



## FALTENBALG - ABSPERRVENTIL zBEL



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 15-250	300°C
C Sphäroguss	C 16 bar D 25 bar	DN 15-200 DN 15-80	350°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE  
CE Zeichen nach DN ≥32

### MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Flanschbohrungen nach EN 1092-2 für Gehäusewerkstoff A, C
- Baulänge nach EN 558 Reihe 8

### ANWENDUNG \*

\* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

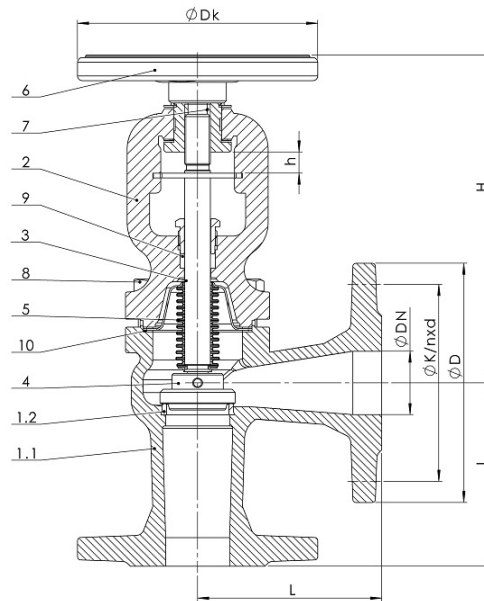
Auf der Webseite [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl) ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie						
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	CHEMIEINDUSTRIE	
Medien						
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	A	C
	Ausführung	01; 04; 71	01; 04; 71
1.1	Gehäuse	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)
1.2	Sitzring	X12Cr13 1.4021	
2	Bügeldeckel	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	
3	Spindel	X20Cr13 1.4021	
4	Kegel	X20Cr13 1.4021+GT	
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi-17-12-2	
6	Handrad	Stahl	
7	Stopfbuchse	11SMnPb30	
8	Sechskantschraube	5.6 A3A	A2-70
9	Packungsring	Graphit	
10	Bügeldeckeldichtung	Graphit + CrNiSt	
	Max. Temperatur	300°C	350°C

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	
L (mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	
Dk (mm)	125	125	125	125	150	150	175	200	250	300	400	500	500	
H (mm)	181	178	192	188	205	211	242	251	307	337	366	493	531	
h (mm)	5	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38	50	63	
K <sub>vs</sub> (m <sup>3</sup> /h)	01;04	7,2	9,2	16,0	22,0	37,0	51,0	98,5	143,0	226,0	291,0	455,0	625,0	-----
	71	3,3	6,3	9,0	16,3	24,4	32,7	57,9	84,1	133,9	206,5	291,1	569,0	-----
Gewicht (kg)	01;04	3,2	3,7	4,9	6,5	8,8	9,7	13,8	18,0	31,0	44,0	69,0	110,5	-----
	71	3,2	3,9	5,0	6,7	9,1	10,2	14,3	18,9	33,0	46,5	71,0	-----	-----

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

**DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT**

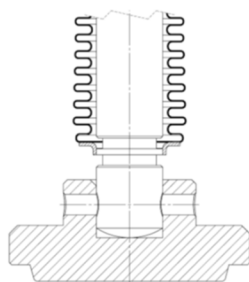
Gem. EN 1092-2	PN		-60°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-GJL250	6	bar	----	6	5,4	4,8	4,2	3,6	---	---	---
	16		-----	16	14,4	12,8	11,2	9,6	---	---	---
EN-GJS400-18 LT	16		-----	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	---	---
	25		-----	25	24,3	23	21,8	20	17,5	---	---

**FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-2**

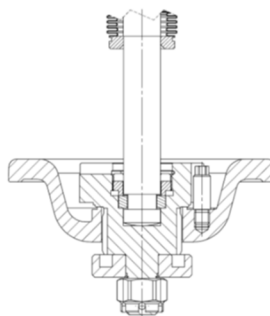
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
PN16	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28
PN25	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	-----	-----	-----	-----	-----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	-----	-----	-----	-----	-----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	-----	-----	-----	-----	-----

**KEGEL**

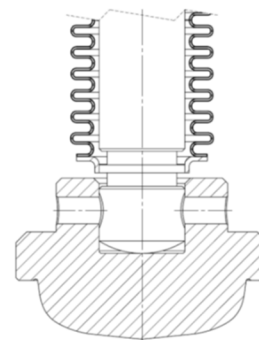
Ausführung 01



Ausführung 04



Ausführung 71



Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stellitierter Sitz
- gehärteter Kegel
- andere Ausführungen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023

WYKONANIA

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
235	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200-250 mm	C 16 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
235	C Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200 mm	C 16 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-80 mm	D 25 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-80 mm	D 25 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
235	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

**Bestellbeispiel gem. Index**

235 A 050 C 01

Faltenbalgabsperrentil, Flanschanschluss, Eckform  
 Grauguss EN-GJL-250  
 Nennweite (mm)  
 Nenndruck PN 16  
 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

235 A 050 C 01

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 06/2023