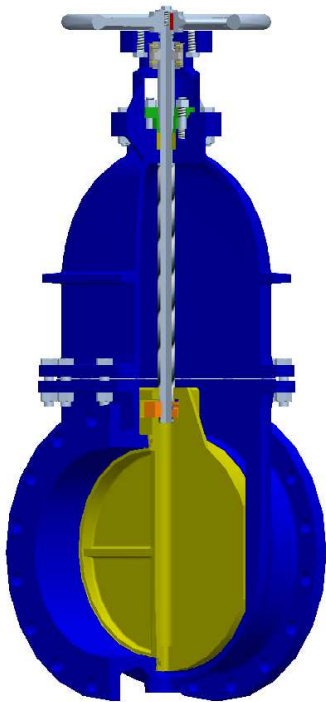




**KEIL-FLACH-RING-SCHIEBER zGAT**



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur	Ex. index
A Grauguss	N 4,0 bar	400 - 500	120°C	019
	M 2,5 bar	600		
	L 1,6 bar	800		
	K 1,0 bar	1000 - 1400		
B Sphäroguss	N 4,0 bar	400 - 500	120°C	019
	M 2,5 bar	600		
	L 1,6 bar	800		
	K 1,0 bar	1000 - 1400		

CE 0343

**MERKMALE**

- Baulänge nach PN EN 558:2008 FTF N.14
- Anschlussflansche mit Sitzflächen (Typ B1) sind vorgebohrt gemäß PN EN 1092-2
  - für Schieber DN 400 ÷ 1000 Bohrung PN10,
  - für Schieber DN 1200 ÷ 1400 Bohrung PN2,5
- Schieber mit Handrad können auf Wunsch des Kunden für elektrischen Antrieb angepasst werden

**ANWENDUNG \***

\* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

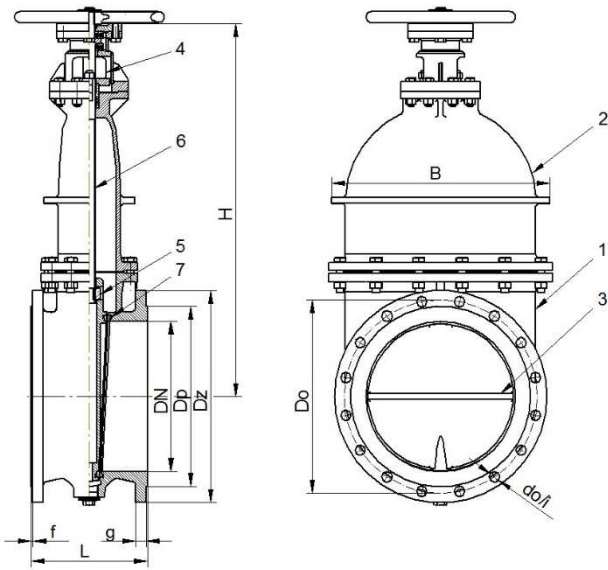
Medien

NEUTRALFAKTOREN	ABWASSER	GAS	INDUSTRIEWASSER	DRUCKLUFT

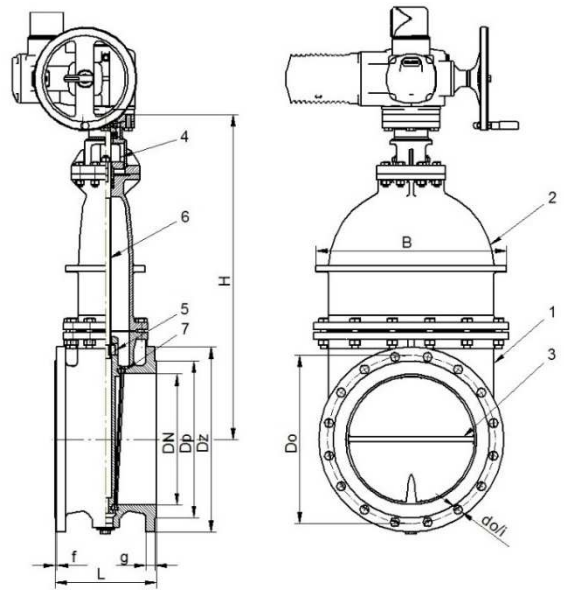
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Ausführung: 51, 53



Ausführung: 55, 57

	Gehäusewerkstoff	A	B
		Ausführung	
		51, 53, 55, 57	
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
2	Bügeldeckel	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
3	Keil	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
4	Stopfbuchse	EN-GJL-250/S235JR 5.1301/1.0037	
5	Spindelmutter	CuAl10Fe3Mn2/EN-GJL-500-7 2.0936/5.3200	
6	Spindel	X20Cr13 1.4021	
7	Dichtungsringe	EN-GJS-400-15 5.3106	
Max. Temperatur		120°C	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

ZETKAMA Sp. z o.o.  
3 Maja 12 Straße  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

Gehäusewerkstoff	Ausführung	A, B						
		400	500	600	800	1000	1200	1400
DN								
L (mm)	51, 53, 55, 57	310	350	390	470	550	630	710
H (mm)		1010	1150	1315	1792	2180	2507	2880
D <sub>z</sub> (mm)		565	670	780	1015	1230	1375	1575
D <sub>0</sub> (mm)		515	620	728	950	1160	1320	1520
d <sub>0</sub> /i (mm)		28/16	28/20	31/20	33/24	36/28	30/32	30/36
D <sub>p</sub> (mm)		480	582	682	905	1110	1280	1480
F (mm)		4	4	5	5	5	5	5
g (mm)		32	34	36	44	50	40	44
B (mm)		597	733	860	1122	1322	1570	1796
D <sub>k</sub> (mm)		400	400	400	800	800	1000	1000
Drehmoment(Nm)		200	250	300	470	800	1060	1710
Drehzahl		62	71	91	100	125	120	140
max. zulässiger Arbeitsdruck (bar)		4,0	4,0	2,5	1,6	1,0	1,0	1,0
Gewicht (kg)		264,0	405,0	716,0	1280,0	2135,0	3400,0	5000,0

**ACHTUNG**

1. Auf Kundenwunsch – Schieber zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten (Kategorie SEP) mit dem Nennweitebereich zwischen DN 800 ÷ 1400 können für den Arbeitsdruck PS 2,5 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171. Es wird die Ausführung der Schieber in Übereinstimmung mit den technischen Bedingungen des Herstellers: WTWiO Nr. 2/2007 bestätigt

**AUSFÜHRUNG**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
019	A Grauguss EN-GJL-250	400-500	N 4 bar	51 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				53 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				55 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
				57 Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen
	600	M 2,5 bar	51, 53, 55, 57	
	800	L 1,6 bar	51, 53, 55, 57	
	1000-1400	K 1,0 bar	51, 53, 55, 57	
019	B Sphäroguss EN-GJS-400-15	400-500	N 4 bar	51, 53, 55, 57

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024

FIG.019

600		M 2,5 bar		51, 53, 55, 57
800		L 1,6 bar		51, 53, 55, 57
1000-1400		K 1,0 bar		51, 53, 55, 57

**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
019	A Grauguss EN-GJL-250	400-500	N 4 bar	51 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen

**Bestellbeispiel gem. Index**

019 A 800 L 51

Keil-flach-ring-schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform  
 Grauguss EN-GJL-250  
 Nennweite (mm)  
 Nenndruck PN 1,6  
 Ausführung ohne Umlauf mit Handrad; Abdichtung Gusseisen-Gusseisen

019 A 800 L 51

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2024