

Figur **287**Flansanschluss
Durchgangsform **RÜCKSCHLAGVENTIL zCHE**

Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 15-300	300°C
C Sphäroguss	C 16 bar	DN 15-200	350°C
	D 25 bar	DN 15-200	350°C
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-200	400°C
E Bronze	A 6 bar	DN 250-300	225°C
	B 10 bar	DN 150-200	225°C
	C 16 bar	DN 15-125	225°C

**CE**gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen für Dn≥32**MERKMALE**

- Verschlussdichtigkeit nach EN - 12334
- geschlossene Bebauung
- umweltfreundlich
- Wartungsfrei
- Baulänge nach EN 558-1 Reihe1
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-1 für Anfertigung F
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-2 für Anfertigung A,C,E

ANWENDUNG

- Kalt-, Heiss- und Kühlwasseranlagen
- Wasserdampfanlagen
- neutrale Medien
- Fernwärmeversorgung und Kühlanlagen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

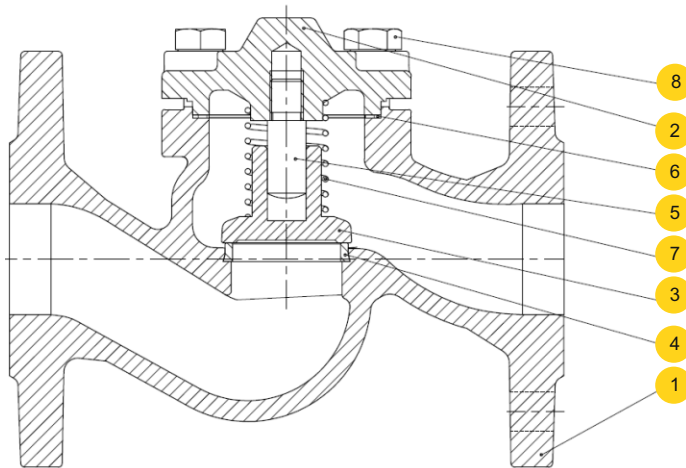
Ausgabe 07/2016



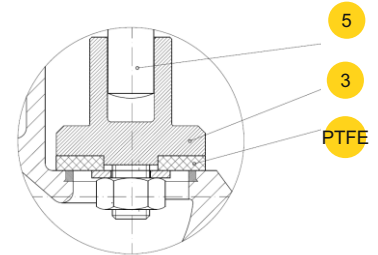
Figur **287**

Flanschanschluss
Durchgangsform

WERKSTOFFE



Ausführung 38*



	Gehäusewerkstoff	A	C	F	A	C	E
	Ausführung	31; 41			33,43		32
1	Gehäuse	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN – GJL-400-18 5.3103 (ex.JS 1025)	GP240GH 1.0619	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN – GJL-400-18 5.3103 (ex.JS1025)	CuSn5Zn5Pb5-C
2	Deckel	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN – GJL-400-18 5.3103 (ex.JS 1025)	GP240GH 1.0619	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN – GJL-400-18 5.3103 (ex.JS1025)	CuSn5Zn5Pb5-C
3	Kegel		X20Cr13 1.4021		CuSn10		DN15-32 CuZn35Ni DN40-300 CuSn5Zn5Pb5-C
4	Sitzring		X12Cr13 1.4006		CuSn10		CuSn5Zn5Pb5-C
5	Spindel		X20Cr13 1.4021		CuSn10		DN15-32 CuZn35Ni DN40-300 CuSn5Zn5Pb5-C
6	Flachdichtung	Graphit CrNi					FA1
7	Feder		X17CrNi16-2 1.4057		CuSn6		-
8	Sechskantschraube	8.8 A2A					
	max. Temperatur	300°C	350°C	400°C	225°C		

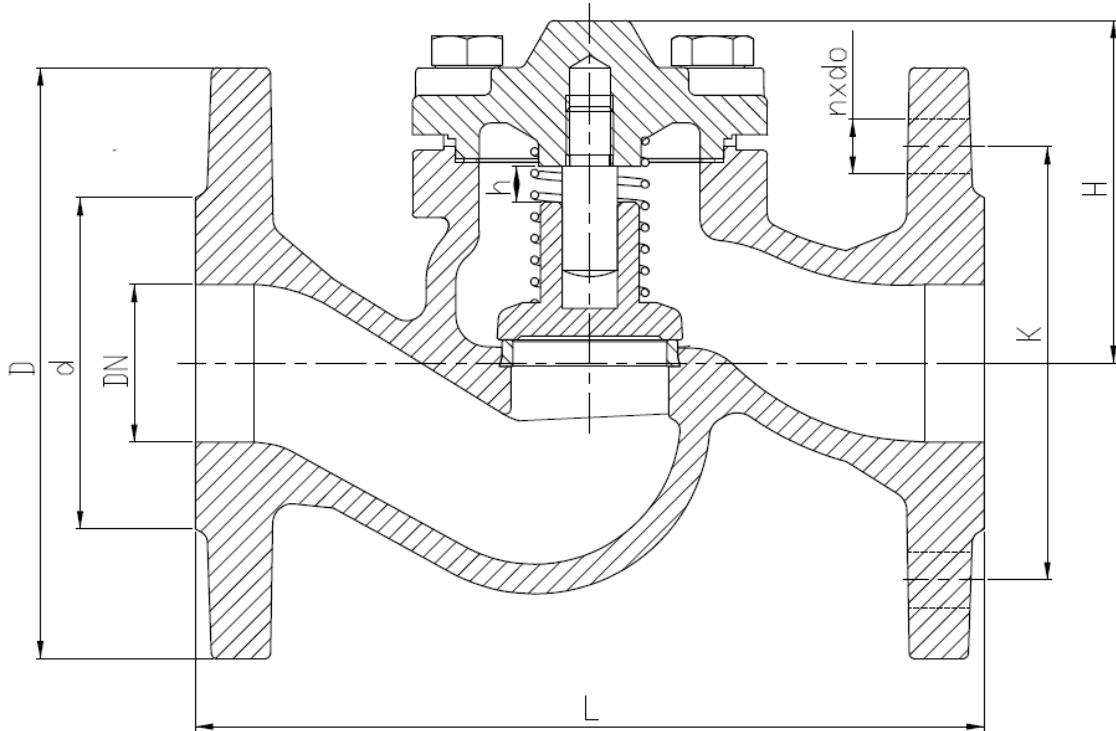
* auf Anfrage max. Temperatur 200°C



Figur **287**

Flansanschluss
Durchgangsform

ABMESSUNGEN



DN	PN 16		PN 25		PN 40		PN 16		PN 25		PN 40		PN 16		PN 25		PN 40		A, C	F	E	A, C
	L	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	h	H	h	H	h	H	Kv		
mm																			kg		m ³ /h	
15	130	95	46	65	4x14	95	46	65	4x14	95	45	65	4x14	5	56	6	75	2,1	3,5	3,5	5,6	
20	150	105	56	75	4x14	105	56	75	4x14	105	58	75	4x14	5	56	6	75	2,7	4,5	4,0	7,8	
25	160	115	65	85	4x14	115	65	85	4x14	115	68	85	4x14	8	67	6	75	3,8	5,5	5,0	12,8	
32	180	140	76	100	4x19	140	76	100	4x19	140	78	100	4x18	8	76	10	91	5,5	8,0	6,0	19,8	
40	200	150	84	110	4x19	150	84	110	4x19	150	88	110	4x18	11	89	10	91	7,4	11,0	8,5	28,4	
50	230	165	99	125	4x19	165	99	125	4x19	165	102	125	4x18	14	96	16,5	124	9,5	14,0	11,0	46,6	
65	290	185	118	145	4x19	185	118	145	8x19	185	122	145	8x18	17	104	16,5	125	15,0	23,0	15,0	77,5	
80	310	200	132	160	8x19	200	132	160	8x19	200	138	160	8x18	21	124	25	175	20,0	30,0	20,0	108	
100	350	220	156	180	8x19	235	156	190	8x23	235	162	190	8x22	25	161	25	176	29,0	47,0	25,0	169	
125	400	250	184	210	8x19	270	184	220	8x28	270	188	220	8x26	32	174	40	260	41,0	70,0	40,0	263	
150	480	285	211	240	8x23	300	211	250	8x28	300	218	250	8x26	38	197	40	260	66,0	96,0	55,0	366	
200	600	340	266	295	12x23	360	274	310	12x28	375	285	320	12x30	50	248	50	270	111	100	95	592	
250	730	405	319	355	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	65	295	-	-	196	-	140	1065	
300	850	460	370	410	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	95	315	-	-	302	-	250	1553	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

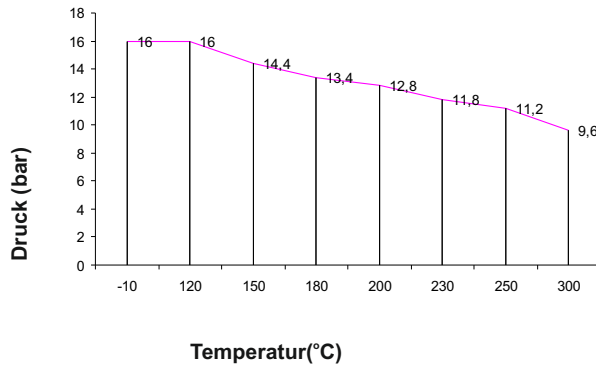
Ausgabe 07/2016



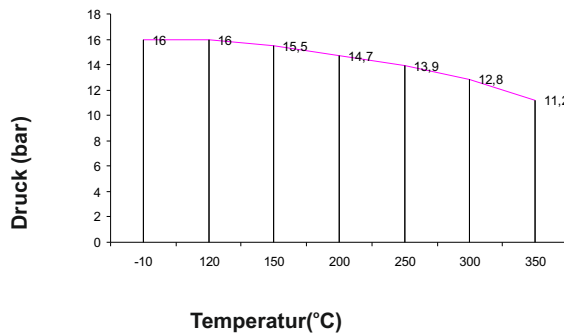
Figur 287

Flanschanschluss
Durchgangsform

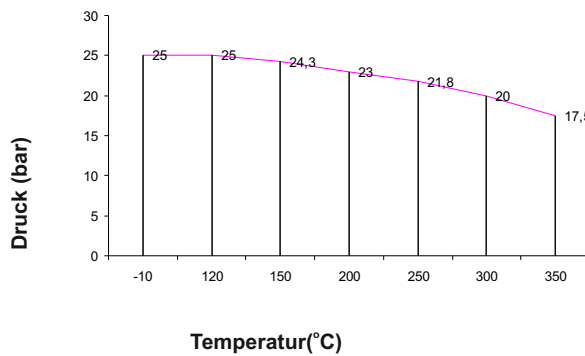
DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT



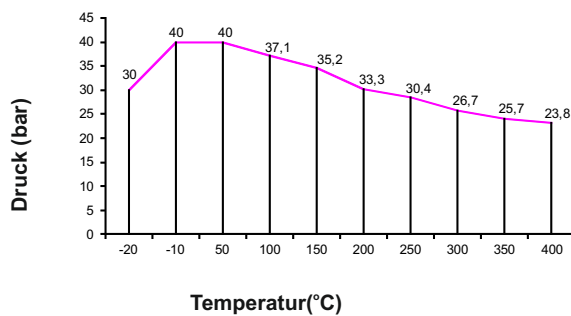
zul. Arbeitsbereich
PN 16 EN-GJL-250



zul. Arbeitsbereich
PN 16 EN-GJS-400-18-LT



zul. Arbeitsbereich
PN 25 EN-GJS-400-18-LT



zul. Arbeitsbereich
PN 40 GP24GH 1.0619



AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung	
287	A Grauguss EN-GJL-250	15-300 mm	C 16bar	31 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 300 °C	
				38 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Kegeldichtung PTFE Tmax 200 °C	
				41 •Lockerer Kegel ohne Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 300 °C	
				33 •Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C	
				43 • Lockerer Kegel ohne Feder* Spindel, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C	
	C Sphäroguß EN-GJS-400-18- LT	15-200 mm	C 16bar	31 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 350 °C	
				38 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Kegeldichtung PTFE Tmax 200 °C	
				41 •Lockerer Kegel ohne Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 350 °C	
				33 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C	
				43 • Lockerer Kegel ohne Feder* Spindel, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C	
				D 25bar	31 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 350 °C
					38 • Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Pilzdichtung PTFE Tmax 200 °C
					41 • Lockerer Kegel ohne Feder* Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 350 °C
					33 •Lockerer Kegel mit Feder* Spindel, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C
					43 • Lockerer Kegel ohne Feder* Spindel, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C



AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
287	F Stahlguss GP240GH 1.0619	15-200 mm	E 40bar	31 • Lockerer Kegel mit Feder Spindel, Kegel und Sitzring -Stahl rostfrei Tmax 400 °C
	E Bronze CuSn5Zn5Pb5-C	15-125 mm	C 16bar	32 • Lockerer Kegel mit Feder Spindel - Messing, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C
		150-200 mm	B 10bar	32 • Lockerer Kegel mit Feder Spindel - Messing, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C
		250-300 mm	A 6bar	32 • Lockerer Kegel mit Feder Spindel - Messing, Kegel und Sitzring - Bronze Tmax 225 °C

BESTELLANGABEN

Das Produkt nach Indexangabe bestellen



BESTELLBEISPIEL

