


STRANGREGULIERVENTIL zSTA


Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
H Messing	D 25 bar	DN 15-50	120°C

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse A gem. EN – 12266-1)
- hochpräzise Messung des Differenzdruckes an der Venturi-Düse mit konstantem Kvs-Wert
- ergonomisches und nicht steigendes Handrad mit präzisiertem Maßstab
- umweltfreundlich
- Feststelleinrichtung
- Baulänge M4 nach DIN 3202

ANWENDUNG

Industrie

HEIZUNG UND
WÄRMEVERSORGUNGKLIMA- UND
LÜFTUNGSANLAGE

Medien



GLYKOL



INDUSTRIEWASSER



NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

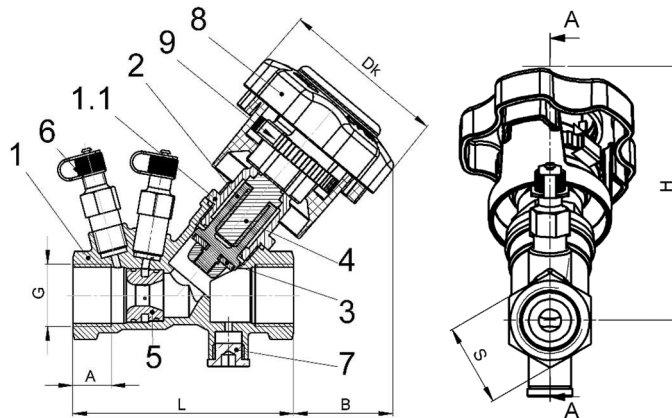
ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

FIG.221

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	H
	Ausführung	50, 51, 52, 53, 54
1	Gehäuse	CuZn36Pb2As
1.1	Deckel	CuZn36Pb2As
2	Kegel	PPS
3	Dichtung	EPDM
4	Spindel	CuZn36Pb2As
5	Venturi-Düse	PPS
6	Messnippel	CuZn36Pb2As + EPDM
7	Stopfen mit Dichtung	Messing + EPDM von DN15
8	Handrad	Poliamid
9	Öffnungsbegrenzung	Poliamid
	Max. Temperatur	120°C

DN	15ULF	15LF	15	20	25	32	40	50	50 HF
Gehäusewerkstoff	H								
L (mm)	85			95	105	120	130	150	
Dk (mm)	72								
H (mm)	104			104	106	129	131	136	
S (mm)	27			33	41	49	56	68	
G	G 1/2			G 3/4	G 1	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2	
B (mm)	55			45	40	46	42	33,5	
A (mm)	15			16,5	19,5	21,4	21,4	25,7	
K _{sig} (m³/h)	0,25	0,63	1,60	3,20	5,75	12,15	18,85	31,75	38,10
Gewicht (kg)	0,64			0,70	0,90	1,70	1,90	2,40	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

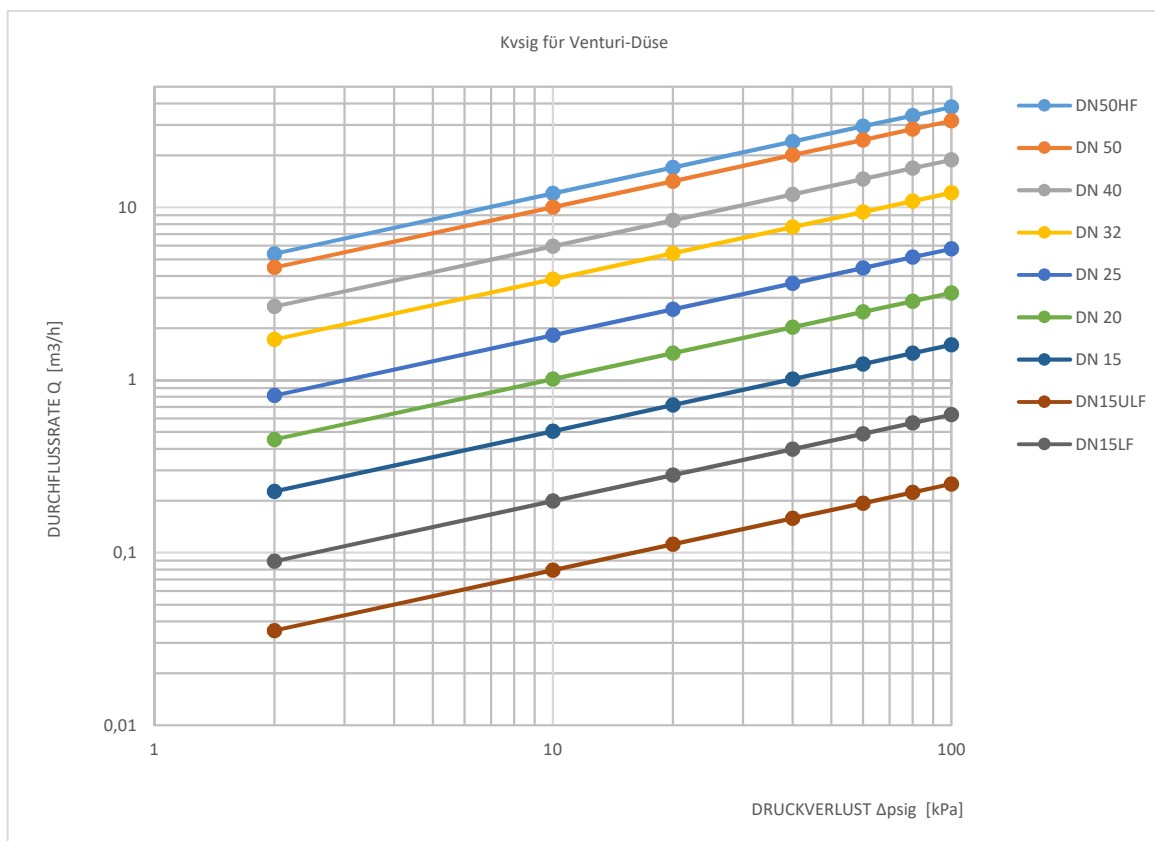
ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

DURCHFLUSSDIAGRAMM

DN	15	15ULF	15LF	20	25	32	40	50	50 HF
Ausführung	54	50	51	54				52;54	53
Gehäusewerkstoff	H								
Handrad-position	Durchflusskoeffizient Kv [m³/h]								
1,0	0,26	0,088	0,100	0,59	0,70	1,76	2,67	-	-
1,5	0,45	0,100	0,111	0,88	1,10	2,49	3,73	5,00	7,48
2,0	0,75	0,110	0,128	1,34	1,78	3,69	5,23	6,69	10,16
2,5	1,07	0,185	0,195	2,05	2,82	5,75	7,72	9,47	13,20
3,0	1,41	0,255	0,303	2,65	3,76	7,56	10,05	12,47	20,18
3,5	1,57	0,314	0,423	2,95	4,59	8,94	12,25	15,90	23,11
4,0	1,63	0,369	0,623	3,10	5,15	9,94	14,16	19,04	25,72
4,5	1,66	0,388	0,916	3,20	5,57	10,65	16,04	21,91	28,10
5,0	1,67	0,391	0,980	3,25	5,83	11,13	17,25	24,43	30,15
5,5	-	-	-	-	-	-	-	-	30,85
5,9	-	-	-	-	-	-	-	-	32,00



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

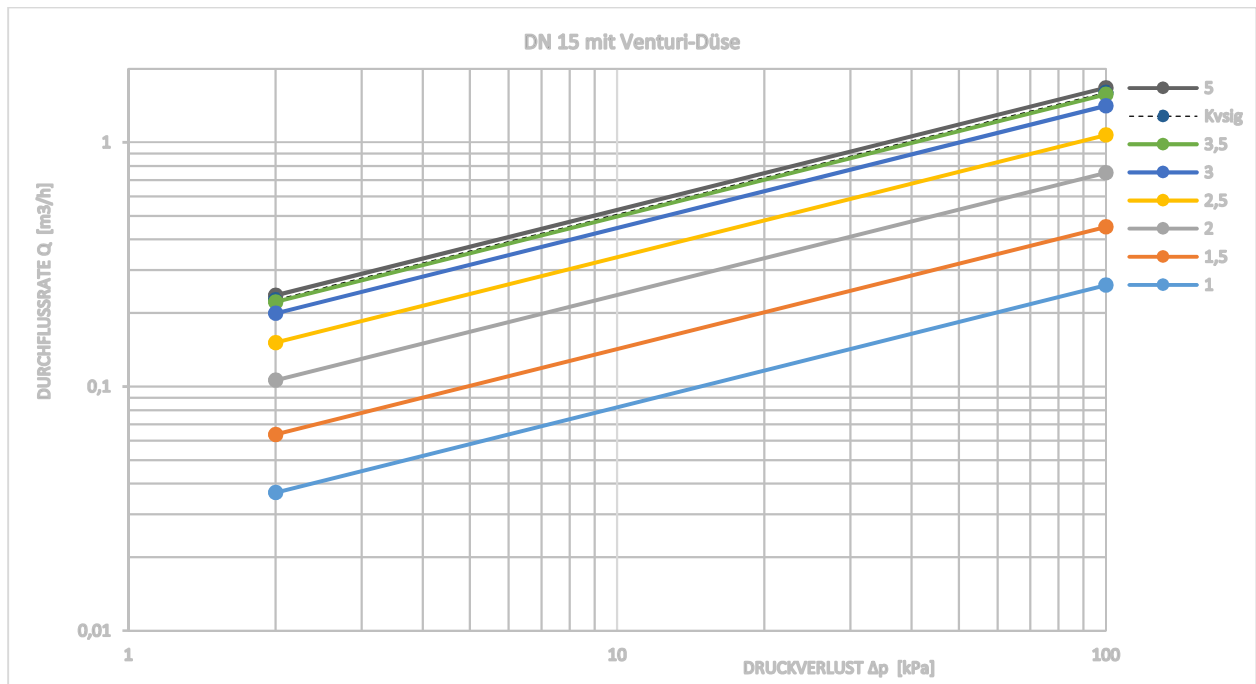
ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

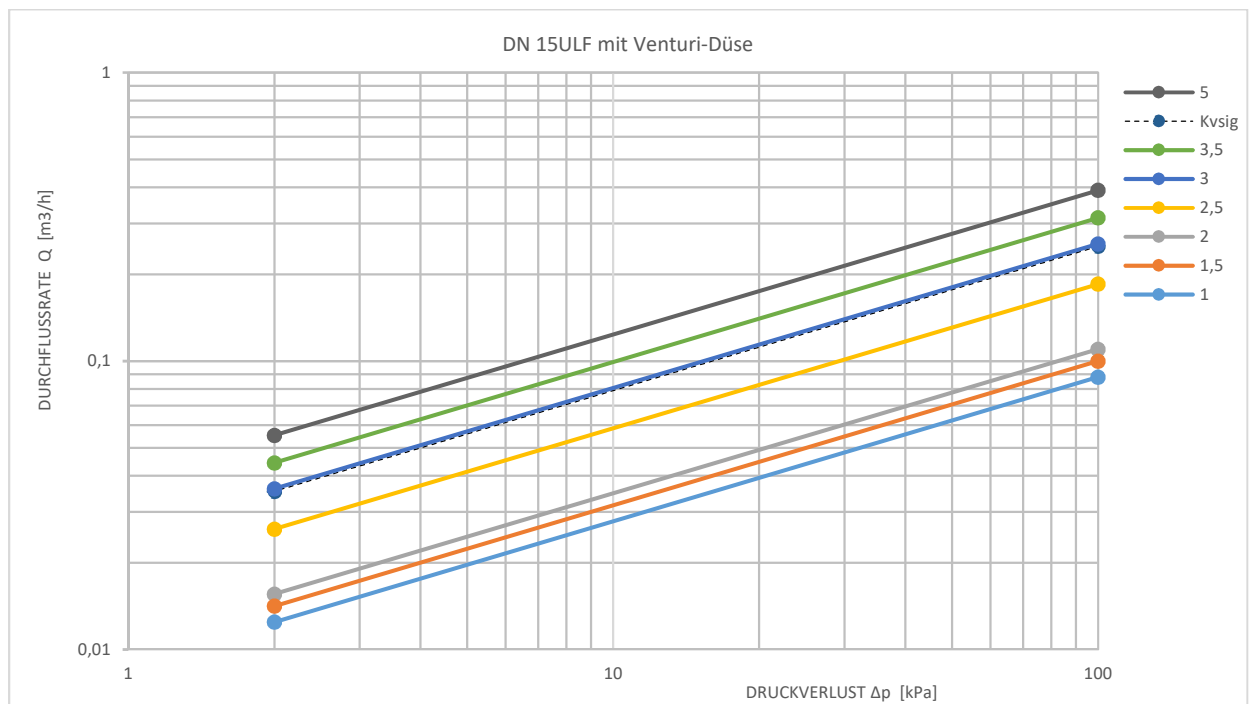
E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

FIG.221

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 15 (CuZn36Pb2As)



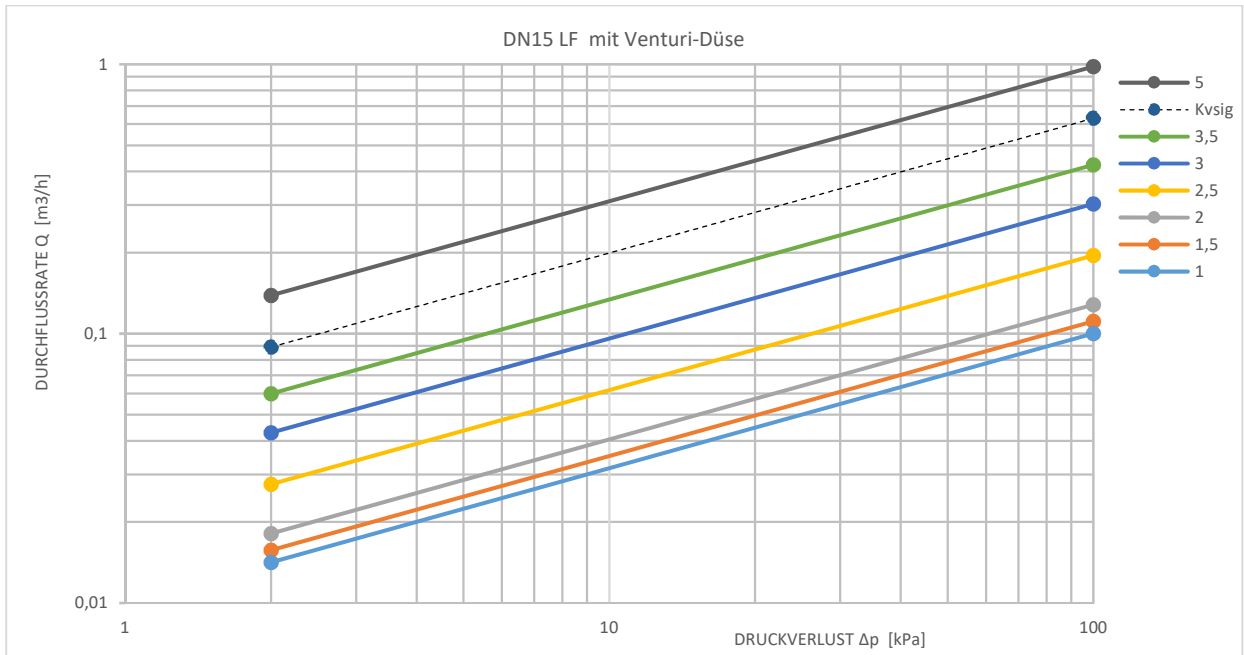
HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 15ULF (CuZn36Pb2As)



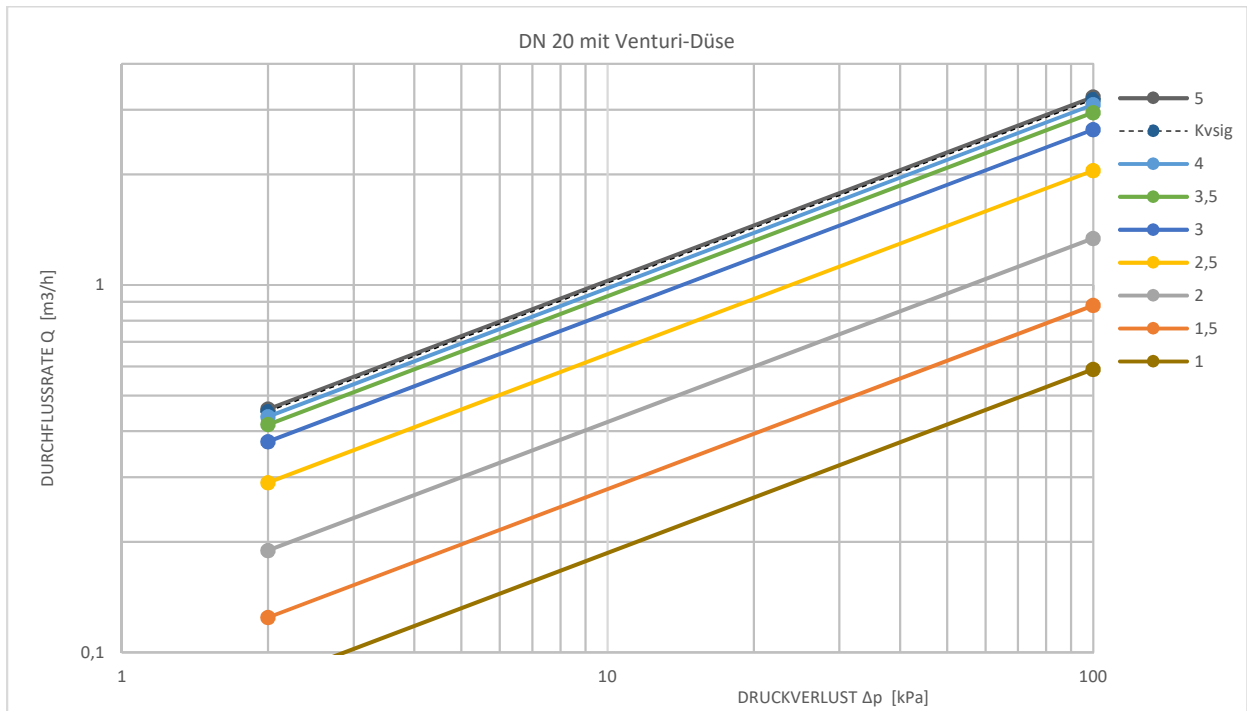
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA DN 15LF (CuZn36Pb2As)



HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 20 (CuZn36Pb2As)

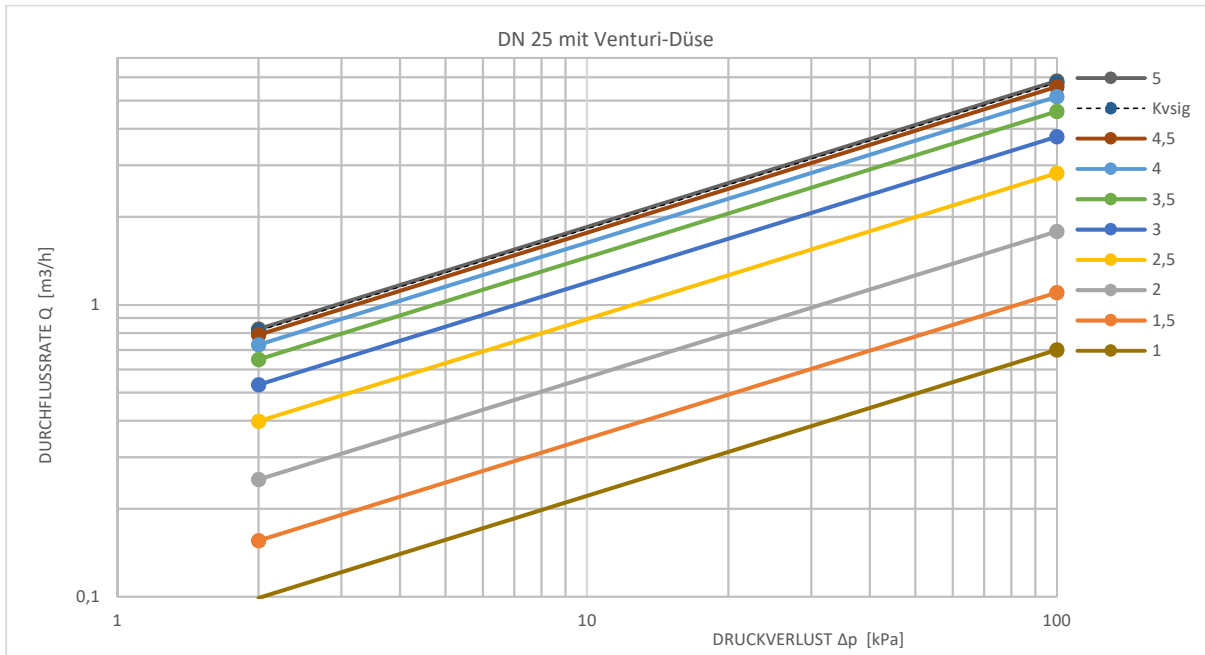


Konstruktionsänderungen vorbehalten.

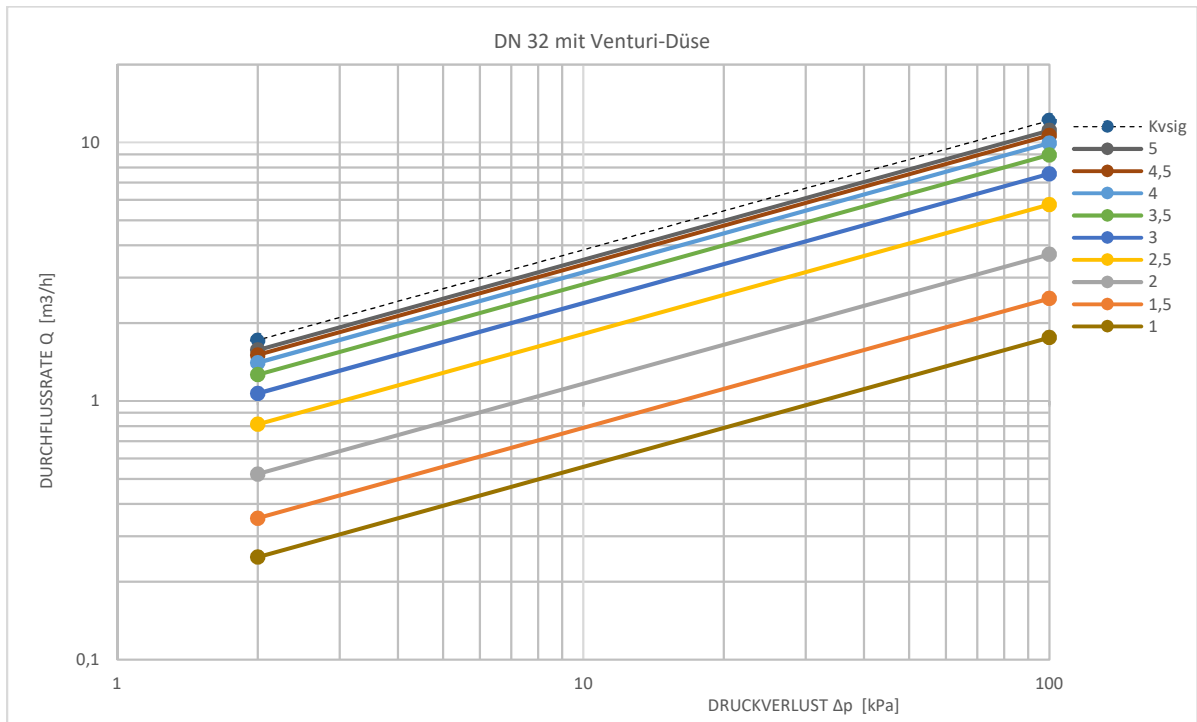
Ausgabe 01/2018

FIG.221

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 25 (CuZn36Pb2As)



HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 32 (CuZn36Pb2As)

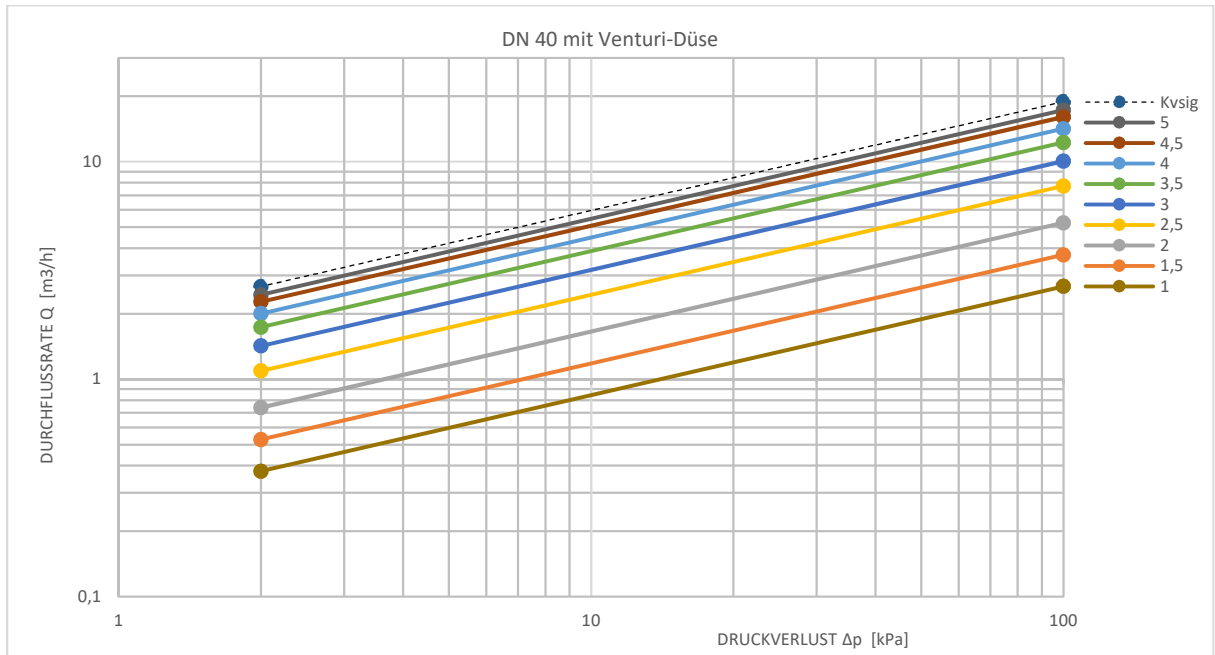


Konstruktionsänderungen vorbehalten.

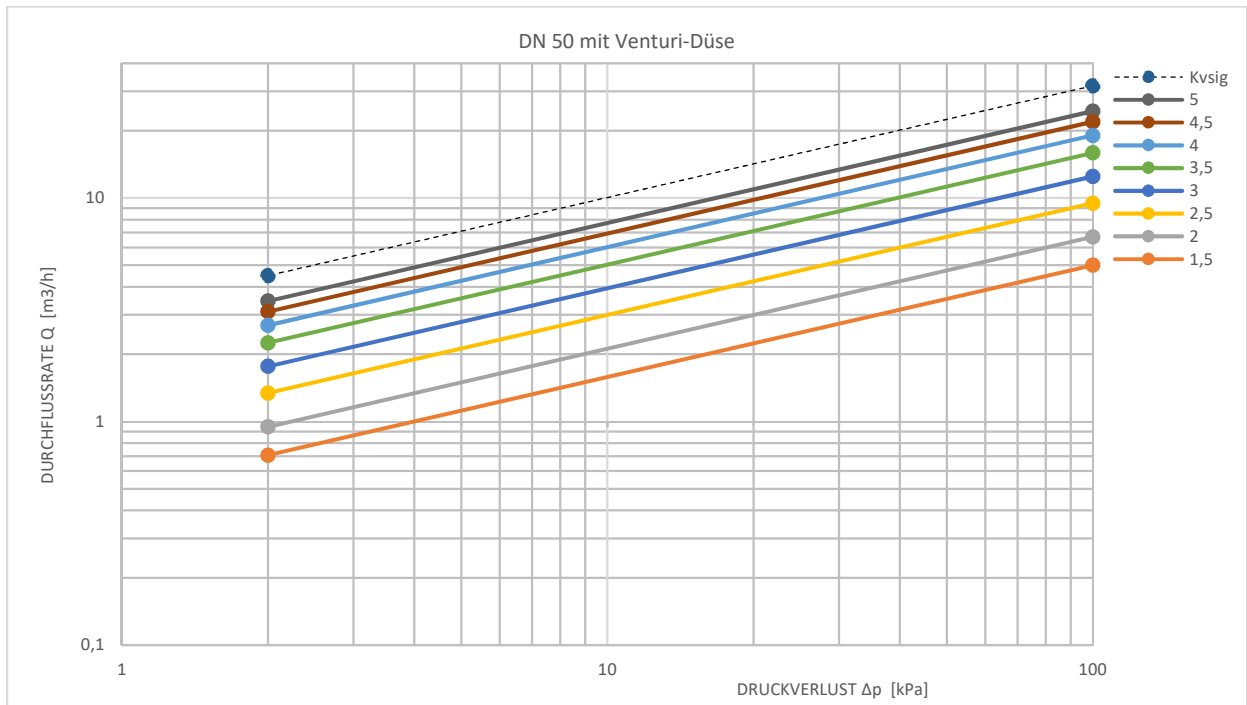
Ausgabe 01/2018

FIG.221

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 40 (CuZn36Pb2As)



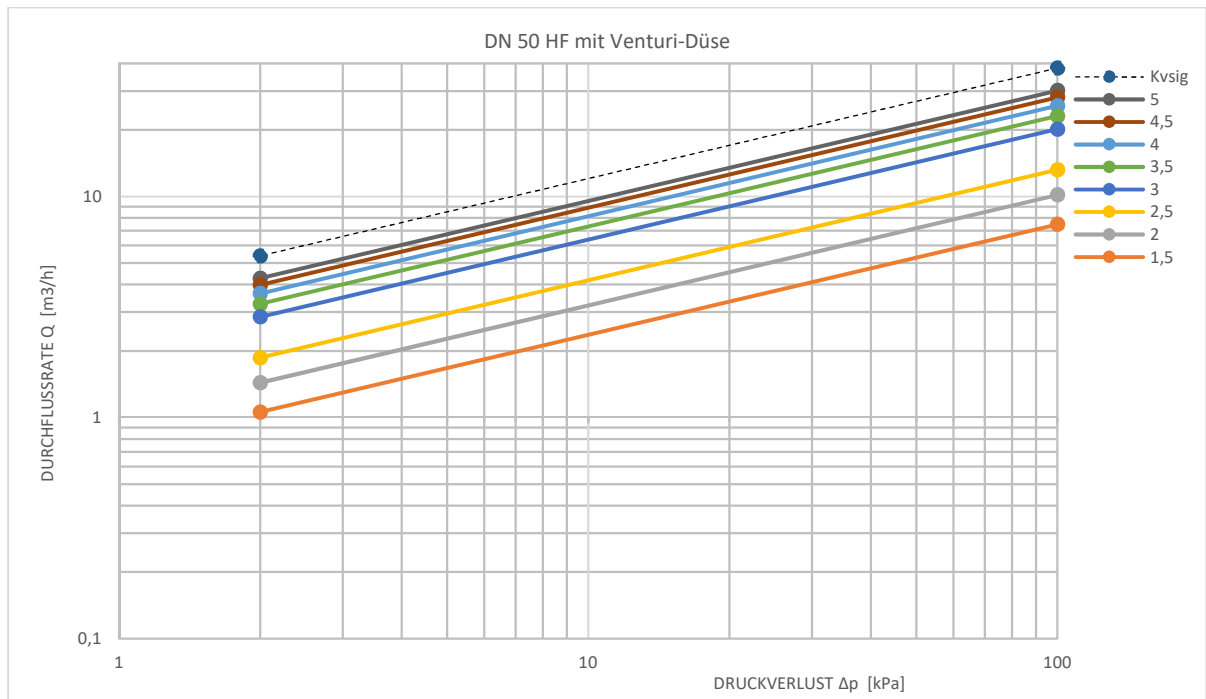
HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 50 (CuZn36Pb2As)



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK DN 50 HF (CuZn36Pb2As)



DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Szereg M4 Gem. DIN 3202-4	PN		-10÷100°C	110°C	120°C
	25	bar	25		

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
221	H Messing CuZn36Pb2As	15 mm	D 25 bar	50 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, Ultra Low Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15 mm	D 25 bar	51 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, Low Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15-50 mm	D 25 bar	52 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Entleerventil am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		50 mm	D 25 bar	53 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, High Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung
		15-50 mm	D 25 bar	54 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, standardmäßige Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
221	H Messing CuZn36Pb2As	50 mm	D 25 bar	53 nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, High Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung

Bestellbeispiel gem. Index

221 H 050 D 53

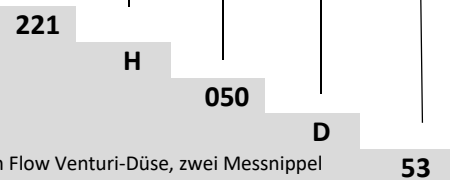
Strangregulierventil, Innengewindeanschluss, Y-Form

Messing CuZn36Pb2As

Nennweite (mm)

Nenndruck PN 25

nicht steigende Spindel - aus Messing, regulierender Kegel aus Verbundwerkstoff mit EPDM-Endung, High Flow Venturi-Düse, zwei Messnippel am Eintritt, Stopfen am Austritt, Drehgriff mit Öffnungsbegrenzung



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018