

 **KUGEL-RÜCKSCHLAGVENTIL z CHE**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
<b>D</b> Sphäroguss	<b>C</b> 16 bar	DN <b>25-80</b>	70°C

**MERKMALE**

- geringe Drosselung
- voller Durchfluss
- selbstreinigend
- leise
- zum vertikalen und horizontalen Einbau

**ANWENDUNG**

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE

Medien



ABWASSER



INDUSTRIEWASSER

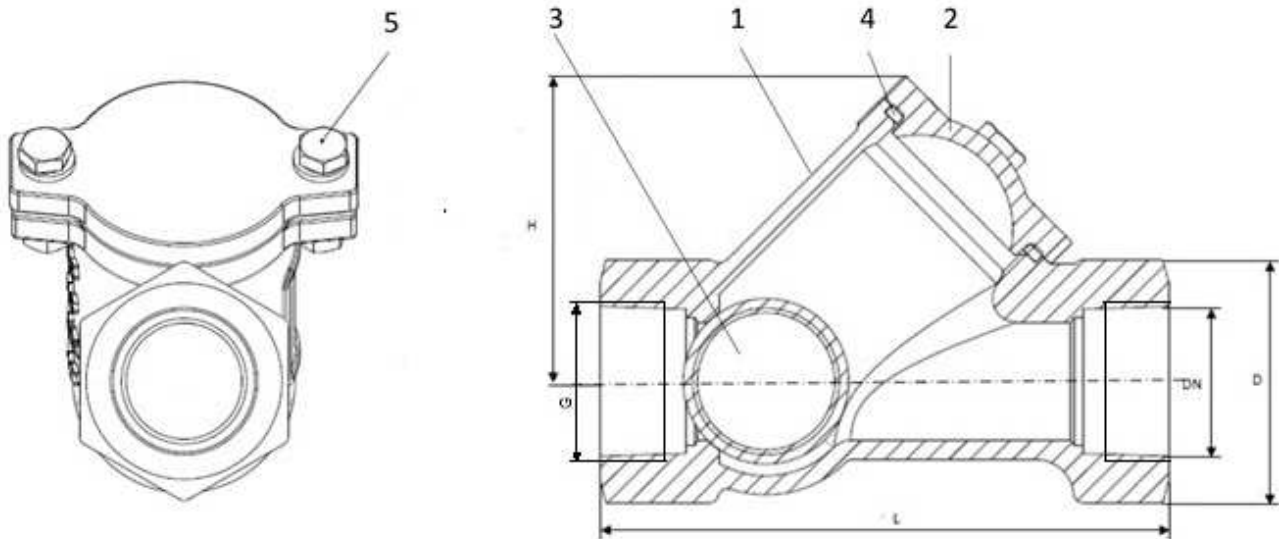


NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Gehäusewerkstoff		D
Ausführung		55
1	Gehäuse	EN- GJS- 500-7 5.3200 (ex.JS 1050)
2	Deckel	EN- GJS- 500-7 5.3200 (ex.JS 1050)
3	Kugel	Stahl/NBR
4	O-Ring	NBR
5	Schraube	AISI 304
Max. Temperatur		70°C

DN	25	32	40	50	65	80
L (mm)	120	135	145	175	200	248
H (mm)	64	72	85	100	125	160
D (mm)	45	50	60	70	90	108
G	G1	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G2	G2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G3
K <sub>vs</sub> (m <sup>3</sup> /h)	-	24	54	70	115	185
Gewicht (kg)	0,91	1,20	1,91	2,93	4,81	7,67

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

**DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT**

<b>Gem. EN 1092-2</b>	<b>PN</b>		<b>-10°C ÷ 70°C</b>
EN-GJS-500-7	16	bar	16

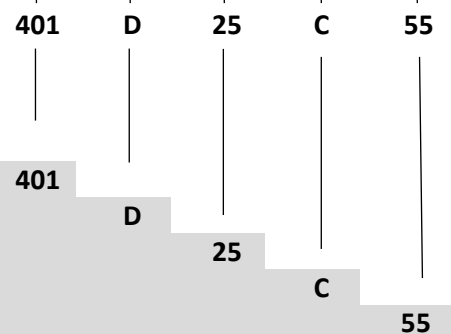
**AUSFÜHRUNG**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
401	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	25-80 mm	C 16 bar	55 gummierte Stahlkugel Verschluss NBR/Gusseisen

**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
401	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	25-80 mm	C 16 bar	55 gummierte Stahlkugel Verschluss NBR/Gusseisen

**Bestellbeispiel gem. Index**



Rückschlagventil, Innengewindeanschluss, Schrägsitz Y-Typ  
 Sphäroguss EN-GJS-500-7  
 Nennweite (mm)  
 Nenndruck PN 16  
 Gummierte Stahlkugel Verschluss NBR/Gusseisen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018