

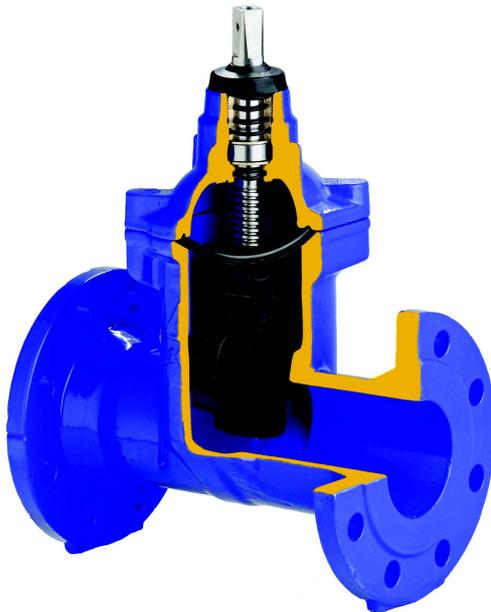


Figur

112

Flanschanschluss
Durchgangsform **KEILSCHIEBER zGAT**

Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	max. Temperatur
D Sphäroguss	C 16 bar	DN 40-300	40°C



Hygienisches Zertifikat
der Staatlichen
Hygieneanstalt PZH
Zertifikat des Instituts
für Erdölbergbau und
Gastechnik INIG

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Baulänge: Grundreihe 15 nach EN 558-1:1995, F5 nach DIN 3202
- Abmessungen der Flanschanschlüsse nach PN-EN-1092-2, DIN 2501
- mit Polyesterbeschichtung, Farbe oder Beschichtung nach Wunsch des Kunden möglich
- Anstrichdicke: 250µm
- Flanschanbohrungen nach PN 10/16

ANWENDUNG

- Wasserleitungsanlagen
- nicht aggressive Abwässer
- Rohrleitungen im vertikalen und horizontalen Einsatz

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016

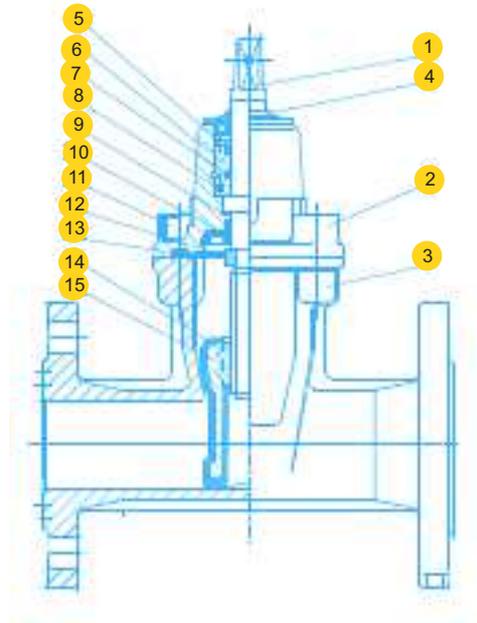


Figur

112

Flanschanschluss
Durchgangsform

WERKSTOFFE



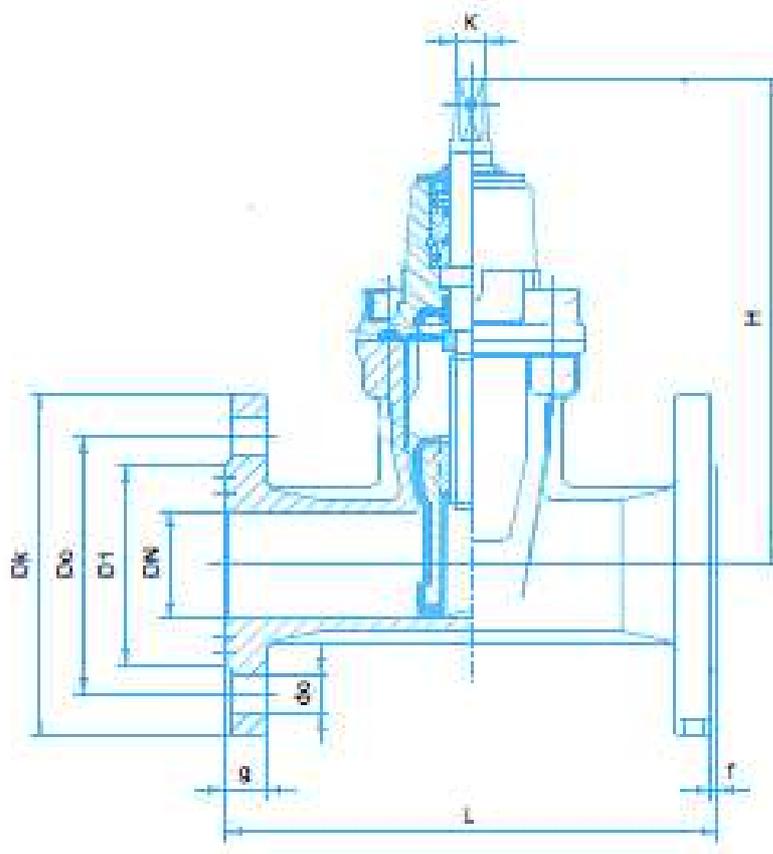
	Gehäusewerkstoff	D
	Ausführung	56-I
1	Gehäuse	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)
2	Haube	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)
3	Spindel	X20Cr13
4	Dichtung	EPDM oder NBR
5	Sicherungsring	X5CrNi18-10
6	Kegelschraube	CuZn39Pb1
7,8	O-Ring	EPDM oder NBR
9	Pad	Poliamid PA6
10	untere Dichtung	EPDM lub/or NBR
11	Schraubhaube	A2 oder verzinktem Stahl
12	Sicherungsmutter	CuZn39Pb1
13	Haubedichtung	EPDM lub/or NBR
14	Mutter	CuZn39Pb1
15	Keil	Vulkanisiert EPDM oder NBR
max. Temperatur		40°C

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



ABMESSUNGEN



DN	H	L	K	Dk	Do	D1	g	f	n	do	
											kg
40	220	240	14	150	110	83	19	3	4	19	10
50	235	250	14	165	125	102	19	3	4	19	11,6
65	270	270	17	185	145	118	19	3	4	19	16,2
80	290	280	17	200	160	138	19	3	8/4	19	18,7
100	330	300	19	220	180	158	19	3	8	19	24,6
125	365	325	19	250	210	184	19	3	8	19	31,5
150	400	350	19	285	240	212	19	3	8	23	37,7
200	490	400	24	340	295	268	20	3	12	23	69,5
250	580	450	27	400	355	320	22	3	12	28	108
300	655	500	27	455	410	370	24,5	4	12	28	140

*

* Gewicht ohne Handrad

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäuse-Werkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
112	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16bar	<p>05 Tmax 40 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit NBR • Verschluss mit NBR/Gusseisen • Epoxid ohne Handrad <p>06 Tmax 40 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit EPDM • Verschluss mit EPDM/Gusseisen • Epoxid ohne Handrad <p>55 Tmax 40 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit NBR • Verschluss mit NBR/Gusseisen • Epoxid mit Handrad <p>56 Tmax 40 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit EPDM • Verschluss mit EPDM/Gusseisen • Epoxid mit Handrad

BESTELLANGABEN

Das Produkt mit Indexangabe bestellen

Figur	Gehäuse-werkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
112	D	040	C	05

BESTELLBEISPIEL

	112	D	040	C	05
Schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform	112				
Sphäroguss nach EN-GJS-500-7		D			
Nennweite DN40			040		
Nenndruck PN16				C	
Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde Keil gummiert mit NBR Verschluss mit NBR/Gusseisen Epoxid ohne Handrad					05

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016