

 **KEILSCHIEBER zGAT**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
D Sphäroguss	C 16 bar	DN 40-300	40°C

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Baulänge: Grundreihe 15 nach EN 558-1:1995, F5 nach DIN 3202
- Abmessungen der Flanschanschlüsse nach PN-EN-1092-2, DIN 2501
- mit Polyesterbeschichtung, Farbe oder Beschichtung nach Wunsch des Kunden möglich
- Anstrichdicke: 250µm
- Flanschbohrungen nach PN 10/16

ANWENDUNG

Industrie



INDUSTRIEBETRIEBE

Medien



INDUSTRIEWASSER



NEUTRALFLUORIDE



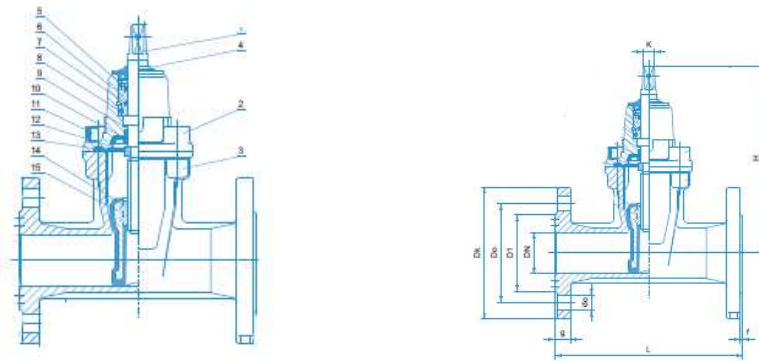
TRINKWASSER

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

FIG.112

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Gehäusewerkstoff		D
Ausführung		56
1	Gehäuse	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)
2	Haube	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)
3	Spindel	X20Cr13
4	Dichtung	EPDM/NBR
5	Sicherungsring	X15CrNi18-10
6	Kegelschraube	CuZn39Pb1
7,8	O-Ring	EPDM/NBR
9	Pad	Poliamid PA6
10	untere Dichtung	EPDM/NBR
11	Schraubhaube	A2/ verzinktem Stahl
12	Sicherungsmutter	CuZn39Pb1
13	Haubedichtung	EPDM/NBR
14	Mutter	CuZn39Pb1
15	Keil	Vulkanisiert EPDM/NBR
Max. Temperatur		70°C

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H (mm)	200	235	270	290	330	365	400	490	580	655
L (mm)	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500
K (mm)	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27
Dk (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	400	455
Do (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
D1 (mm)	83	102	118	138	158	184	212	268	320	370
g (mm)	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5
f (mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4
n (mm)	4	4	4	8/4	8	8	8	12	12	12
do (mm)	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28
Gewicht (kg)	10	11,6	16,2	18,7	24,6	31,5	37,7	69,5	108	140

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

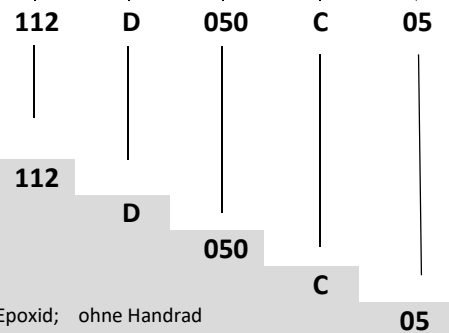
AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
112	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	05 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde; Keil gummiert mit NBR; Verschluss mit NBR/Gusseisen; Epoxid; ohne Handrad
		40-800 mm	C 16 bar	06 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde; Keil gummiert mit EPDM; Verschluss mit EPDM/Gusseisen; Epoxid; ohne Handrad
		40-300 mm	C 16 bar	55 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde; Keil gummiert mit NBR; Verschluss mit NBR/Gusseisen; Epoxid; mit Handrad
		40-800 mm	C 16 bar	56 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde; Keil gummiert mit EPDM; Verschluss mit EPDM/Gusseisen; Epoxid; mit Handrad

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
112	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	05 Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde; Keil gummiert mit NBR; Verschluss mit NBR/Gusseisen; Epoxid; ohne Handrad

Bestellbeispiel gem. Index



Schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform	112	D	050	C	05
Sphäroguss EN-GJS-500-7		D			
Nennweite (mm)			050		
Nenndruck PN 16				C	
Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde; Keil gummiert mit NBR; Verschluss mit NBR/Gusseisen; Epoxid; ohne Handrad					05

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018