



Figur **237**

Schweißenden
Durchgangsform

FALTENBALG - ABSPERRVENTIL



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	max. Temperatur
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-100	450°C
I Edelstahl	E 40 bar	DN 15-100	400°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN≥32

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Baulänge nach EN 558 Reihe 1

ANWENDUNG*

- Industriebetriebe
- Wertindustrie
- Heizung und Wärmeversorgung
- Klima- und Lüftungsanlage
- Glykol
- Industrierwasser
- Diathermieöl
- Dampf
- Druckluft
- Neutralfaktoren

* Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

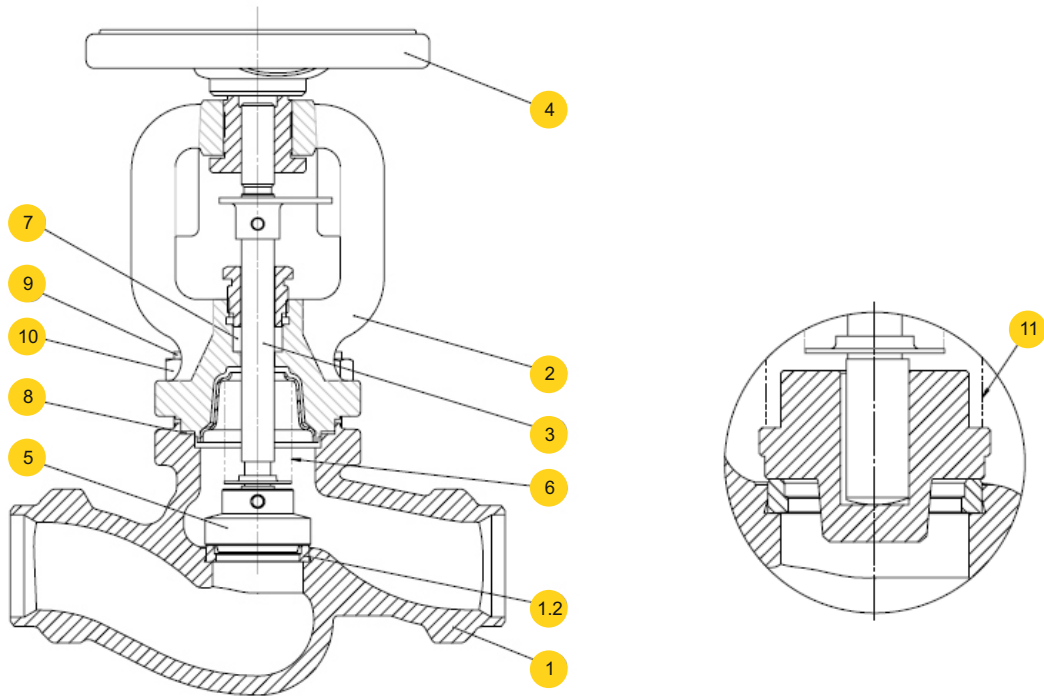
Ausgabe 12/2016



Figur **237**

Schweißenden Durchgangsform

WERKSTOFFE



	Gehäusewerkstoff	F	I
	Ausführung	01; 04; 31	09; 10; 40
1	Gehäuse	GP240GH 1.0619	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408
1.2	Sitzring	DN15 50 X20Cr13 1.4021 DN65-200 stellite	DN15 50 X5CrNiMo 17-12-2 1.4401 DN65-200 napoina
2	Bügeldeckel	GP240GH 1.0619	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408
3	Spindel	X20Cr13 1.4021	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571
4	Handrad	Stahl	
5	Kegel	X20Cr13 1.4021	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571
6	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
7	Stopbuchsichtung	grafit	
8	Bügeldeckeldichtung	grafit+CrNiSt	
9	Doppelmutterschraube	24CrMo4	A4-70
10	Mutter	C35E 1.1181	A4
11	Feder	X17CrNi16-2 1.4057	
	Max. Temperatur	450°C	400°C

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

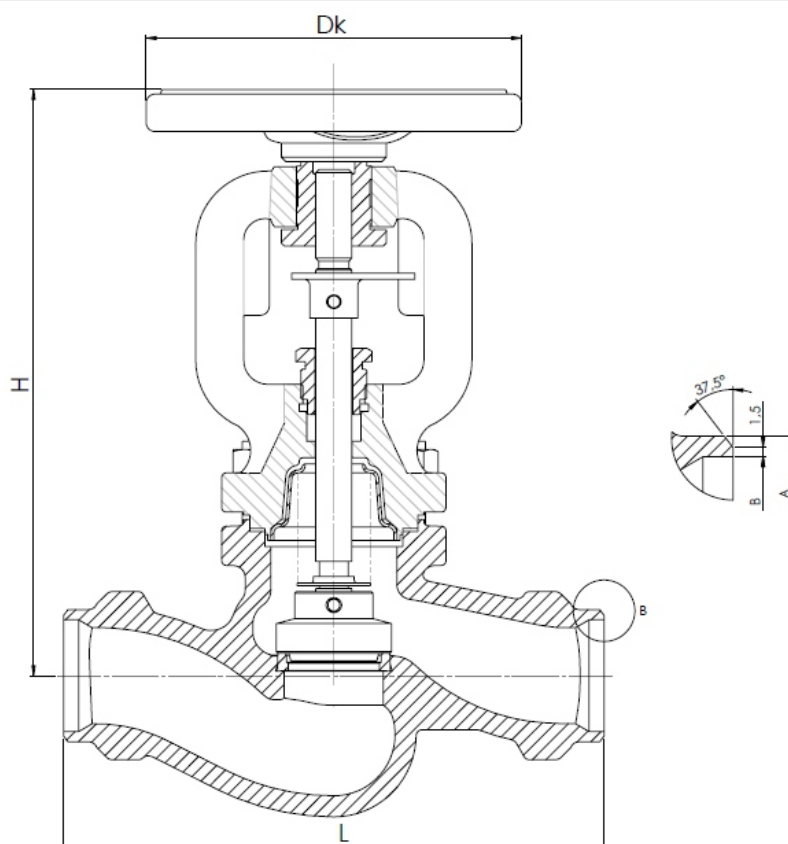
Ausgabe 12/2016




Figur 237

Schweißenden Durchgangsform

ABMESSUNGEN



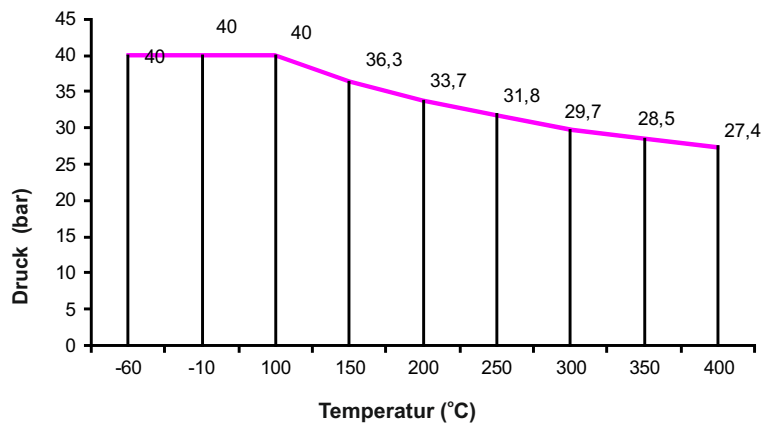
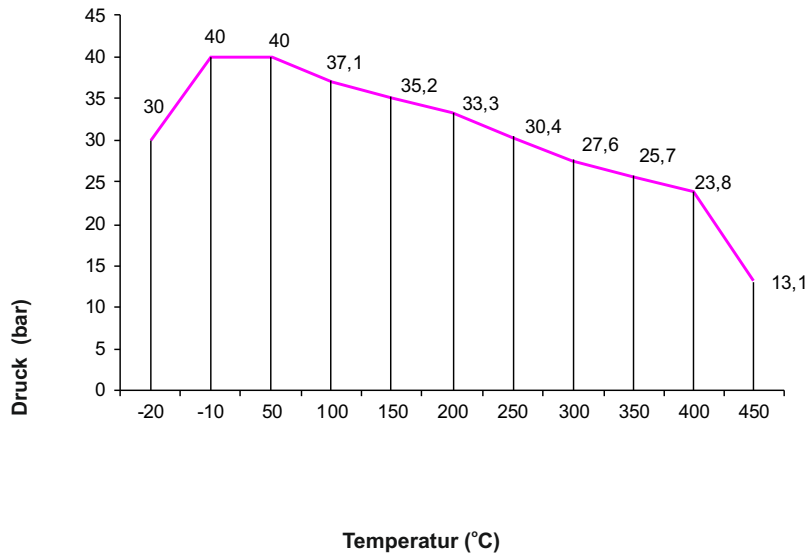
DN	L	H	Dk	A	B	
mm						kg
15	130	190	125	22	17,3	3,0
20	150	190	125	28	22,3	3,3
25	160	190	125	35	28,5	3,6
32	180	195	125	44	37,2	4,0
40	200	240	200	50	43,1	7,2
50	230	240	200	61	54	8,1
65	290	270	250	77	68,9	13,0
80	310	300	250	91	80,9	18,0
100	350	450	300	117	104,3	34,7



Figur 237

Schweißenden Durchgangsform

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT





AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
234	F Stahlguss GP240GH 1.0619	15-100 mm	E 40bar	01 • Absperrventil Tmax 450 °C
		15-100 mm	E 40bar	31 • Absperr-Rückschlagventil Tmax 450 °C
	I Edelstahl G-X5CrNiMo 19-11-2 1.4408	15-100 mm	E 40bar	10 • Absperrventil Tmax 400 °C
		15-100 mm	E 40bar	40 • Absperr-Rückschlagventil Tmax 400 °C

BESTELLANGABEN

Das Produkt mit Indexangabe bestellen

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
234	F	040	E	01

BESTELLBEISPIEL

	234	F	040	E	01
Faltenbalg - Absperrventil, Schweißenden, Durchgangsform	234				
Stahlguss nach GP240GH 1.0619		F			
Nennweite DN40			040		
Nenndruck PN40				E	
Absperrventil					01