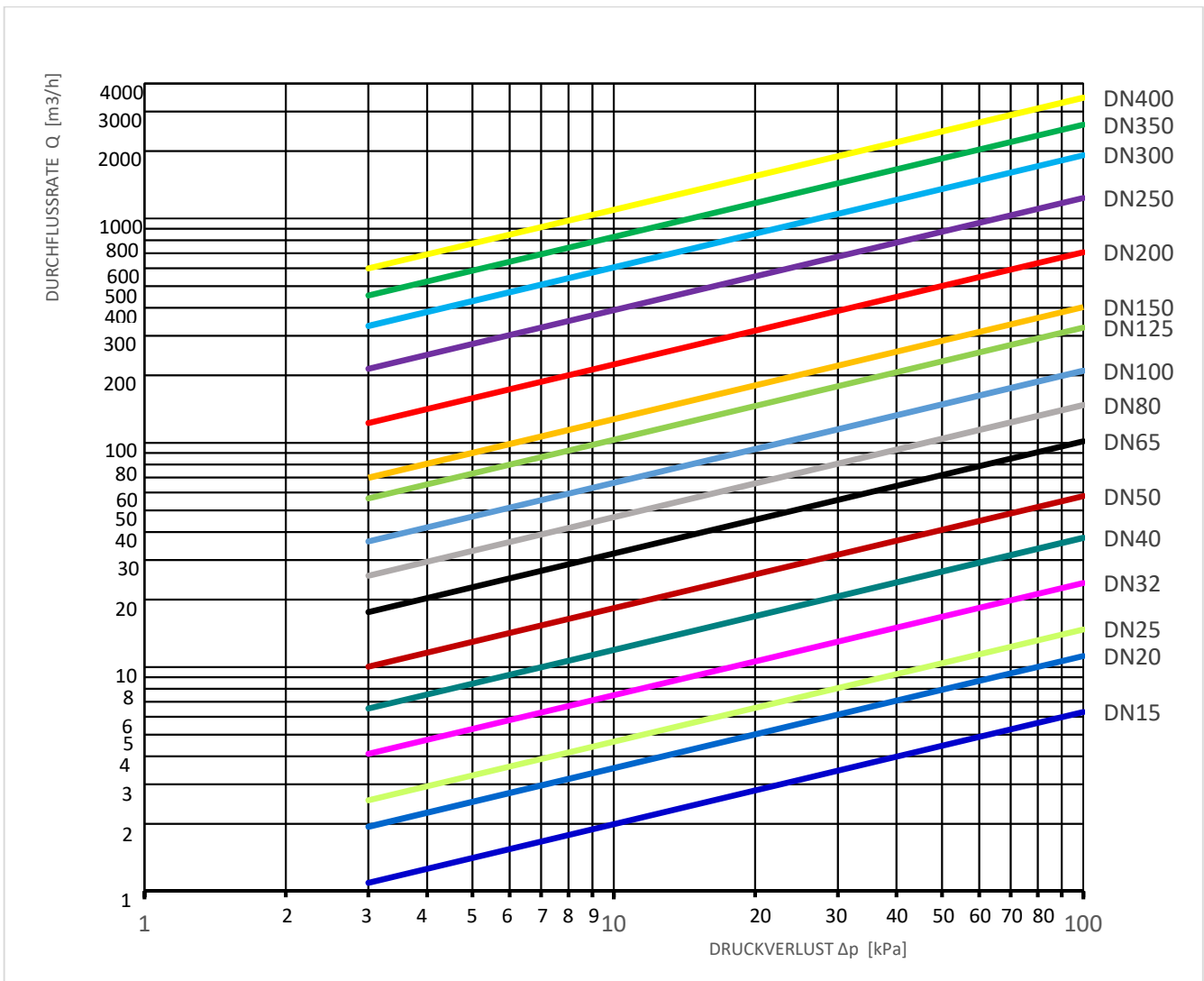
Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

FIG.821

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Siebeinsatz	<b>Kv<sub>sr</sub> [m³/h]</b>															
Standard	6,3	11,2	14,7	23,7	37,7	57,9	101,5	147,4	209,6	326,2	403,0	707,0	1234,4	1916,2	2621,4	3460,3
F100 (0,63)	6,2	9,6	14,2	23,1	36,6	53,7	95,1	137,1	206,4	268,8	401,4	706,7	1229,4	1902,4	2611,0	3438,4
F200 (0,50)	6,2	9,5	14,1	23,0	35,6	53,0	92,7	133,4	202,7	314,3	462,3	811,0	1375,1	2133,1	2885,4	3747,0
F300 (0,40)	6,1	9,3	13,5	22,1	33,4	49,8	86,0	121,2	183,5	284,3	420,3	738,3	1274,3	2021,6	2698,8	3545,0
F400 (0,32)	6,0	9,1	13,2	21,7	33,4	48,5	82,9	115,9	173,7	268,8	401,4	706,7	1229,4	1902,4	2611,0	3438,4
F600 (0,25)	6,0	9,1	13,0	21,7	33,3	48,4	82,6	115,9	173,1	266,8	397,9	701,2	1225,0	1892,1	2606,8	3433,9



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail [export@zetskama.com.pl](mailto:export@zetskama.com.pl)  
[www.zetskama.de](http://www.zetskama.de)

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
821	A Grauguss EN-GJL-250	15-50 mm	A 6 bar	Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup> 50
		65-80 mm	A 6 bar	Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup> 49
		100-200 mm	A 6 bar	Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup> 43
		15-200 mm	A 6 bar	Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup> 44
		15-200 mm	A 6 bar	Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup> 45
		15-200 mm	A 6 bar	Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup> 46
		15-200 mm	A 6 bar	Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup> 47
		15-200 mm	A 6 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup> 48
		15-50 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup> 50
		65-80 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup> 49
		100-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup> 43
		15-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup> 44
		15-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup> 45
		15-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup> 46
		15-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup> 47
		15-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup> 48
		15-50 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup> , mit Magneteinsatz 70
		65-80 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup> , mit Magneteinsatz 69
		100-400 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup> , mit Magneteinsatz 63
		15-50 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY 50-D

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

FIG.821

		65-80 mm		C 16 bar		49-D Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
		100-400 mm		C 16 bar		43-D Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
		15-400 mm		C 16 bar		44-D Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
		15-400 mm		C 16 bar		45-D Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
		15-400 mm		C 16 bar		46-D Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
		15-400 mm		C 16 bar		47-D Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
		15-400 mm		C 16 bar		48-D Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup> , EPOXY
821	C Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	15-50 mm		C 16 bar		50 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup>
		65-80 mm		C 16 bar		49 Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup>
		100-200 mm		C 16 bar		43 Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		C 16 bar		44 Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		C 16 bar		45 Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		C 16 bar		46 Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		C 16 bar		47 Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		C 16 bar		48 Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-50 mm		D 25 bar		50 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup>
		65-80 mm		D 25 bar		49 Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup>
		100-200 mm		D 25 bar		43 Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		D 25 bar		44 Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		D 25 bar		45 Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		D 25 bar		46 Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup>
		15-200 mm		D 25 bar		47 Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup>

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

FIG.821

821	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	15-200 mm	D 25 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup>	48
		15-50 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup>	50
		65-80 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup>	49
		100-200 mm	C 16 bar	Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup>	43
		15-200 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup>	44
		15-200 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup>	45
		15-200 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup>	46
		15-200 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup>	47
		15-200 mm	C 16 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup>	48
		15-50 mm	D 25 bar	Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup>	50
		65-80 mm	D 25 bar	Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup>	49
		100-200 mm	D 25 bar	Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup>	43
		15-200 mm	D 25 bar	Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup>	44
		15-200 mm	D 25 bar	Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup>	45
		821	F Stahlguss GP240GH	15-50 mm	E 40 bar
65-80 mm	E 40 bar			Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm <sup>2</sup>	49
100-200 mm	E 40 bar			Maschenweite 1,60 mm, 15 Maschen/cm <sup>2</sup>	43
15-200 mm	E 40 bar			Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm <sup>2</sup>	44
15-200 mm	E 40 bar			Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm <sup>2</sup>	45

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

FIG.821

15-200 mm	E 40 bar	Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm <sup>2</sup>	46
15-200 mm	E 40 bar	Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm <sup>2</sup>	47
15-200 mm	E 40 bar	Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm <sup>2</sup>	48

**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
821	A Grauguss EN-GJL-250	15-50 mm	C 16 bar	50 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm <sup>2</sup>

**Bestellbeispiel gem. Index**

821 A 050 C 50

Schmutzfänger, Flanschanschluss, Y-Form  
 Grauguss EN-GJL-250  
 Nennweite (mm)  
 Nenndruck PN 16  
 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm<sup>2</sup>

821 A 050 C 50

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018