

FALTENBALG – ABSPERRVENTIL zBEL



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-200	450°C
I Stahlguss rostfrei	E 40 bar	DN 15-200	400°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE
CE Zeichen nach DN ≥32

MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Baulänge nach EN 558 Reihe 1
- Schweißenden nach EN 12627

ANWENDUNG *

*Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite www.zetkama.com.pl ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie							
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	CHEMIEINDUSTRIE		
Medien							
	GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN	WASSERSTOFF

Konstruktionsänderungenvorbehalten.

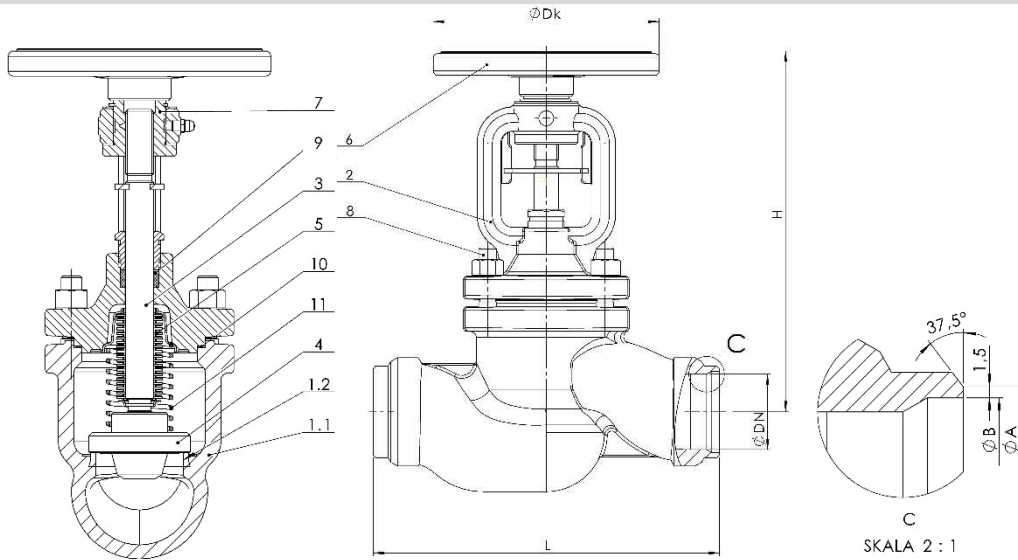
Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



	Gehäusewerkstoff	F		I	
		01; 04 71	31	01; 04 71	31
1.1	Gehäuse	GP240GH 1.0619		G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408	
1.2	Sitz	G199 LSi		G199 LSi	
2	Bügeldeckel	GP240GH 1.0619		G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408	
3	Spindel	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
4	Kegel	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
6	Handrad	Stahl			
7	Doppelmutterschraube	25CrMo4		A4-70	
8	Mutter	25CrMo4		A4	
9	Stopbuchsichtung	Graphit			
10	Dichtung	Graphit			
11	Feder	----	X17CrNi16-2	----	X17CrNi16-2
Max. Temperatur		450°C		400°C	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
D _k (mm)	125	125	125	125	200	200	250	250	300	300	400	500
H	190	190	190	195	240	240	270	300	450	520	570	627
A (mm)	22	28	35	44	50	61	77	91	117	144	157,1	223
B (mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	54	68,9	80,9	104,3	130,7	172	204,9
K _{vs} (m ³ /h)	5,3	8,4	12,3	22	29	44	74,8	111,5	182	232,5	337,5	1078
Gewicht (kg)	3,0	3,5	3,8	4	7,9	8,1	15,1	20,4	34,7	53,8	77	139

Konstruktionsänderungenvorbehalten.

Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.de

KV [m³/h] FIG. 237-71 (F, I)

Turn	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
0,5	0,34	1,05	1,46	1,77	4,1	3,7	5,3	5,2	10,6	15,7	11,1	48
1	0,83	2,03	1,83	2,38	5,9	4,5	5,6	6,9	16,6	22,6	36,5	70
1,5	1,95	3,07	2,98	3,66	7,9	5,5	6,0	8,4	24,9	28,7	48	85
2	2,87	4,55	4,3	5,1	9,6	7,6	7,8	10,0	36,3	37,1	56	96
2,5	3,7	5,8	6,0	6,9	11,5	9,8	9,9	12,4	50	50	64	106
3	4,3	6,5	7,5	9,0	13,9	11,9	12,7	14,7	65	66	72	117
3,5			8,9	10,7	16,0	14,9	15,7	17,5	82	86	80	127
4			10,3	12,7	18,9	18,0	19,2	20,8	100	105	92	138
4,5			11,0	13,7	21,6	22,8	22,7	24,3	117	128	107	161
5					24,4	26,5	26,4	28,1	133	152	133	181
5,5					27,0	30,1	30,9	32,4	146	174	164	225
6					29,5	33,6	35,7	37,2		195	199	263
6,5					31,4	37,4	41	43		212	235	321
7					32,5	40,0	46	49		225	269	367
7,5							52	55			301	419
8							57	62			329	460
8,5							62	68				493
9							67	75				515
9,5												532

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT

Gem. EN 1092-1	PN	-40°÷<-10°C	-10°÷50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
GP240GH	40	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1	
Gem. EN 1092-1	40	-60°÷<-10°C	-10°C÷100°C			150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
G-X5CrNiMo19-11-2		40	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---	

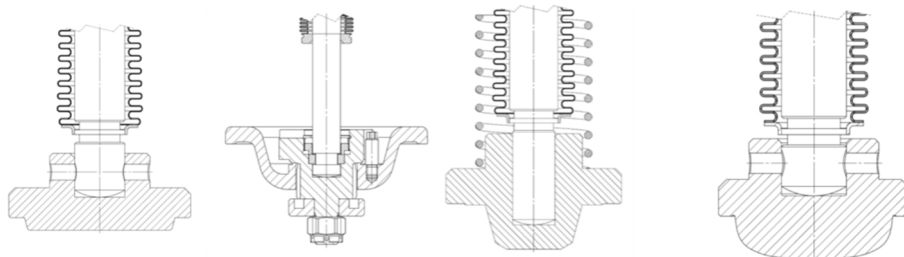
KEGEL

Ausführung 01

Ausführung 04

Ausführung 31

Ausführung 71



Konstruktionsänderungsvorbehalten.

Ausgabe 10/2023

Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stelliteierter Sitz
- gehärteter Kegel
- andere Ausführungen

AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
237	F Stahlguss GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	31 lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
237	I Stahlguss rostfrei G-X5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	04 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	31 lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	71 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-100 mm	E 40 bar	01-H Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff
		125-200 mm	E 40 bar	04-H Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff
		15-200 mm	E 40 bar	31-H lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff
		15-200 mm	E 40 bar	71-H Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff

BESTELLANGABEN

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
237	F Stahlguss GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

Bestellbeispiel gem. Index

237 F 050 E 01

Faltenbalg - Absperrventil, Schweißenden , Durchgangsform
 Stahlguss GP240GH
 Nennweite (mm)
 Nenndruck PN 40
 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

237 F 050 E 01