



Figur

111

Flanschanschluss
Durchgangsform **KEILSCHIEBER zGAT**

Gehäusewerkstoff	Nenndruck	Nennweite	max. Temperatur
D Sphäroguss	C 16 bar B 10 bar	DN 40-600**	70°C*

*kurzfristig erhöhte Temperatur bis auf 110°C zugelassen

** DN650-900 auf Anfrage

**MERKMALE**

- hoher Dichtheitsgrad (Dichtheitsklasse - A nach EN - 12266 - 1)
- Baulänge: Grundreihe 14 nach EN 558-1:1995, F4 nach DIN 3202
- Abmessungen der Flanschanschlüsse nach PN-EN-1092-2
- Anstrichdicke: 300µm
- EKB beschichtet RAL 5002

ANWENDUNG

- Industriebetriebe
- Trinkwasser
- Industrierwasser
- Druckluft

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016

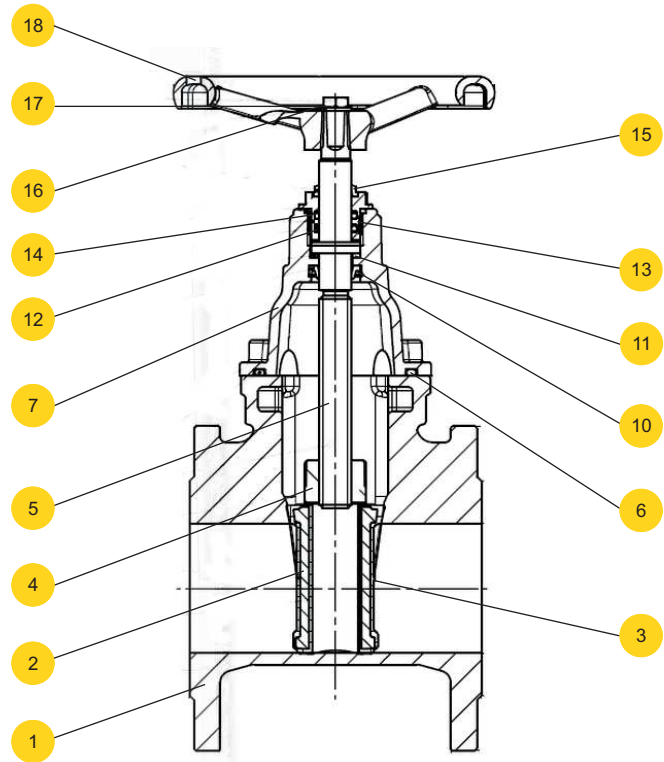
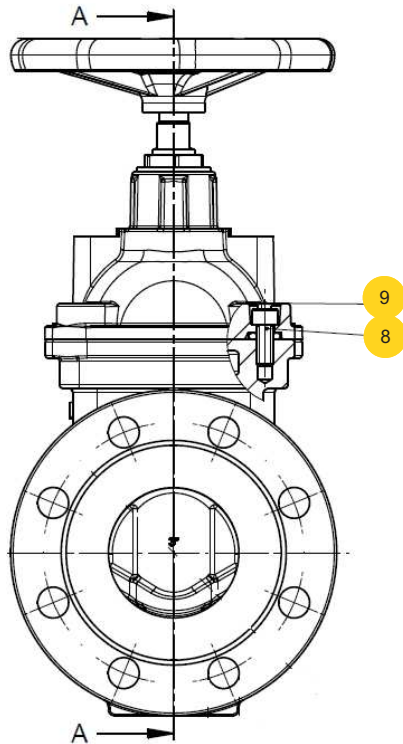


Figur

111

Flanschanschluss
Durchgangsform

WERKSTOFFE DN 40-300



Gehäusewerkstoff		D
Ausführung		57-Y
1	Gehäuse	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)
2,3	Keil gummiert	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)/ EPDM
4	Spindelmutter	CuZn36Pb2As
5	Spindel	X20Cr13
6	Deckeldichtung	EPDM
7	Deckel	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)8.8
8	Schraube	C15, C15R, C15E
9	Blende	Werkstoff
10	Rückdichtung	EPDM
11	Lager	Nylon
12	O-Ring	EPDM
13	Gewindebuchse	CuZn36Pb2As
14	O-Ring	EPDM
15	Schutzhaube	NBR/EPDM
16	Unterlage u. Handrad	C15, C15R, C15E
17	Schraube u. Handrad	C15, C15R, C15E
18	Handrad	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)8.8
max. Temperatur		70°C

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016

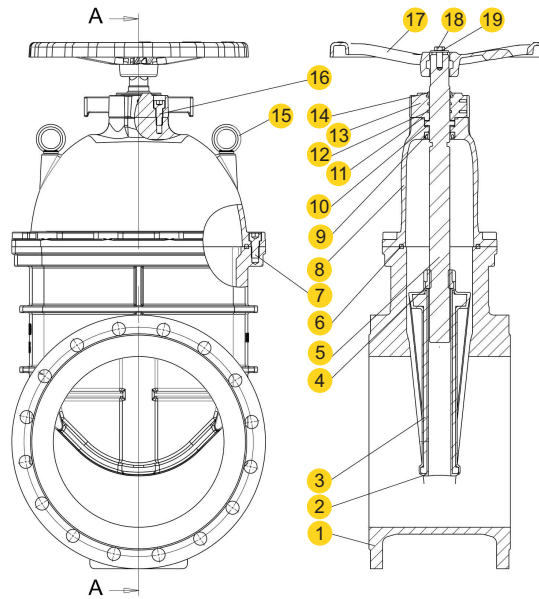


Figur

111

Flanschanschluss
Durchgangsform

WERKSTOFFE DN 350-600



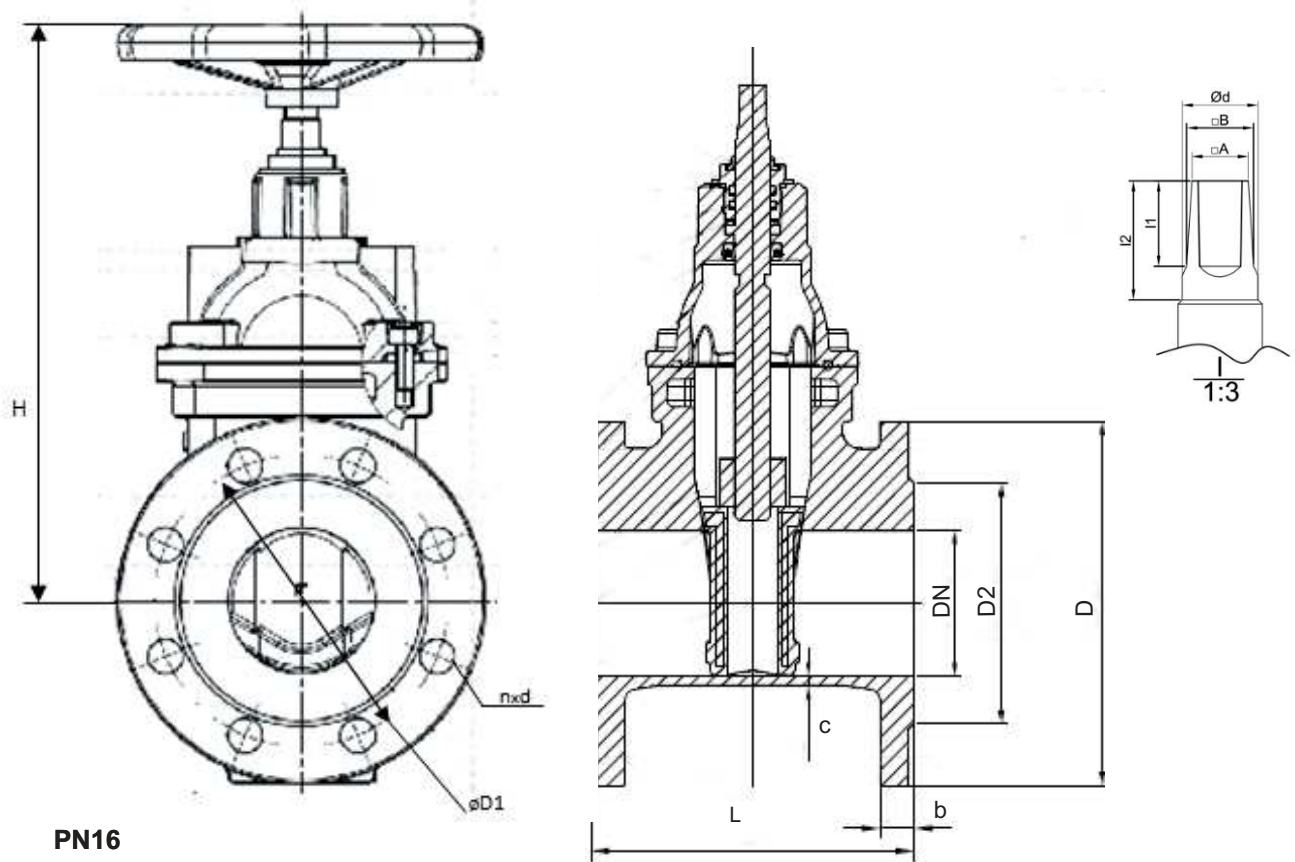
	Gehäusewerkstoff	D
	Ausführung	36-Y
1	Gehäuse	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)
2,3	Weichdichtkeil	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)/EPDM
4	Spindelstopfen	CuZn36Pb2As
5	Spindel	X20Cr13
6	Deckeldichtung	EPDM
7	Schraube	C15, C15R, C15E
8	Deckel	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)
9	Dichtung	EPDM
10	Lager	PA
11	Dichtung	EPDM
12	O-ring	EPDM
13	Oberer Ring	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)
14	Staubschutz	EPDM
15	Ringschraube	C15, C15R, C15E
16	Schraube	C15, C15R, C15E
17	Handrad	EN- GJS-500-7 5.3200 (JS 1050)
18	Mutter	C15, C15R, C15E
19	Unterlage	C15, C15R, C15E
	max.Temperatur	70°C

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



ABMESSUNGEN



PN16

DN	H	L	D	D1	D2	b	n	d	W	C	□A	□B	Ød	I1	I2	kg	Kvs
40	235	140	150	110	84	19	4	19	160	5,0	12,8	13,8	17	20	28	9,0	55,27
50	240	150	165	125	99	19	4	19	160	5,0	12,8	13,8	17	20	28	10,5	89,93
65	250	170	185	145	118	19	4	19	160	5,0	12,8	13,8	17	20	28	11,5	150,52
80	312	180	200	160	132	19	8	19	200	5,0	14,5	15,6	18	22	27	17,0	221,11
100	335	190	220	180	156	19	8	19	250	6,0	17,0	19,5	24	25	32	24,5	357,12
125	385	200	250	210	184	19	8	19	250	6,0	17,2	19,7	24	25	32	32,0	566,18
150	438	210	285	240	211	19	8	23	320	7,0	18,7	21,7	24	30	40	40,0	850,15
200	543	230	340	295	266	20	12	23	320	7,5	20,0	22,0	26	30	40	58,4	1532,27
250	645	250	405	355	319	22	12	28	320	9,0	20,0	22,0	26	30	40	95,0	2420,29
300	728	270	460	410	370	24,5	12	28	360	10,0	20,0	22,0	28	30	40	132,0	3507,95

PN10

DN	H	L	D	D1	D2	b	n	d	W	C	□A	□B	Ød	I1	I2	kg	Kvs
200	543	230	340	295	266	20	8	23	320	7,5	20,0	22,0	26	30	40	58,0	1532,27
250	645	250	350	350	319	22	12	23	320	9,0	20,0	22,0	26	30	40	85,0	2420,29
300	728	270	445	400	370	24,5	12	23	360	10,0	20,0	22,0	28	30	40	131,0	3507,95

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016

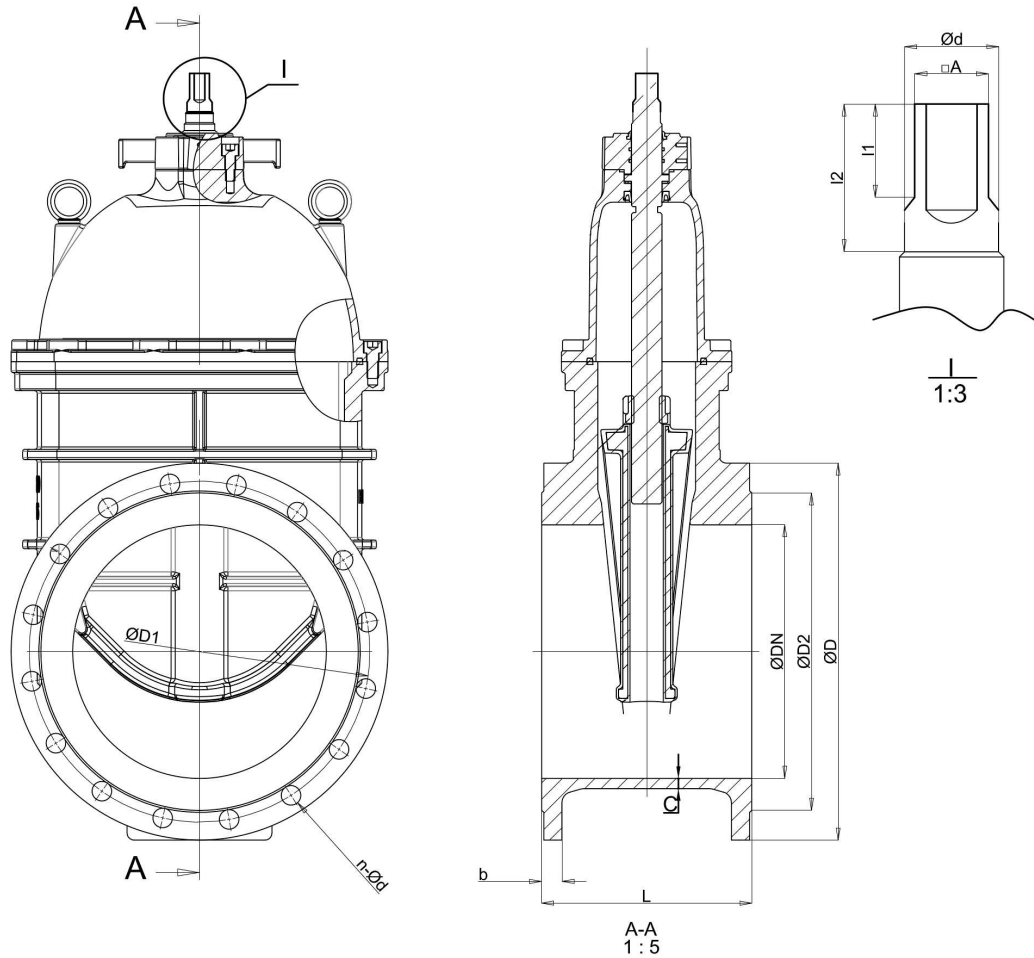


Figur

111

Flanschanschluss
Durchgangsform

ABMESSUNGEN



PN16

DN	H	L	D	D1	D2	b	n	d	W	C	□A	Φ d	I1	I2	kg	Kvs
350	812	290	520	470	429	26,5	16	28	600	14	30,0	38	45	66	182,6	4628,81
400	923	310	580	525	480	28,0	16	31	600	16	30,0	38	45	60	264,0	5944,97
450	974	330	640	585	548	30,0	20	31	600	17	35,0	42	45	130	320,0	7831,30
500	1073	350	715	650	609	31,5	20	34	730	18	35,0	45	45	60	400,0	9802,48
600	1254	390	840	770	720	36,0	20	37	730	18	35,0	45	45	60	605,0	14132,95

PN10

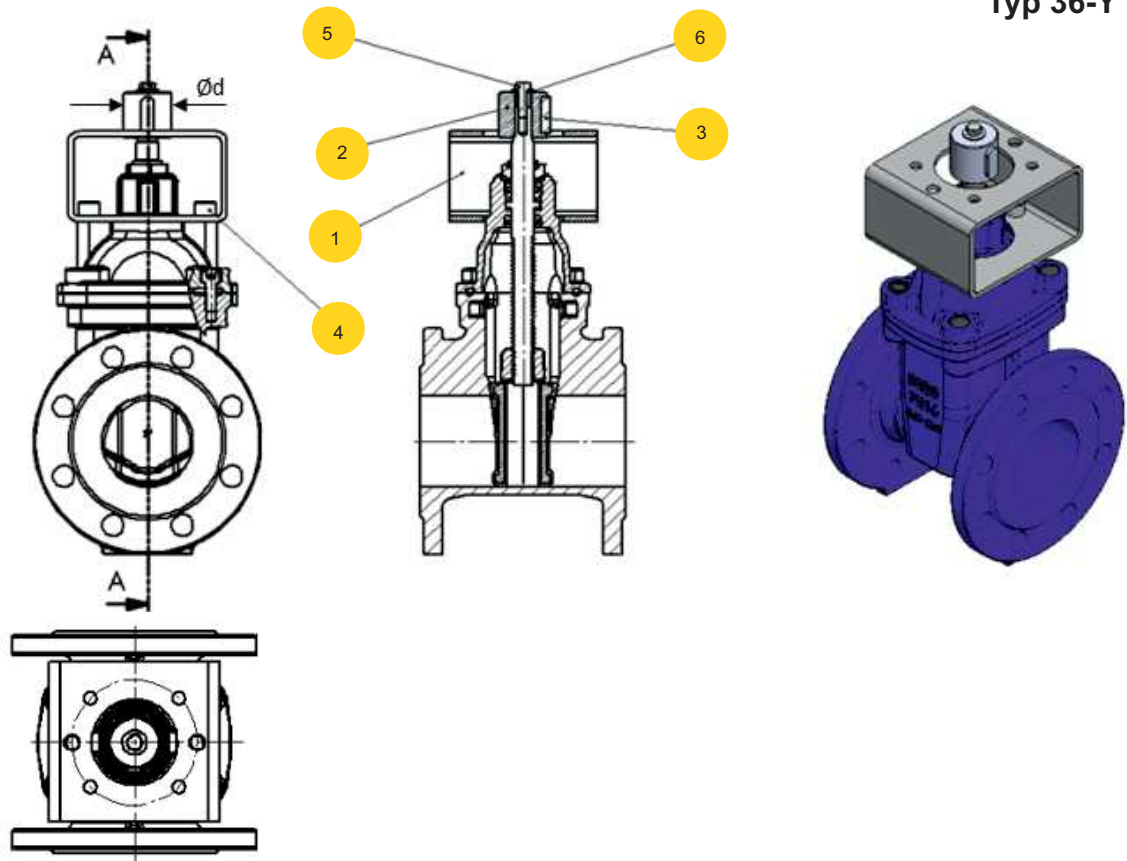
DN	H	L	D	D1	D2	b	n	d	W	C	□A	Φ d	I1	I2	kg	Kvs
350	812	290	505	460	429	24,5	16	23	600	14	30,0	38	45	66	182,6	4628,81
400	923	310	565	515	480	24,5	16	28	600	16	30,0	38	45	60	264,0	5944,97
450	974	330	615	565	548	25,5	20	28	600	17	35,0	42	45	130	320,0	7831,30
500	1073	350	670	620	609	26,5	20	28	730	18	35,0	45	45	60	400,0	9802,48
600	1254	390	780	725	720	30,0	20	31	730	18	35,0	45	45	60	605,0	14132,95

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



PARAMETER DES ANSCHLUSSES FÜR DIE MONTAGE DES ANTRIEBS



Kennzeichnung der Teile und ihre Dimensionen:

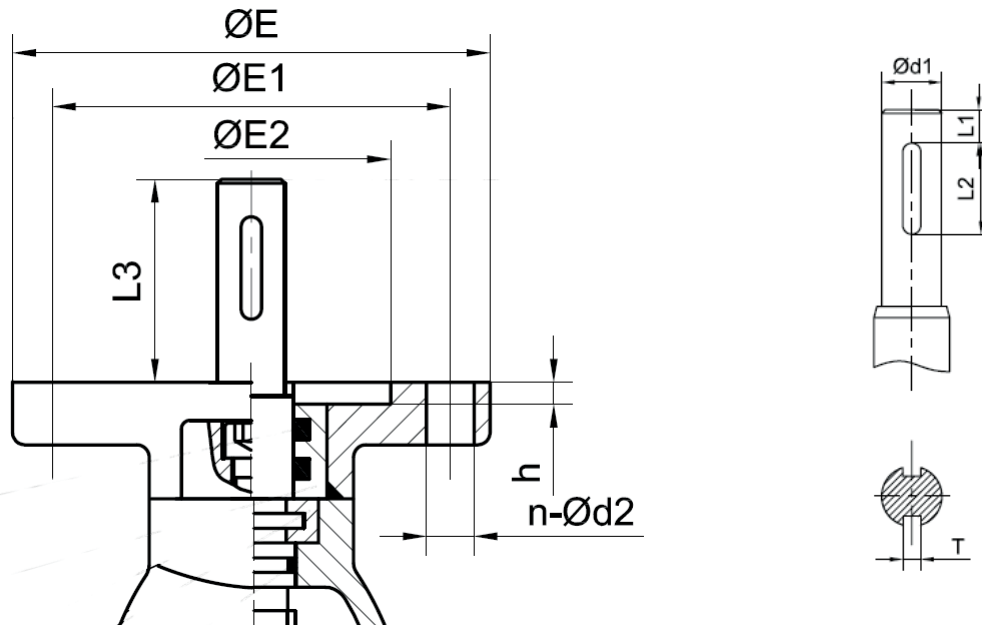
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	Kennzeichnung der Teile:
Montagebrücke Flanschbohrung gem. ISO 5210	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F14	F14	1
Kupplung gem. ISO 5210 / B1 Ød mm	42	42	42	42	42	42	42	42	60	60	2
Passfedernut	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	18x11x50	18x11x50	3
Innensechskantschraube EN ISO 4762	2st. M12x16 8.8	2st. M12x16 8.8	2st. M12x16 8.8	2st. M12x16 8.8	2st. M12x16 8.8	4st. M10x16 8.8	4st. M10x16 8.8	4st. M10x16 8.8	4st. M16x18 8.8	4st. M16x18 8.8	4
Schraube EN ISO 4017	M8x35	M8x35	M8x35	M8x35	M10x35	M10x35	M10x35	M10x35	M12x50	M12x50	5
Grundring ISO 7094	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	6
Schließmoment Nm	12	25	30	50	55	60	80	110	150	200	
Anzahl der Drehungen bis zur vollen Schließung	13	19	19	26	25	32	33	44	55	53	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016



AUSFÜHRUNG FÜR ANTRIEB DN350-DN800



DN	Oberflansch	ØE	ØE1	ØE2	h	n-Ød2	Ød1	L3	L1	T	L2
350	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
400	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
450	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
500	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
600	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
700	F16	210	165	130	5,5	4-22	40	80	5	12	63
800	F25	300	254	200	5,5	8-18	50	100	10	14	70

Schließmoment:

DN	350	400	450	500	600	700	800
Nm	370	430	470	500	600	800	1200

Anzahl der Drehungen bis zur vollen Schließung

DN	350	400	450	500	600	700	800
Tour	30	35	40	45	50	50	57



Figur

111

Flanschanschluss
Durchgangsform

AUSFÜHRUNG MIT ANTRIEB AUMA



DN	PN	Typ AUMA	Drehmomentbereich Nm	Anschluss gem. EN ISO 5210	L	H	Masse kg
40-50	16	SA 07.2	10 - 30	F10	514	288	19
65-100		SA 07.6	20 - 60	F10	514	288	21
125-200		SA 10.2	40 - 120	F10	536	290	23,5
250-300		SA 14.2	100 - 250	F14	725	316	48
350-600		SA 14.6	260 - 500	F14	728	316	53
700		SA 16.2	450 - 1000	F16	795	430	83
800		SA 25.1	1100 - 2000	F25	922	581	152

Standardausführung:

- Stromversorgung 400V
- Endschalter
- Überlastschalter
- Transmitter
- Antriebsheizung
- Thermoschutzschalter
- Handrad



AUSFÜHRUNG

Figur	Gehäuse- werkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
111	D Sphäroguss EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16bar	57-Y Tmax 70 °C • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit EPDM • Verschluss mit EPDM/Gusseisen • Epoxid mit Handrad
		40-800 mm	C 16 bar	36-Y Tmax 70 °C • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit EPDM • Verschluss mit EPDM/Gusseisen • Epoxid • Werkseitig für die Montage des Antriebs mit Montagebrücke ausgelegt • Universalabdeckung
		40-300 mm	B 10 bar	57-Y Tmax 70 °C • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit EPDM • Verschluss mit EPDM/Gusseisen • Epoxid mit Handrad • Universalabdeckung
		40-800 mm	B 10 bar	36-Y Tmax 70 °C • Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde • Keil gummiert mit EPDM • Verschluss mit EPDM/Gusseisen • Epoxid • Werkseitig für die Montage des Antriebs

BESTELLANGABEN

Das Produkt mit Indexangabe bestellen

Figur	Gehäuse- werkstoff	Nennweite DN	Nenndruck PN	Ausführung
111	D	040	C	57-Y

BESTELLBEISPIEL

Schieber, Flanschanschluss, Durchgangsform	111				
Sphäroguss nach EN-GJS-500-7		D			
Nennweite DN40			040		
Nenndruck PN16				C	
Im Gehäuse innenliegendes Spindelgewinde Keil gummiert mit EPDM Verschluss mit EPDM/Gusseisen Epoxid mit Handrad					57-Y

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Ausgabe 07/2016