



Figur

019

Flanschanschluss  
Durchgangsform

## KEIL-FLACH-RING-SCHIEBER zGAT



Gehäusewerkstoff	Max. zulässiger Nenndruck PS*	Nennweite	max. Temperatur	Bisherige Bezeichnung
<b>A Grauguss</b>	<b>K PS 1,0 bar L PS 1,6 bar M PS 2,5 bar N PS 4,0 bar</b>	<b>DN 400-1400</b>	<b>120°C</b>	<b>019</b>
<b>B Sphäroguss</b>				

\* In Abhängigkeit von DN

### MERKMALE

- Baulänge nach PN EN 558:2008 FTF N.14
- Anschlussflansche mit Sitzflächen (Typ B1) sind vorgebohrt gemäß PN EN 1092-2 für Schieber DN 400 + 1000 Bohrung PN10, für Schieber DN 1200 + 1400 Bohrung PN2,5
- Das Handantriebsrad kann direkt auf dem Schieber oder auf der Stütze angebracht werden (Sonderausführung), je nachdem, wo der Schieber montiert wird
- Der Handantrieb kann direkt auf dem Schieber oder auf der Stütze angebracht werden (Sonderausführung), je nachdem, wo der Schieber montiert wird

### ANWENDUNG

- Wasser
- Luft
- ungefährlichen Flüssigkeiten und Gasen
- Flüssigkeiten der Gruppe I, bei einer Temperatur bis 120°C und Druck PS (Tabelle Seite 3)

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



Figur

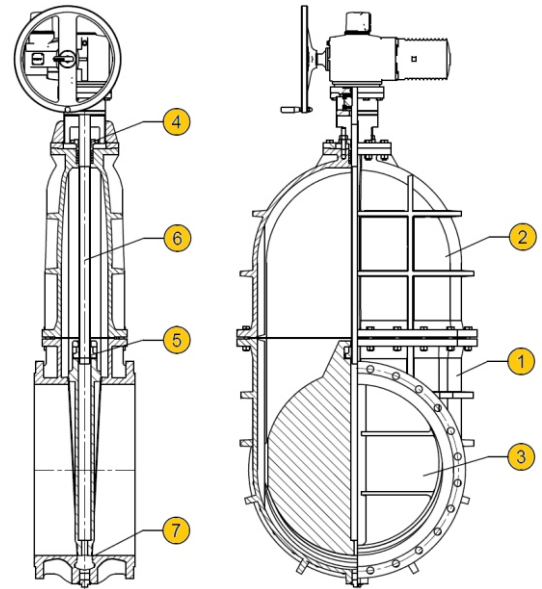
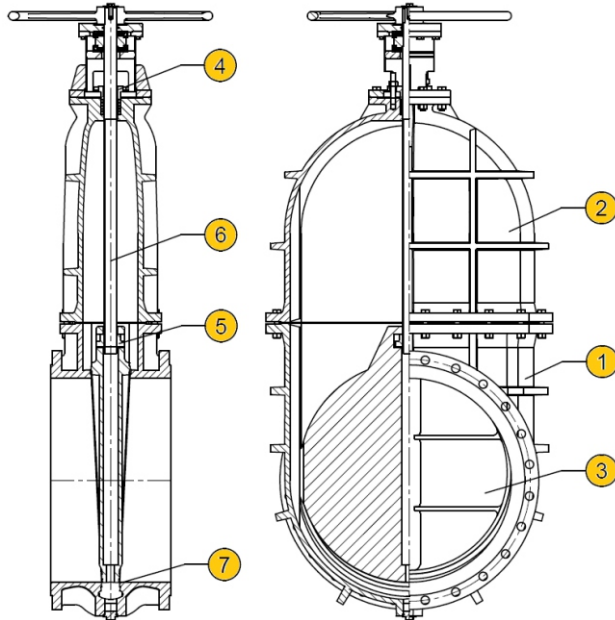
019

Flanschanschluss  
Durchgangsform

**WERKSTOFFE**

Ausführung 51, 53, 61, 63

Ausführung 55, 57, 65, 67



	Gehäusewerkstoff	A	B	A	B
	<b>Ausführung</b>	<b>61, 63, 65, 67</b>		<b>51, 53, 55, 57</b>	
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
2	Bügeldeckel	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
3	Keil	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106	EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
4	Stopfbuchse	EN-GJL-250/S235JR 5.1301/ 1.0037			
5	Spindelmutter	CuZn39Pb2/ EN-GJL-500-7 2.0380/ 5.3200		CuAl10Fe3Mn2/ EN-GJL-500-7 2.0936/ 5.3200	
6	Spindel	X20Cr13 1.4021			
7	Dichtungsringe	CuZn39Pb2 2.0380		EN-GJL-250 5.1301	EN-GJS-400-15 5.3106
	<b>max. Temperatur</b>	120°C			



Figur

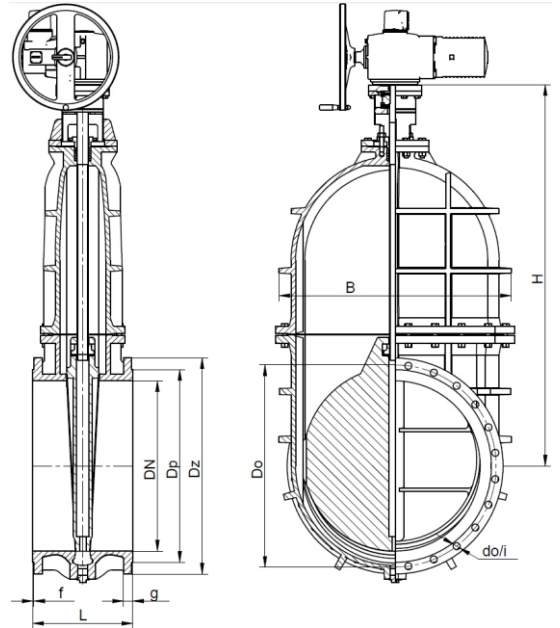
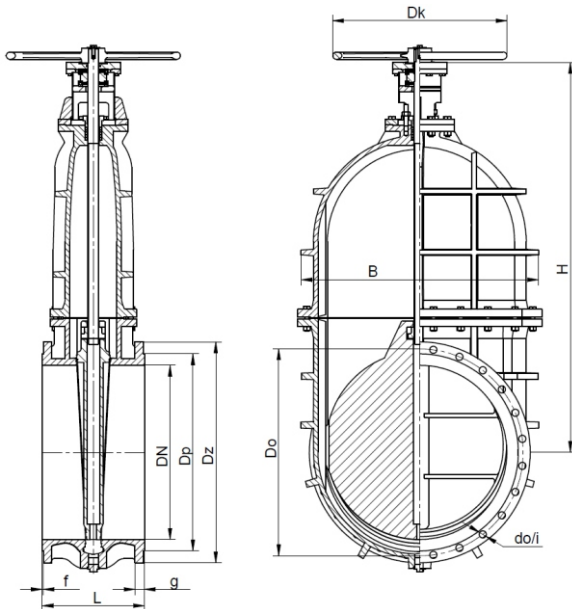
019

Flanschanschluss  
Durchgangsform

**ABMESSUNGEN**

Ausführung 51, 53, 61, 63

Ausführung 55, 57, 65, 67



Gehäusewerkstoff A, B													Ausführung 51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67			51, 53, 61, 63
DN	L	H	D <sub>z</sub>	D <sub>0</sub>	d <sub>g</sub> /i	D <sub>p</sub>	f	g	B	D <sub>k</sub>	Drehmoment	Drehzahl	PS*			
	mm												Nm		bar	kg
400	310	1010	565	515	28/16	480	4	32	597	400	200	62	4,0	264,0		
500	350	1150	670	620	28/20	582	4	34	733	400	250	71	4,0	405,0		
600	390	1315	780	725	31/20	682	5	36	860	400	300	91	2,5	716,0		
800	470	1792	1015	950	33/24	905	5	44	1122	800	470	100	1,6	1280,0		
1000	550	2180	1230	1160	36/28	1110	5	50	1322	800	800	125	1,0	2135,0		
1200	630	2507	1375	1320	30/32	1280	5	40	1570	1000	1060	120	1,0	3400,0		
1400	710	2880	1575	1520	30/36	1480	5	44	1796	1000	1710	140	1,0	5000,0		

\* PS – max. zulässiger Arbeitsdruck

**ACHTUNG:**

1. Auf Kundenwunsch – Schieber zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten (Kategorie SEP) mit dem Nennweitebereich zwischen DN 800 + 1400 können für den Arbeitsdruck PS 2,5 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171.
2. Schieber aus Sphäroguss mit der Nennweite zwischen DN 400 + 500 zum Einsatz für Wasser und andere ungefährliche Flüssigkeiten können für den Arbeitsdruck PS 10 bar(g) ausgelegt sein, ohne Konformitätserklärung mit der Norm PN-EN 1171.  
In beiden Fällen wird die Ausführung der Schieber in Übereinstimmung mit den technischen Bedingungen des Herstellers: WTWiO Nr. 2/2007 bestätigt

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



**AUSFÜHRUNGEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung		
019	A Grauguss EN-GJL-250	400-500 mm	N 4 bar	51 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				61 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
				53 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				63 • Ausführung ohne Umlauf mit Handrad auf der Stütze • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
				55 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				65 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
				57 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze • Abdichtung Gusseisen-Gusseisen Tmax 120 °C		
				67 • Ausführung ohne Umlauf, Stift für Elektroantrieb auf der Stütze • Abdichtung Messing-Messing Tmax 120 °C		
	B Sphäroguss EN-GJS-400-15	600 mm	M 2,5 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C		
				800 mm	L 1,6 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C
						1000-1400 mm
				400-500 mm	N 4 bar	
						600 mm
				800 mm	L 1,6 bar	
1000-1400 mm	K 1,0 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C				



Figur **019**

Flanschanschluss  
Durchgangsform

## BESTELLANGABEN

Das Produkt bitte mit Indexangabe bestellen



### BESTELLBEISPIEL

