

FUSSVENTIL zBOT



Gehäusewerkstoff	Werkstoff des Saugkorbs	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	Edelstahl	B 10 bar	DN 50-300	80°C*/200°C**

* Standardausführung
 ** allein für Saugkorb

MERKMALE

- geschlossene Bauart
- Betrieb in beliebiger Lage
- umweltsicher
- wartungsfrei
- Flansche konform*/kompatibel** mit der Norm EN 1092-2
- geschlossener, nicht perforierter Saugkorbboden
- Epoxidbeschichtung, Saugkorb aus Edelstahl
- Saugkorb auch gesondert bestellbar (ohne Rückschlagventil)

ANWENDUNG

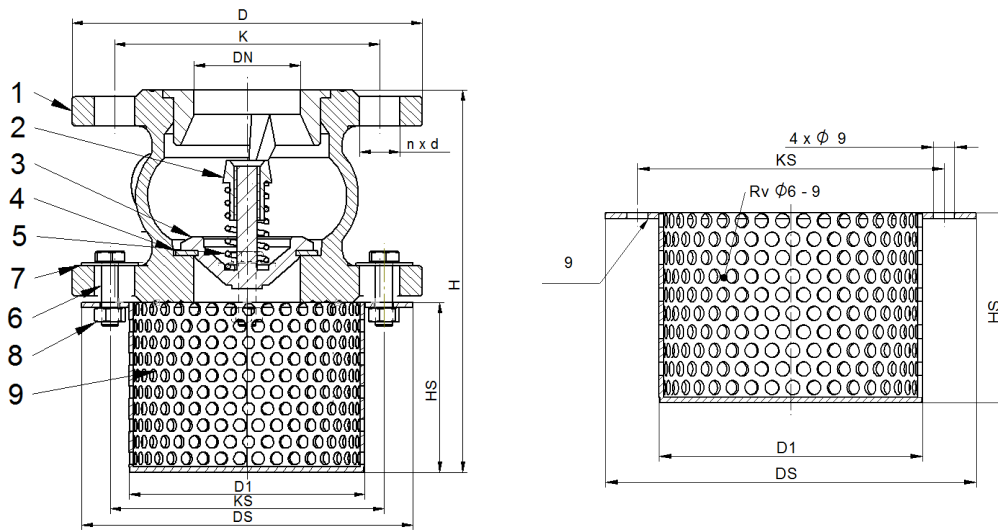
Medien				
	INDUSTRIE-WASSER	NEUTRALE FAKTOREN	GLYKOL	TRINKWASSER
Industrie				
	INDUSTRIEBETRIEBE			

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2024

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN

Ausführung 01



Gehäusewerkstoff		A
Ausführung		01
1	Gehäuse	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
2	Führung	EN-GJL-250 5.1306 (ex. JL1030)
3	Verschlussbaugruppe	EN-GJL-250 5.1306 (ex. JL1030)
4	Dichtung	EPDM
5	Feder	AISI 302
6	Sechskantschraube	A2
7	Unterlegscheibe groß	A2
8	Sechskantmutter	A2
9	Saugkorb	AISI 302
Max. Temperatur		80°C* / 200°C**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DS (mm)	156	176	192	212	242	275	332	385	445
HS (mm)	80	100	120	150	175	200	250	300	350
D1 (mm)	111	131	148	168	198	222	278	329	384
H (mm)	180	220	260	320	375	430	550	670	760
KS (mm)	129	149	164	184	214	244	304	356	413
K _{vs} (m ³ /h)	99	145	258	360	516	620	985	1620	2365
Gewicht (kg) für Ausführung 01	5,7	8,8	10,3	14,0	22,0	31,5	50,0	78,0	107,0
Gewicht (kg) Saugkorb	0,6	0,7	0,8	1,2	1,5	1,8	2,8	4,3	5,4

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2024

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

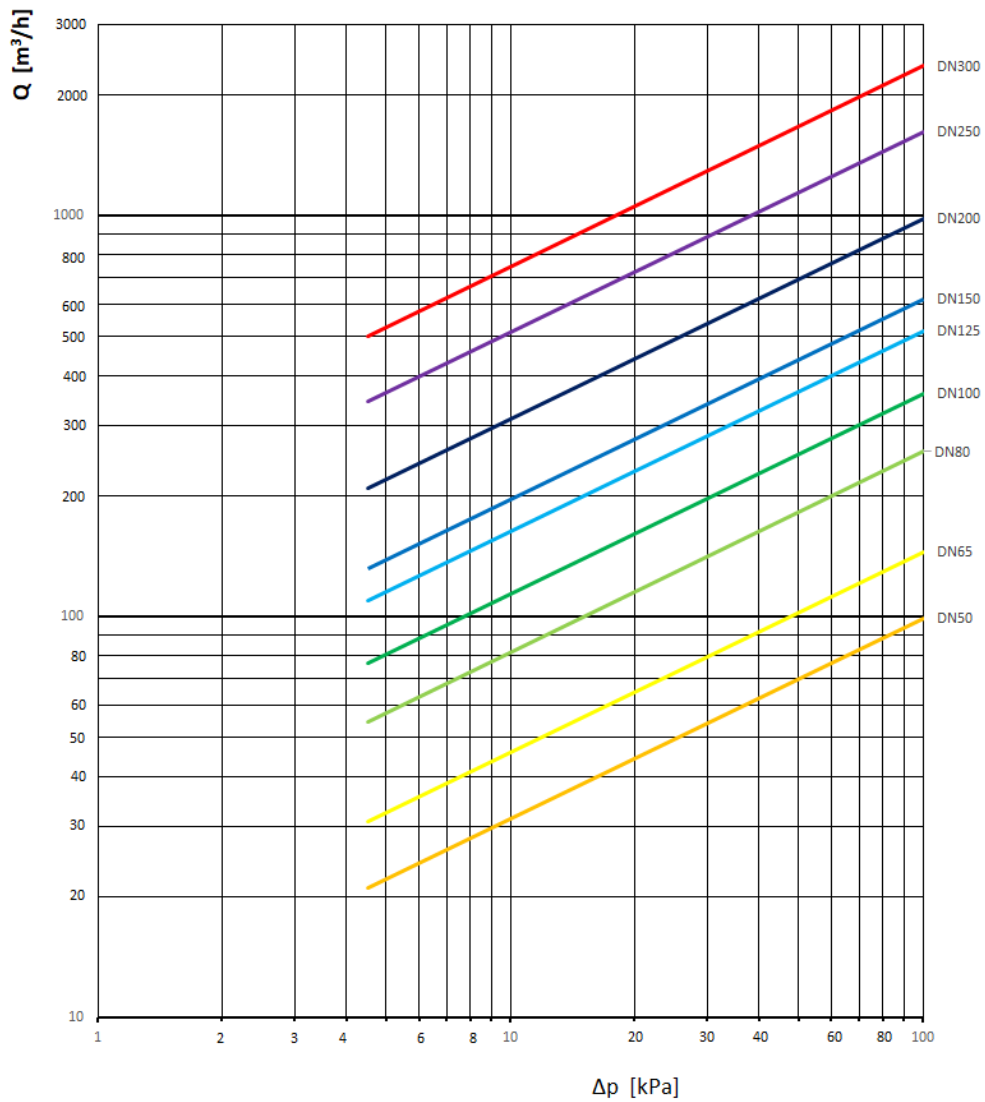
Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-Mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gemäß EN 1092-2	PN		-10°C ÷ 80°C
EN-GJL-250	10	bar	10

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK



Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2024

ZETKAMA Sp. z o.o.
 Ul. 3 Maja 12
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-Mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FLANSCHABMESSUNG GEMÄSS PN-EN 1092-2

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	n x d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	8x23	12x23	12x23

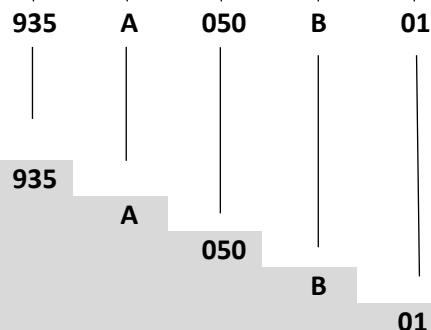
AUSFÜHRUNGEN

Figur	Gehäuse - Werkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
935	A Grauguss EN-GJL-250	50-300 mm	B 10 bar	01 Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen, mit Federrückstellung; epoxidiert

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäuse- Werkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
935	A Grauguss EN-GJL-250	50-300 mm	B 10 bar	01 Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen, mit Federrückstellung; epoxidiert

Bestellbeispiel gem. Index



Fussventil, Flansanschluss, Durchgangsform	935	A	050	B	01
Grauguss EN-GJL-250		A			
Nennweite 50 (mm)			050		
Nenndruck PN 10				B	
Korb- Stah rostfrei; mit Rückschlagskegel; EPDM - Dichtung/ Gußeisen, mit Federrückstellung; epoxidiert					01

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ausgabe 01/2024