



Figur

706

Zum Anschweißen  
Durchgangsform

## FLÜSSIGKEITSSTANDANZEIGER ZUM ANSCHWEISSEN zGAU



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Größe	max. Temperatur	ex.Index
O Kohlenstoffstahl	D 25 bar	I-V	250°C	706
M Säurebeständiger Stahl	D 25 bar	I-V	250°C	706CrNi

### MERKMALE

- Das Gehäuse des Flüssigkeitsanzeigers ist direkt an die zylindrische Wand des Druckbehälters angeschweißt.
- Möglichkeit einer Anpassung des Anzeigers an untypische Längen.

### ANWENDUNG

- Wasser
- neutrale Flüssigkeiten
- Aggressive Medien (in Abhängigkeit von der Beständigkeit der angewandten Werkstoffe)

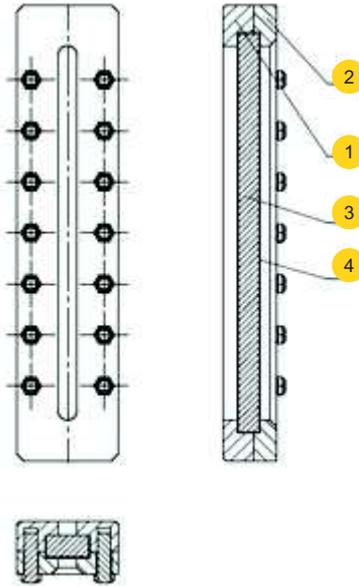


Figur

706

Zum Anschweißen  
Durchgangsform

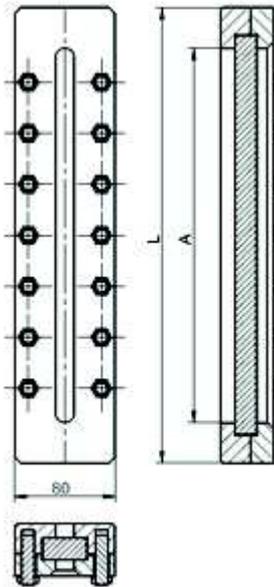
## WERKSTOFFE



	Gehäusewerkstoff	O	M
Ausführung		01	01
1	Gehäuse	S275JR 1.0044	X6CrNiTi18-10 1.4541
2	Abdeckblech	S275JR 1.0044	X6CrNiTi18-10 1.4541
3	Reflexglas	KLINGER	KLINGER
4	Glasdichtungen	KLINGER	KLINGER
	max. Temperatur	250°C	



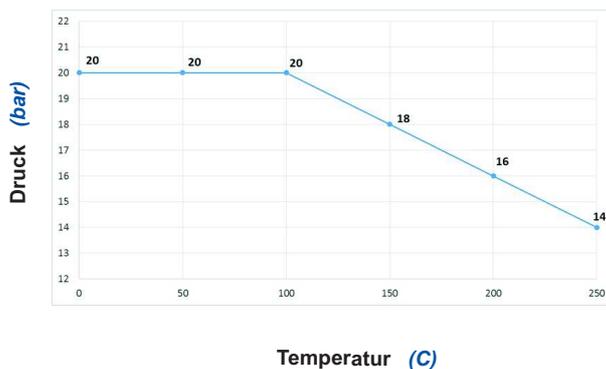
## ABMESSUNGEN



Gehäusewerkstoff O, M.				
Größe	Länge des Flüssigkeitsstandanzeigers	Länge des Schauloches	Abmessung des Glases	
	mm			kg
I	186	115	140x34x17	3,40
II	211	140	165x34x17	3,90
III	266	195	220x34x17	4,70
IV	326	255	280x34x17	5,50
V	366	295	320x34x17	6,30

## DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Der Flüssigkeitsstandanzeiger 706 ist bei Druckgeräten einzusetzen, deren Berechnungsdruck  $p_0$  und Temperatur die im Diagramm 1 dargestellten Werte nicht überschreiten.





**AUSFÜHRUNGEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Größe	Nenndruck PN	Ausführung
706	<b>O</b> Kohlenstoffstahl S275JR	<b>I</b>	<b>D</b> 25bar	• Ausführung zum Anschweißen <b>01</b> Tmax 250 °C
	<b>M</b> Säurebeständiger Stahl X6CrNiTi18-10	<b>I</b>	<b>D</b> 25bar	• Ausführung zum Anschweißen <b>01</b> Tmax 250 °C

**BESTELLANGABEN**

Das Produkt bitte mit Indexangabe bestellen



**BESTELLBEISPIEL**

