

SCHMUTZFÄNGER zSTRA



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 10-80	200°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Siebeinsatz aus rostfreiem Stahl
- Filterreinigung ohne Demontage möglich

ANWENDUNG

Industrie						
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	ENERGIETECHNIK		
Medien						
	GLYKOL	INDUSTRIEWASER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

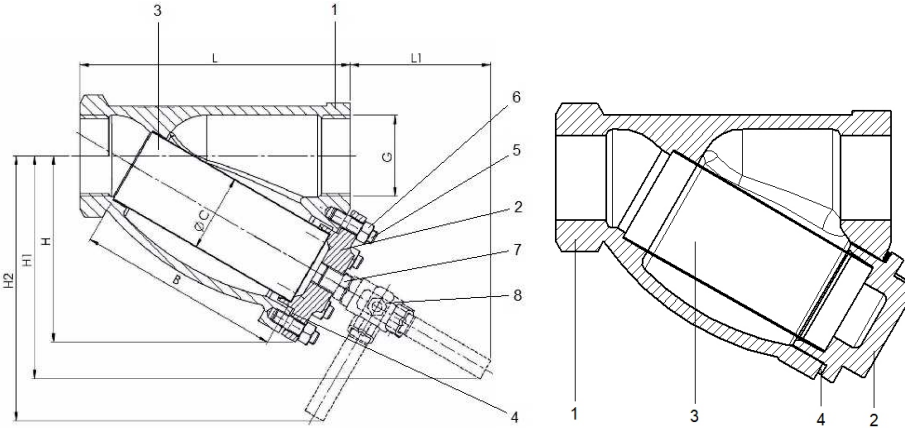
Ausgabe 01/2018

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN

Ausführung 09 (DN65 – 80)

Ausführung 10 (DN10 – 40)

Ausführung 10 (DN 50)



Gehäusewerkstoff		A	
Ausführung	10 (DN 10-40)	09; 10 (DN50-80)	
1 Gehäuse	EN- GJL- 250 5.1301 (ex.JL 1040)		
2 Deckel	EN- GJS- 500-7 5.3200 (ex.JS 1050)	EN- GJL- 250 5.1301 (ex.JL 1040)	
3 Siebeinsatz	X5CrNi 18-10 1.4301		
4 Dichtung	Karbid-Kautschuck		
5 Stiftschraube	---	5.6 A3A	
6 Mutter	---	5 – A3A	
7 Nypel	3/8'-3/8'	1/2'-1/2'	
8 Kugelhahn	3/8'	1/2'	
max. Temperatur	200°C		

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80
G	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
L (mm)	72	85	100	120	140	160	205	245	265
L1 (mm)	-	115	115	115	115	115	110	110	110
H (mm)	45	52	62	73	86	98	144	172	186
H1 (mm)	-	80	90	110	114	126	172	200	224
H2 (mm)	-	105	112	122	132	146	204	232	246
C (mm)	18	23	28	36	42	50	60	76	83
B (mm)	48	56	68	82	98	114	154	187	200
Gewicht (kg)	0,3	0,5	0,8	1,1	1,9	2,5	6,1	8,5	12,0
Gewicht mit Kugelhahn (kg)	-	0,72	1,02	1,32	2,12	4,17	6,32	8,79	12,29

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gem. EN 1092-2	PN		-10°C÷120°C	150°C	200°C
EN-GJL250	16	bar	16	14,4	12,8

SIEBEINSÄTZE

Siebeinsatz	Typ	DN	Masche	Maschenzahl/cm2	Ausführung
Standard	F45	10-50	1,0	45	10
	F28	65-80	1,25	28	09
andere Anfertigungen	Siebeinsätze aus Netz F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

HYDRAULIKCHARAKTERISTIK

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80
Siebeinsatz	Kv śr. [m3/h]								
Standard	5,9	9,7	16,0	25,2	40,7	50,4	87,2	144,5	188,4
F100 (0,63)	5,8	9,5	15,6	24,5	39,6	48,7	84,7	139,4	182,2
F200 (0,50)	5,8	9,5	15,5	24,3	39,3	48,2	83,8	137,7	179,9
F300 (0,40)	5,7	9,3	15,1	23,5	37,9	46,2	80,4	131,0	171,3
F400 (0,32)	5,7	9,2	14,9	23,2	37,3	45,4	78,5	127,6	166,8
F600 (0,25)	5,7	9,2	14,8	23,1	37,2	45,3	78,4	127,3	166,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

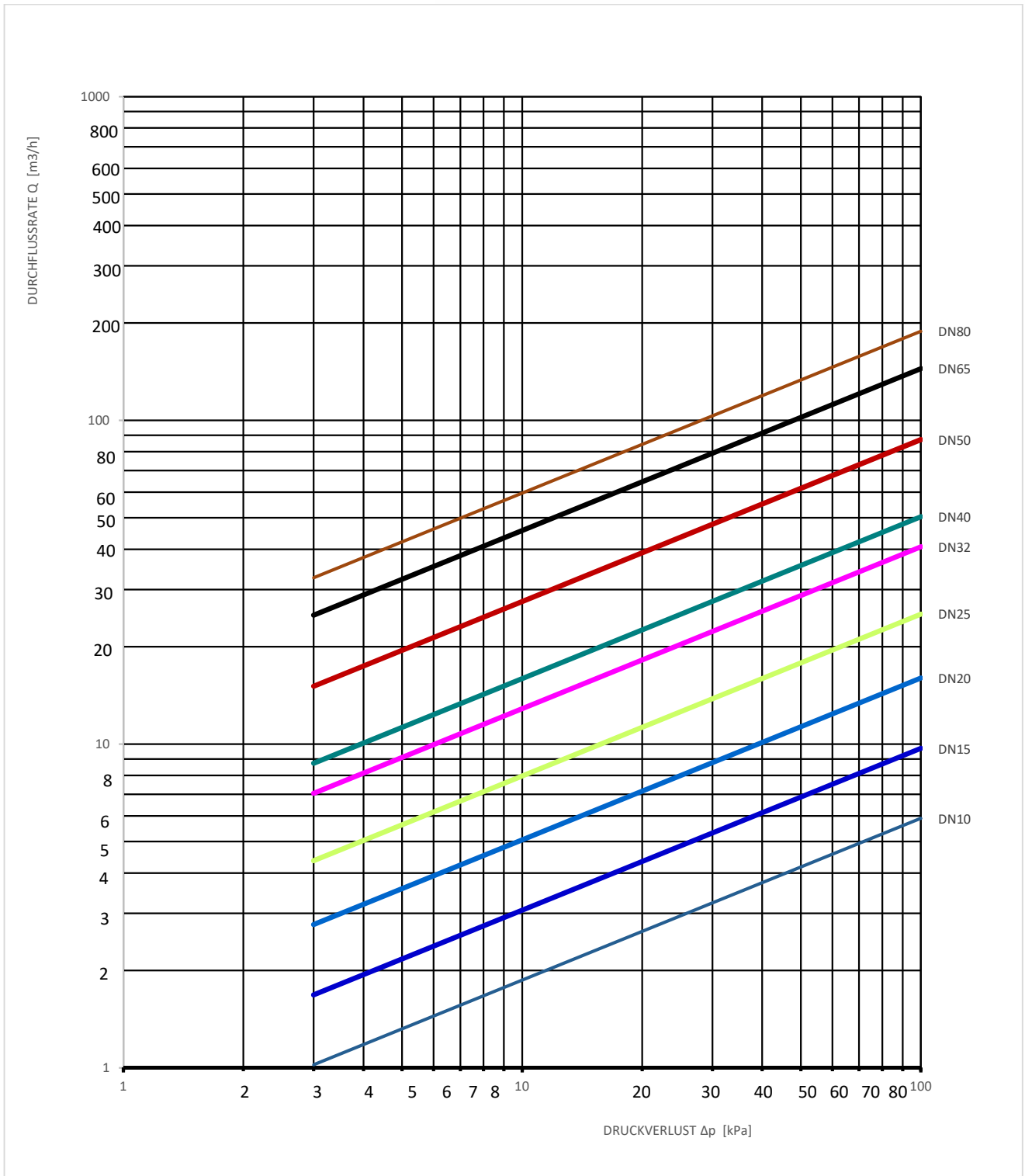
Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
3 Maja 12 Straße
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.de

FIG.823



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
 3 Maja 12 Straße
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
823	A Grauguss EN-GJL-250	10-50 mm	C 16 bar	10 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm ²
		65-80 mm	C 16 bar	09 Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm ²
		10-50 mm	C 16 bar	30 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz
		65-80 mm	C 16 bar	29 Maschenweite 1,25 mm, 28 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz
		10-80 mm	C 16 bar	04 Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm ²
		10-80 mm	C 16 bar	05 Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm ²
		10-80 mm	C 16 bar	06 Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm ²
		10-80 mm	C 16 bar	07 Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm ²
		10-80 mm	C 16 bar	08 Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm ²
		10-80 mm	C 16 bar	24 Maschenweite 0,63 mm, 100 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz
		10-80 mm	C 16 bar	25 Maschenweite 0,50 mm, 200 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz
		10-80 mm	C 16 bar	26 Maschenweite 0,40 mm, 300 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz
		10-80 mm	C 16 bar	27 Maschenweite 0,32 mm, 400 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz
		10-80 mm	C 16 bar	28 Maschenweite 0,25 mm, 600 Maschen/cm ² , mit Magneteinsatz

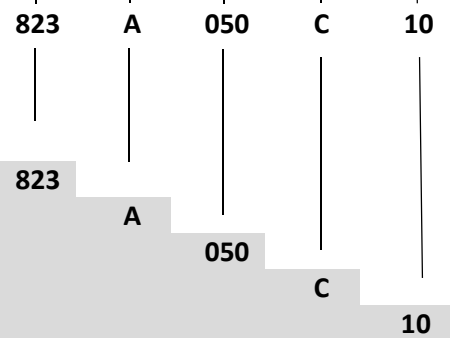
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
823	A Grauguss EN-GJL-250	10-50 mm	C 16 bar	10 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm ²

Bestellbeispiel gem. Index



Schmutzfänger - Filter; Innengewindeanschluss, Y-Form
 Grauguss EN-GJL-250
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 16
 Maschenweite 1,00 mm, 45 Maschen/cm²

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 01/2018