



## FALTENBALG - ABSPERRVENTIL zBEL



Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	Max. Temperatur
A Grauguss	C 16 bar	DN 15-250	300°C
C Sphäroguss	C 16 bar D 25 bar	DN 15-200	350°C
F Stahlguss	E 40 bar	DN 15-200	450°C
I Stahlguss rostfrei	E 40 bar	DN 15-200	400°C



gemäß der Druckrichtlinie 2014/68/UE  
CE Zeichen nach DN ≥32

### MERKMALE

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse:- A nach EN - 12266 - 1)
- geschlossene Bauart
- umweltfreundlich
- Prüfungen und Tests nach EN - 12266 - 1
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-2 für Gehäusewerkstoff A, C
- Flanschanbohrungen nach EN 1092-1 für Gehäusewerkstoff F, I
- Baulänge nach EN 558 Reihe1
- Nichtsteigendes Handrad
- ISO 15848-1 Class AH – TA-LUFT

### ANWENDUNG \*

\*Die Anwendung abhängig von den verwendeten Materialien

Auf der Webseite [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl) ist die Resistenzliste verfügbar, in der die Betriebsparameter für das jeweilige Medium angegeben sind

Industrie								
	INDUSTRIEBETRIEBE	WERFTINDUSTRIE	HEIZUNG UND WÄRMEVERSORGUNG	KLIMA- UND LÜFTUNGSANLAGE	CHEMIEINDUSTRIE			
	Medien							
		GLYKOL	INDUSTRIEWASSER	DIATHERMIEÖL	DAMPF	DRUCKLUFT	NEUTRALFAKTOREN	WASSE RSTOFF

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 10/2023

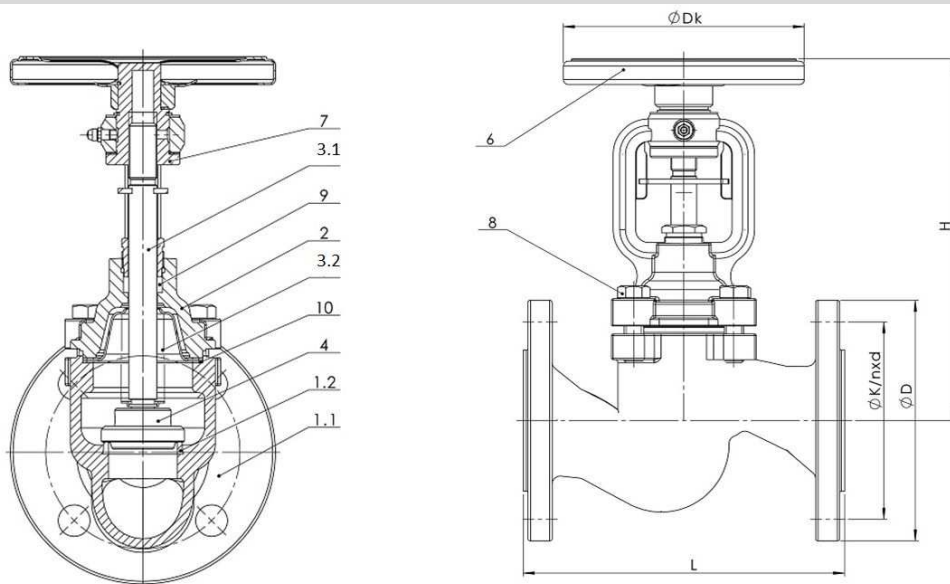
ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail [export@zetkama.com.pl](mailto:export@zetkama.com.pl)  
[www.zetkama.de](http://www.zetkama.de)

FIG.234

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Ersatzteil	Gehäusewerkstoff	A	C
	<b>Ausführung</b>	<b>01; 04; 71</b>	
	1.1 Gehäuse	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex. JS1025)
	1.2 Sitzring	X20Cr13 1.4021	
	2 Bügeldeckel	EN – GJS-400 – 18-LT 5.3103 (ex. JS1025)	
X	3 Spindel m. Faltenbalgaufsatz als Ersatzteil		
	3.1 Spindel	X20Cr13 1.4021	
	3.2 Faltenbalg	X6CrNiMoTi-17-12-2	
	4 Kegel	X20Cr13 +QT 1.4021	
	6 Handrad	Stahl	
	7 Stopfbuchse	11SMnPb30	
	8 Sechskantschraube	5.6	A2-70
	9 Packungsring	Graphit	
X	10 Bügeldeckeldichtung	Graphit+ CrNiSt	
	<b>Max. Temperatur</b>	<b>300°C</b>	<b>350°C</b>

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
<b>L (mm)</b>	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
<b>Dk (mm)</b>	125	125	125	125	150	150	175	200	250	300	400	500	600
<b>H</b>	178	178	193	201	224	228	270	295	325	380	427	569	645
<b>K<sub>vs</sub> (m³/h)</b>	<b>01;04</b>	5,9	7,4	13	18	30	41	79	115	181	225	364	725
<b>Gewicht (kg)</b>	<b>01;04</b>	3,2	3,9	4,85	6,5	9,0	11	15,8	24,3	35	49	76	130,5
	<b>71</b>	3,2	3,9	5,0	6,7	9,3	11,5	16,3	21,4	36	51,5	78	130,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

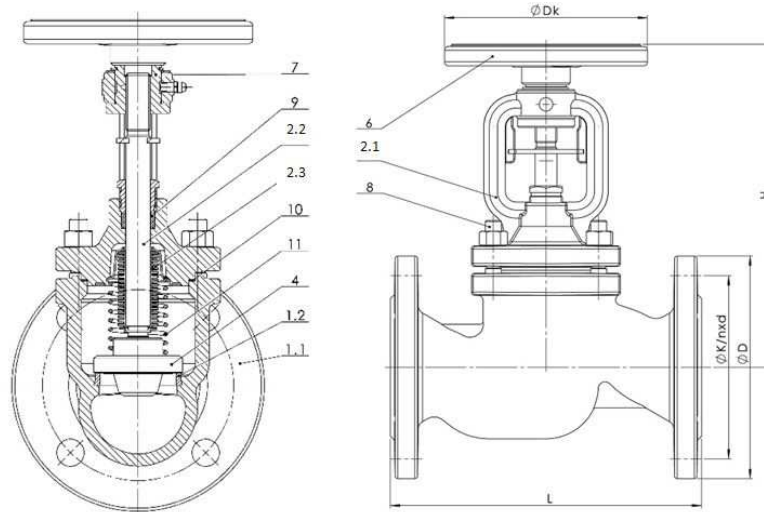
Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl  
www.zetkama.de

KV [m<sup>3</sup>/h] FIG. 234-71 (A,C)

Turn	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
0,5	0,86	1,1	1,35	1,72	4,1	2,94	4,5	-	-	-	-	-
1	1,32	1,78	1,87	2,34	5,64	3,61	5,5	8,1	14,3	23	28	110
1,5	1,91	2,82	2,78	3,21	7,33	4,81	7,0	-	15,2	29,8	-	-
2	2,78	4,16	3,82	4,83	9,16	6,5	8,8	12,8	25,3	37	-	190
2,15	3,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5	-	5,5	5,2	6,2	11,2	8,5	10,7	-	34,4	-	-	-
2,7	-	6,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	6,7	7,8	13,6	10,7	13,3	17,2	45,1	54,9	56	257
3,5	-	-	8	9,6	15,8	13,5	16,2	-	55	-	-	-
3,7	-	-	8,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	11,4	18,6	16,3	19,6	24,9	67	79,5	80	312
4,5	-	-	-	13,1	20,9	19,2	23,4	-	78,9	95,8	-	-
4,85	-	-	-	14	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	23,2	22,8	27,1	31,4	94,6	109	116	369
5,5	-	-	-	-	-	26,3	30,7	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	30,1	35,6	42,1	121,6	144,1	145	418
6,25	-	-	-	-	-	31,8	-	-	127,1	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-	45,3	50,4	-	176	182	468
7,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	201,5	-	-
8	-	-	-	-	-	-	54,6	60,4	-	-	222	516
8,25	-	-	-	-	-	-	56,83	-	-	-	-	-
8,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	532
9	-	-	-	-	-	-	-	70,3	-	-	258	-
9,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	273	-
10	-	-	-	-	-	-	-	78,5	-	-	-	-

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Ersatzteil	Gehäusewerkstoff	F				
		Ausführung	01	04	31	71
1.1	Gehäuse	GP240GH				
1.2	Sitz	G199 LSi				
X	2	kpl. Oberteil				
	2.1	Bügeldeckel	GP240GH			
	2.2	Spindel	X20Cr13 1.4021			
	2.3	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2			
	4	Kegel	Regulierkegel X20Cr13 +QT 1.4021	Entlastungskegel X20Cr13 +QT 1.4021	Losler Kegel mit Rückstellfeder X20Cr13 +QT 1.4021	Drosselkegel X20Cr13 +QT 1.4021
	6	Handrad	Stahl			
	7	Stopfbuchse	11SMnPb30			
	8	Schraube	25CrMo4			
	9	Packungsring	Graphit			
X	10	Bügeldeckeldichtung	Graphit			
	11	Feder	-----	-----	X17CrNi16-2 1.4057	-----
		Max. Temperatur	450°C			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dk (mm)	125	125	125	125	200	200	250	250	300	300	400	400
H (mm)	190	190	190	195	240	240	270	300	450	520	570	627
K <sub>vs</sub> (m <sup>3</sup> /h)	6,0	8,7	15,5	25,3	28,8	46,5	76,4	113,2	180,2	238,7	358,2	552
Gewicht (kg)	4,3	5,1	6,0	7,6	11,5	13,7	20,1	27,5	44,0	65,5	110,0	172,5

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

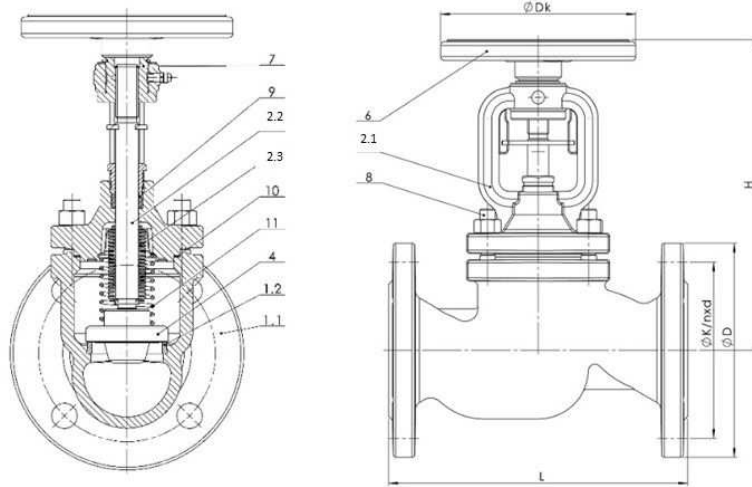
Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl  
www.zetskama.de

WERKSTOFFE, ABMESSUNGEN



Ersatzteil		Gehäusewerkstoff	I			
			Ausführung	01	04	31
	1.1	Gehäuse	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408			
	1.2	Sitz	G 19 9 L Si			
X	2	kpl. Oberteil				
	2.1	Bügeldeckel	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408			
	2.2	Spindel	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
	2.3	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
	4	Kegel	Regulierkegel X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	Entlastungskegel X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	Loser Kegel mit Rückstellfeder X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	Drosselkegel X20Cr13 +QT 1.4021
	6	Handrad	Stahl			
	7	Stopfbuchse	11SMnPb30			
	8	Schraube	A4-70			
	9	Packungsring	Graphit			
X	10	Bügeldeckeldichtung	Graphit			
	11	Feder	----		X17CrNi16-2 1.4057	---
		<b>Max. Temperatur</b>	<b>400°C</b>			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dk (mm)	125	125	125	125	200	200	250	250	300	300	400	400
H (mm)	190	190	190	195	240	240	270	300	450	520	570	627
K <sub>vs</sub> (m <sup>3</sup> /h)	6,0	8,7	15,5	25,3	28,8	46,5	76,4	113,2	180,2	238,7	358,2	552
Gewicht (kg)	3,8	4,9	5,7	7,4	10,7	13,1	19,5	25,7	43,9	64,8	95,0	152,0

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl  
www.zetkama.de

KV [m<sup>3</sup>/h] FIG. 234-71 (F, I)

Turn	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
0,5	0,34	1,05	1,46	1,77	4,1	3,7	5,3	5,2	10,6	15,7	11,1	48
1	0,83	2,03	1,83	2,38	5,9	4,5	5,6	6,9	16,6	22,6	36,5	70
1,5	1,95	3,07	2,98	3,66	7,9	5,5	6,0	8,4	24,9	28,7	48	85
2	2,87	4,55	4,3	5,1	9,6	7,6	7,8	10,0	36,3	37,1	56	96
2,5	3,7	5,8	6,0	6,9	11,5	9,8	9,9	12,4	50	50	64	106
3	4,3	6,5	7,5	9,0	13,9	11,9	12,7	14,7	65	66	72	117
3,5			8,9	10,7	16,0	14,9	15,7	17,5	82	86	80	127
4			10,3	12,7	18,9	18,0	19,2	20,8	100	105	92	138
4,5			11,0	13,7	21,6	22,8	22,7	24,3	117	128	107	161
5					24,4	26,5	26,4	28,1	133	152	133	181
5,5					27,0	30,1	30,9	32,4	146	174	164	225
6					29,5	33,6	35,7	37,2		195	199	263
6,5					31,4	37,4	41	43		212	235	321
7					32,5	40,0	46	49		225	269	367
7,5							52	55			301	419
8							57	62			329	460
8,5							62	68				493
9							67	75				515
9,5												532

**DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT**

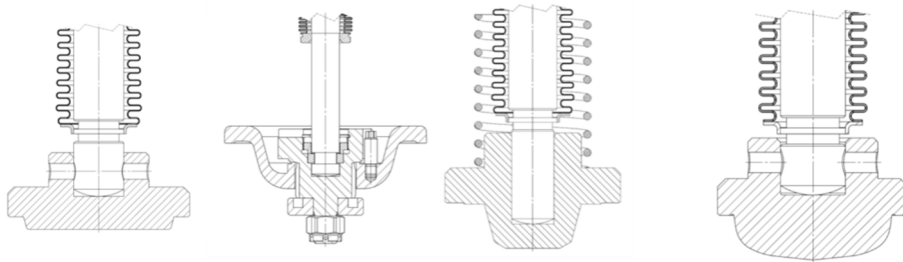
Gem. EN 1092-2	PN	---		-10°÷120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C		
EN-GJL-250	16	bar	---	16	14,4	12,8	11,2	9,6	---	---	---		
EN-GJS-400-18 LT	16		---	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	---	---		
	25		---	25	24,3	23	21,8	20	17,5	---	---		
Gem. EN 1092-1			-40°÷-10°C	-10°÷50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
GP240GH	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1	
Gem. EN 1092-1				---	-60°÷-10°C	-10°C÷100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
G-X5CrNiMo19-11-2	40		---	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---	

**FLANSCHABMESSUNG GEM. PN-EN 1092-1/-2**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	----
PN25	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	----	----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	----	----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28	12x28	----	----
PN40	D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	----	----
	K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	----	----
	nxd (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	----	----

**KEGEL**

Ausführung 01 Ausführung 04 Ausführung 31, 40, Ausführung 71



Andere Ventilausführungen auf Anfrage

- stelliteierter Sitz
- gehärteter Kegel
- andere Ausführungen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl  
www.zetkama.de

**AUSFÜHRUNG**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
234	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	<b>01</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200-250 mm	C 16 bar	<b>04</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	<b>71</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
234	C Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	15-150 mm	C 16 bar	<b>01</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200 mm	C 16 bar	<b>04</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	C 16 bar	<b>71</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-150 mm	D 25 bar	<b>01</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		200 mm	D 25 bar	<b>04</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
234	F Stahlguss GP240GH 1.0619	15-100 mm	E 40 bar	<b>01</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	<b>04</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	<b>31</b> lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	<b>71</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
234	I Stahlguss rostfrei G-X5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	<b>01</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		125-200 mm	E 40 bar	<b>04</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	<b>31</b> lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-200 mm	E 40 bar	<b>71</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei
		15-100 mm	E 40 bar	<b>01-H</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff
		125-200 mm	E 40 bar	<b>04-H</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Entlastungskegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff
		15-200 mm	E 40 bar	<b>31-H</b> lockerer Kegel mit Feder; Spindel, Kegel und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff
		15-200 mm	E 40 bar	<b>71-H</b> Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Drosselkegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei; Ausführung für Wasserstoff

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 10/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 184  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl  
www.zetkama.de



**BESTELLANGABEN**

Figur	Gehäusewerkstoff	Nennweite	Nenndruck	Ausführung
234	A Grauguss EN-GJL-250	15-150 mm	C 16 bar	01 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

**Bestellbeispiel gem. Index**

234 A 050 C 01

Faltenbalgabsperrentil, Flanschanschluss, Durchgangsform  
 Grauguss EN-GJL-250  
 Nennweite (mm)  
 Nenndruck PN 16  
 Spindelverbindung mit dem Faltenbalg; Spindel, Kegel, Faltenbalg und Sitzring - Stahl rostfrei

234 A 050 C 01