



Figur

021

Flanschanschluss
Durchgangsform

KEIL-FLACH-RING-SCHIEBER MIT STEIGENSPINDEL zGAT



Gehäusewerkstoff	Max. zulässiger Nenndruck PS *	Nennweite	max. Temperatur	Bisherige Bezeichnung
A Grauguss	K PS 1,0 bar L PS 1,6 bar M PS 2,5 bar N PS 4,0 bar	DN 400-1400	120°C	021
B Sphäroguss				

* In Abhängigkeit von DN

MERKMALE

- Baulänge nach PN EN 558:2008 FTF N.14
- Anschlussflansche mit Sitzflächen (Typ B1) sind vorgebohrt gemäß PN EN 1092-2 für Schieber DN 400 + 1000 Bohrung PN10, für Schieber DN 1200 + 1400 Bohrung PN2,5
- Das Handantriebsrad kann direkt auf dem Schieber oder auf der Stütze angebracht werden (Sonderausführung), je nachdem, wo der Schieber montiert wird
- Der Handantrieb kann direkt auf dem Schieber oder auf der Stütze angebracht werden (Sonderausführung), je nachdem, wo der Schieber montiert wird.
- Besitzen einen Bockaufsatz und eine Spindel mit Gewinde an der Gehäuseaußenseite

ANWENDUNG

- Wasser
- Luft
- ungefährlichen Flüssigkeiten und Gasen
- Flüssigkeiten der Gruppe I, bei einer Temperatur bis 120°C und Druck PS (Tabelle Seite 3)

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



Figur

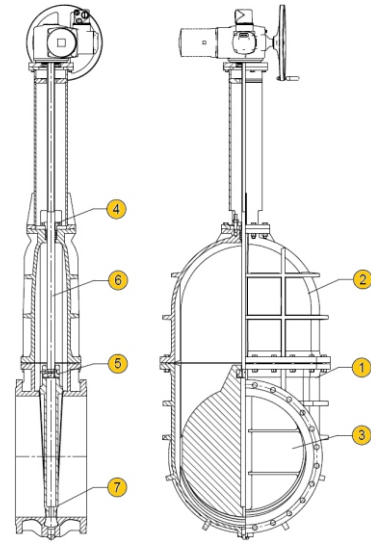
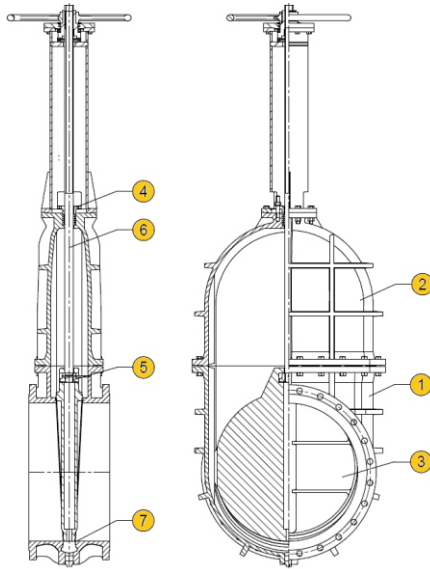
021

Flanschanschluss
Durchgangsform

WERKSTOFFE

Ausführung 51, 53, 61, 63

Ausführung 55, 57, 65, 67



	Gehäusewerkstoff	A	B	A	B
	Ausführung	61, 63, 65, 67		51, 53, 55, 57	
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
2	Bügeldeckel	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
3	Keil	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
4	Stopfbuchse	EN-GJL-250/ S235JR 5.1301/ 1.0037			
5	Spindelmutter	EN-GJL-500-7/ S235JR 5.3200/ 1.0037			
6	Spindel	X20Cr13 1.4021			
7	Dichtungsringe	CuZn39Pb2 2.0380		EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
	max. Temperatur	120°C			



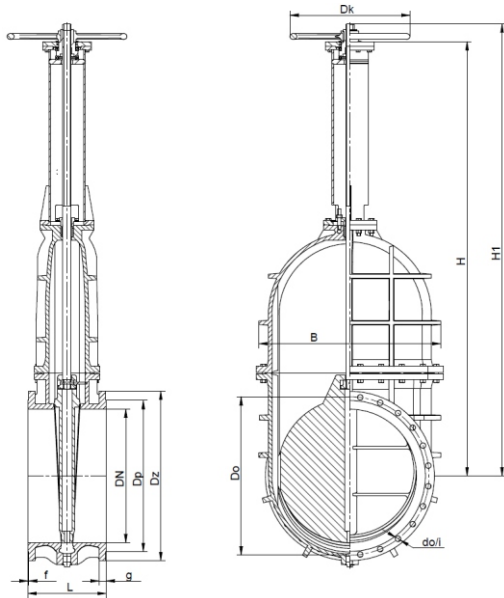
Figur

021

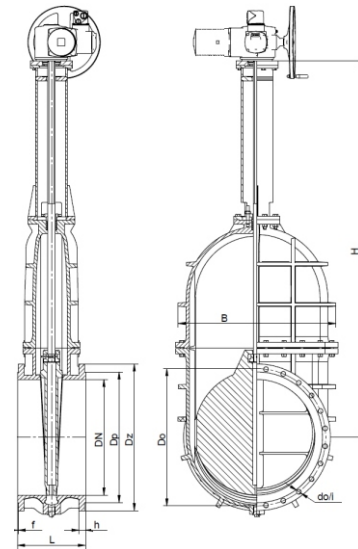
Flanschanschluss
Durchgangsform

ABMESSUNGEN

Ausführung 51, 53, 61, 63



Ausführung 55, 57, 65, 67



Gehäusewerkstoff A, B												Ausführung 51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67			51, 53, 61, 63	
DN	L	H	H ₁	D _z	D ₀	d ₀ /i	D _p	f	g	B	D _k	Drehmoment Nm	Drehzahl	PS*		
	mm													bar		kg
400	310	1270	1715	565	515	28/16	480	4	32	597	400	200	62	4,0	276,0	
500	350	1635	2185	670	620	28/20	582	4	34	733	400	250	71	4,0	430,0	
600	390	1885	2545	780	725	31/20	682	5	36	860	400	300	91	2,5	620,0	
800	470	2600	3438	1015	950	33/24	905	5	44	1122	800	470	100	1,6	1360,0	
1000	550	3095	4145	1230	1160	36/28	1110	5	50	1322	1000	800	125	1,0	2235,0	
1200	630	3730	5000	1375	1320	30/32	1280	5	40	1570	1000	1060	120	1,0	3620,0	
1400	710	4325	5845	1575	1520	30/36	1480	5	44	1796	1000	1710	140	1,0	5760,0	

* PS – max. zulässiger Arbeitsdruck

ACHTUNG:

1. Auf Kundenwunsch – Schieber zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten (Kategorie SEP) mit dem Nennweitebereich zwischen DN 800 + 1400 können für den Arbeitsdruck PS 2,5 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171.
2. Schieber aus Sphäroguss mit der Nennweite zwischen DN 400 + 500 zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten können für den Arbeitsdruck PS 10 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171.
In beiden Fällen wird die Ausführung der Schieber in Übereinstimmung mit den technischen Bedingungen des Herstellers: WTWiO Nr. 2/2007 bestätigt.

**Figur 021**Flanschanschluss
Durchgangsform**AUSFÜHRUNGEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung		
019	A Grauguss EN-GJL-250	400-500 mm	N 4 bar	51 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				61 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
				53 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				63 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
				55 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				65 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
				57 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				67 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
	B Sphäroguss EN-GJS-400-15	600 mm	M 2,5 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C		
				800 mm	L 1,6 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C
						1000-1400 mm
				400-500 mm	N 4 bar	
						600 mm
				800 mm	L 1,6 bar	
1000-1400 mm	K 1,0 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C				



Figur 021
Flanschanschluss Durchgangsform

BESTELLANGABEN

Das Produkt bitte mit Indexangabe bestellen



BESTELLBEISPIEL

