



Figur

775

Gewindeanschluss
Eckform**VOLLHUB-SICHERHEITSVENTILI zARMAK**

Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	max. Temperatur	ex.Index
B Sphäroguss	C 16 bar	DN 20-32	200°C	775

CE 1433**MERKMALE**

- Ausführung der Ventile nach PN EN ISO 4126-1
- hoher Dichtheitsgrad

ANWENDUNG

- Industriebetriebe
- Heizung und Wärmeversorgung
- Energietechnik

MEDIEN

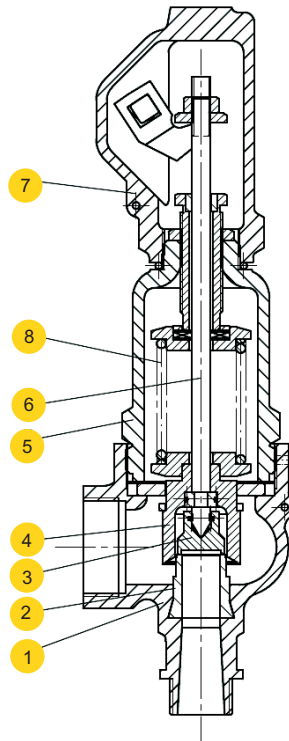
- Wasser
- Luft
- Wasserdampf
- andere neutrale Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe



Figur **775**

Gewindeanschluss
Eckform

WERKSTOFFE



	Gehäusewerkstoff	B
	Ausführung	standard
		01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1
1	Gehäuse	EN-GJS-400-15 5.3106
2	Sitzbüchse	X39CrMo17-1 1.4122
3	Kegel	X39CrMo17-1 1.4122
4	Hubglocke	X20Cr13 1.4021
5	Haube	EN-GJS-400-15 5.3106
6	Spindel	X20Cr13* 1.4021
7	Anlüftkappe	EN-GJS-400-15 5.3106
8	Feder	51CrV4 1.8159
	Temperaturbereich	-10...+200°C

* Für Marineausführungen (05, 06, 07, 08) Spindel hergestellt aus Material X17CrNi16-2



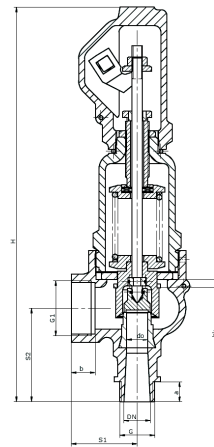
Figur


775

Gewindeanschluss
Eckform

ZETKAMA

ABMESSUNGEN



DN	D ₀	A	G	a	G ₁	b	S ₁	S ₂	H	Ansprchdruck min max		
d1xd2	mm	mm ²	cal	mm			mm			bar		kg
20x32	16	201	¼	15	1¼	18	50	71	305	1,5	16*	3,4
25x40	20	314	1	18	1½	20	54	80	322	1,5	16*	4,1
32x50	25	491	1¼	19	2	22	65	88	356	1,5	16*	5,4

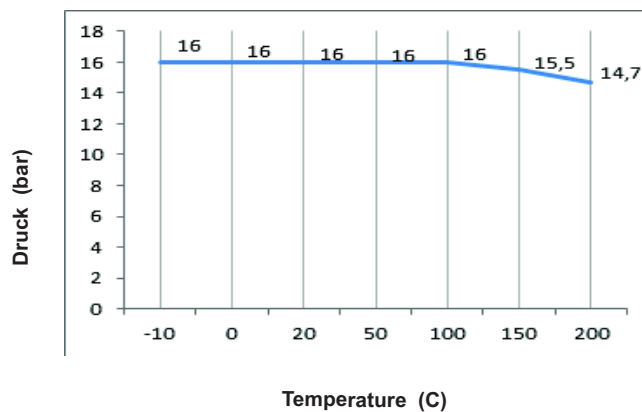
* Für Dampfkessel gelten die Einschränkungen nach WUDT-UC-WO-M, d.h. 10 bar

**Figur 775**Gewindeanschluss
Eckform**DURCHFLUSSKOEFFIZIENT**

Ventiltyp	DN	Für Dämpfe und Gase Kdr		mit Hubbegrenzung			
				Für Flüssigkeiten Kdr		Für Dämpfe und Gase Kdr	
		Druckbereich (bar)	$b_1=10\%$	Druckbereich (bar)	$b_1=10\%$	Druckbereich (bar)	$b_1=10\%$
775	20x32	$1,5 \leq p < 4$	0,60	$1,5 \leq p < 16$	0,26	$1,5 \leq p \leq 4$	0,30
		$4 \leq p \leq 16$	0,66			$4 \leq p \leq 16$	0,33
	25x40	$1,5 \leq p < 4$	0,63	$1,5 \leq p < 16$	0,29	$1,5 \leq p \leq 16$	0,36
		$4 \leq p \leq 16$	0,68				
	32x50	$1,5 \leq p < 4$	0,66	$1,5 \leq p < 16$	0,36	$1,5 \leq p < 4$	0,48
		$4 \leq p \leq 16$	0,72			$4 \leq p \leq 16$	0,52

BEMERKUNGEN

- Sollte sich Kondenswasser bilden, ist an der tiefsten Stelle der Ausblasleitung eine Entwässerung vorzusehen. Eine Entwässerung in der Ventilhaube wird allein auf Kundenwunsch ausgeführt. Bei Flüssigkeiten ist die Ausblasleitung fallend auszuführen.
- Die Ventile sind senkrecht einzubauen.

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEITZul. Arbeitsbereich
PN16 EN-GJS-400-15 5.3106



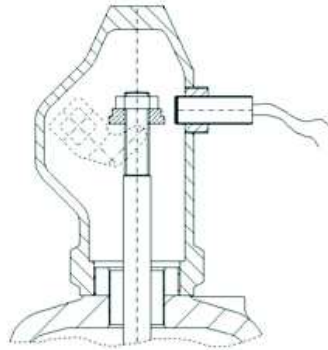
Figur

775

Gewindeanschluss
Eckform

GRUNDPARAMETER EINES STANDARDSENSORS

- Arbeitsbereich [mm]: 3 (M8); 6 (M12); 10 (M18)
- Speisespannung [V]: 10 ± 30 DC
- Schutzgrad: IP67 (M8); IP68 (M12 und M18)
- Arbeitstemperatur: -25 ± +70°C
- Standardkabellänge [mm]: 2000
- Sonderanfertigungen auf individuellen Kundenwunsch nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich.
- Auf Kundenwunsch werden Sensoren eingesetzt, die im Temperaturbereich von -25 bis +230°C arbeiten.





AUSFÜHRUNGEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
775	B Sphäroguss EN-GJS-400-15	20-32 mm	C 16bar	<p>01-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Standardanfertigung für Dämpfe und Gase • Abdichtung Metall/Metall <p>02-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gasdichte Ausführung für Dämpfe und Gase • Abdichtung Metall/Metall <p>03-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausführung mit Hubbegrenzung, für Flüssigkeiten • Abdichtung Metall/Metall <p>04-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausführung mit Hubbegrenzung, gasdicht • Abdichtung Metall/Metall <p>05-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Marineausführung für Dämpfe und Gase • Abdichtung Metall/Metall <p>06-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Marineausführung mit Hubbegrenzung • Abdichtung Metall/Metall <p>07-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gasdichte Marineausführung • Abdichtung Metall/Metall <p>08-1 Tmax 200 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Marineausführung mit Hubbegrenzung, gasdicht • Abdichtung Metall/Metall

BESTELLANGABEN

Das Produkt bitte mit Indexangabe bestellen



BESTELLBEISPIEL

